

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 2025年5月2日
工事名: ㈱大成コンクリート

配合No.		単位水量 (kg/m ³)		176
配合種類		塩化物含有量 (kg/m ³)		判定
測定年月日		塩素イオン (%)		
2025年5月2日		0.030		合格
		0.017		
測定方法		1回/月測定(カンタダ標準品)		
		※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準		0.30kg/m ³ 以下		
不合格の場合の 処置		セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう に、原材料を見直す。		

塩化物含有量

0.250

0.200

0.150

0.100

0.050

0.000

(kg/m³)

5/2

測定日(月/日)

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法									
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. ABE剤、AB減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$									
	Na ₂ O(%)		0.62		Na ₂ O _{eq} (%)		0.04			
	C(kg/m ³)		365		a(kg/m ³)		72			
	Rc(kg/m ³)		2.263		Ra(kg/m ³)		0.029			
	NaCl(%)		—		Rm(kg/m ³)		—			
	S		—		Rt(kg/m ³)		2.292			
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ O _{eq} :混和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 a:単位混和材材料 NaCl:骨材中の塩化物量 Ra:混和材中の全アルカリ量 S:単位骨材料 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より算出)									
	直近6ヶ月の最大値									
	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	最大値			
	0.59	0.60	0.62	0.57	0.56	0.54	0.62			
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC									
	③安全と認められる骨材の使用									
	1. 化学法 2. モルタルー法									

コンクリート示方配合表

2025年5月2日

配合の設計条件			
呼び方		設計基準強度 (N/mm ²)	粗骨材の最大寸法 (mm)
指定事項	コンクリートの種類	30	15
	スランプロー	60.0±10.0	N
	強度を保証する材料	14日	空気量
塩化物含有量		0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類
			使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	予部三愛セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タンカル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75
骨材	NO	種類	産地又は品名	ASRIによる	粗粒率又は	Na ₂ Oeq(%)
	①	山砂	豊田市産	A	0~5	2.50±0.02
	②	高炉スラグ	日本製鉄	—	0~1.2	2.22±0.02
③	—	—	—	—	—	—
①	—	—	—	—	—	—
②	碎石1505	内津産	A	化学法	5~15	2.68±0.02
③	—	—	—	—	—	—
混和剤①	製品名	デュポール NV-G5	種類	減水剤標準形(1種)	細骨材の塩化物量	0.04%以下
混和剤②	製品名	—	種類	—	水の区分	上水道水、回取水

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

粗骨材①			粗骨材②			粗骨材③		
骨材最大径 (mm) 産 地 名 種類 (呼び名)			15 (mm) 内津産 砕石1505					
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値	試験値
微細分量	(%)			2.0±1.0	1.5			
単位容積質量	(kg/l)			-	-			
実積率	(%)			-	-			
有機不純物	-			-	-			
表乾密度	(g/cm ³)			2.66~2.7	2.69			
吸水率	(%)			3.00以下	1.29			
絶対乾密度	(g/cm ³)			2.50以上	2.65			
すりへり減量	(%)			40以下	10.8			
安定性	(%)			12以下	2.2			
軟石量	(%)			-	-			
粘土塊量	(%)			-	-			
塩化物量	(%)			-	-			
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-			
アルカリシリカ反応性	-			無害であること	無害			
粗粒率 (FM)	-			6.30±0.20	6.32			
粒形判定実積率	(%)			-	-			
ふるい分け試験			(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)
			50	50	50	50	50	50
			40	40	40	40	40	40
			30	30	30	30	30	30
			25	25	25	25	25	25
			20	20	20	20	20	20
			15	15	15	15	15	15
			10	10	10	10	10	10
			5	5	5	5	5	5
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
			変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿
			2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
			受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿

セメント試験成績表

2025 年 5 月 度



UBEセメント株式会社

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
品 質						
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3190	74	4580	78	3680
水 量 %	—	28.3	—	30.7	—	29.7
凝 結	60min以上	2-13	—	1-51	—	—
安定性	10h以下	3-17	—	4-25	—	—
圧縮強度 N/mm ²	1d	—	—	—	—	—
	3d	12.5以上	31.6	1.54	—	—
	7d	22.5以上	46.7	1.71	—	—
	28d	42.5以上	63.5	1.93	—	—
水和熱 J/g	7d	—	332	—	—	—
	28d	—	387	—	—	—
化学成分 %	酸不溶物	5.0以下	1.25	—	1.92	—
	三酸化鉄	3.5以下	2.44	—	2.69	—
	三酸化アルミ	5.0以下	2.61	—	2.84	—
	全酸量	0.75以下	0.48	—	0.54	—
	苛性ソーダ	0.035以下	0.020	—	0.026	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
・普通ポルトランドセメント…………… 0.62%
・早強ポルトランドセメント…………… 0.55%
○ 高炉セメント B 種
・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.48%
・高炉スラグの分量…………… 40~45%
1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
錦パークビル13F
UBEセメント株式会社
名古屋支店
TEL 052-222-2624

株式会社大成コンクリート 御中

2025/5/8
太平洋セメント株式会社
中部北陸支店 環境事業課
〒460-0008
名古屋市中区栄2-38-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2025年5月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,430 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≤	100 ≤	132 ✓
	28 d	100 ≤	100 ≤	120 ✓
	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	93.0 ≤	97.17 ✓
	MgO (%)	5.0 ≥	3.0 ≥	0.66 ✓
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.5 ≥	0.00 ✓
化学成分	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.33 ✓
	塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.035 ≥	0.001 ✓
	水分 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.08 ✓
ブレンディング剤吸着量 (mg/g)		1.0 ≥	1.0 ≥	0.23 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)		—	—	0.04
pH		—	—	10.0
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備 考	製造元：三嶺鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町宇岩本4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和7年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
製造年月日 ; 令和7年 4月 1日
発行責任者 ; 資源化推進部 スラッグ室
部長 松本 剛

種 類	化 学 成 分 (%) ※1				材 質 ※2		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.1 ✓	0.7 ✓	<0.1 ✓	0.4 ✓	2.69 ✓	0.95 ✓	1.56 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%) ※2							粗 粒 率 ※2	微粒分量 (%) ※2 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定 ※3	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	97	60	22	9	2.12 (2.20) ✓	4.2 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
											備 考 欄
規 格 値											試験時の水温 20℃ 表乾密度 2.72g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協定値 に対して±2.0%とする 協定値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じて7.0%を超え ないように定める		

試験機関 : ※1) 株式会社 片山化学工業研究所、※2) 一般財団法人 東海技術センター、※3) 株式会社 テンゾ



コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和7年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
発行責任者 ; 資源化推進部 スラッグ室
部長 松本 剛
試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター
岩下 盛二

試験に使用した試料 ; 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和7年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	85 ✓
	環境安全品質基準値	45以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 : 令和10年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和7年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	85 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



檢 查 成 績 表

Sheet No. 170089-1-1

出荷日
Date of Issue 2025. 3. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径 Diameter	2.60mm
具数 Quantity	4
納入質量 Weight	1,971.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府藤井区今津北3丁目3番8号
TEL. 06-6591-1751 FAX 06-6591-1752
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUHI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場

品質管理課
Manager of Quality Control. *R. Hayase*

[illegible][illegible]

 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	54701 kg
製造ロット番号	10700012808-004
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2025/03/18
備考	471

株式会社ワイヤーテクノ

第一製造部

〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

1 0 7 0 0 0 1 2 8 0 8 - 0 0 4

檢 查 成 績 表

Sheet No. 169122-1-1

出荷日
Date of Issue 2025. 1. 21

適用規格 Specification	JIS 8 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SMC-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,160.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番6号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IHAKUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工

品質管理課
Manager of Quality Control. *R. Hayase*

Item Spec.	引張強さ Tensile strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	引張 Tensile	圧縮 Jigger force	引張 Tensile	圧縮 Jigger force	製品番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	3.12 ~ 3.28	640 ~	8. ~	440 ~					
10800004754-002	3.17 ✓	707 ✓	23 ✓	656 ✓		good ✓	good ✓	813221	
10800004754-004	3.17 ✓	718 ✓	17 ✓	667 ✓		good ✓	good ✓	823053	
10800004754-006	3.17 ✓	704 ✓	20 ✓	657 ✓		good ✓	good ✓	823053	
10800004754-008	3.17 ✓	733 ✓	23 ✓	698 ✓		good ✓	good ✓	823057	
10800004754-010	3.17 ✓	723 ✓	21 ✓	674 ✓		good ✓	good ✓	823057	
10800004754-012	3.17 ✓	715 ✓	21 ✓	672 ✓		good ✓	good ✓	823057	
10800004754-014	3.17 ✓	726 ✓	20 ✓	679 ✓		good ✓	good ✓	823057	
10800004754-016	3.17 ✓	720 ✓	20 ✓	677 ✓		good ✓	good ✓	823057	
10800004754-018	3.17 ✓	712 ✓	20 ✓	656 ✓		good ✓	good ✓	823053	
10800004754-020	3.17 ✓	736 ✓	19 ✓	679 ✓		good ✓	good ✓	823057	

原本と相違ないことを証し
愛知県新城市日吉字宮の藤
田商

[illegible]

 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10800004754-002
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2025/01/16
備考	

株式会社ワイヤーテクノ

第一製造部

〒538-0041 大阪市鎮見区今津北3丁目3番8号



1 6 8 0 0 0 4 7 5 4 - 0 0 2

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 170267-1-1

出荷日

Date of Issue 2025. 4. 2

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,057.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 639-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1761 (代)

Wire Techno Ltd.
2-3-8 HAZUKITA 1980M-KU OSAKA 639-0041
日本産業規格表示部証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

R. Hayase

Item	規格 Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2	引張 Tensile Test	伸び Elongation Test	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec.	5.90 6.10	540 560	8 10	440 460				
10600017786-002	5.96	639	22	✓	589	✓	good	✓	803105
10600017786-004	5.96	657	21	✓	596	✓	good	✓	803118
10600017786-006	5.96	625	21	✓	562	✓	good	✓	872152
10600017786-008	5.96	627	21	✓	567	✓	good	✓	803113
10600017786-010	5.96	626	17	✓	582	✓	good	✓	912049
10600017786-012	5.96	632	19	✓	572	✓	good	✓	803113
10600017786-014	5.96	622	22	✓	569	✓	good	✓	803105
10600017786-016	5.96	618	18	✓	565	✓	good	✓	912057
10600017786-018	5.96	647	22	✓	593	✓	good	✓	803113
10600017786-020	5.96	645	22	✓	593	✓	good	✓	803113

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600017786-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2025/03/26
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒539-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
			C ×100 12~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40	
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	803113	13	19	56	20	17	✓
	SWRM15K	803118	14	20	54	23	13	✓
	SWRM15K	872152	13	20	55	12	12	✓
	SWRM15K	912049	15	19	55	18	11	✓
	SWRM15K	803105	14	17	53	19	11	✓
	SWRM15K	912057	14	18	54	14	16	✓

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609536U15
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper 港:
Destination 工事名称:

Ship No.船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020250402408
Date 発行日: 2025/04/22
処理コード: 0422 61362

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)							
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.			
D6 D6		5 4	10,114 8,112	932031 932032	16 15	20 18	66 65	24 25	22 20			
合計		9	18,226									

S i z e 寸 法	Charge No. 鋼 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引 張 試 験				Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片	
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 Min.	EL. 伸び %		曲げ性 R 1.5D Angle 180°			
D6 D6	932031 932032	003 005 012 021 034 001 009 010 012	372 382	526 530	34 32	16				

SD295

G3112 QAC507-102

16

CHP32031

116

GODO STEEL

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

合

Head of Quality Control Department

品質管理室長

道下 大輔

daisuke michishita

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
+ 特注品は別指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

トビ工業株式会社

顧客管理番号
 ORDER No. : _____
 顧客
 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
 注文書組合番号
 REFERENCE No. : _____
 注文者
 SNIPPER : トビ・実業株式会社
 品名
 COMMODITY : 異形鉄鋼
 規格
 SPECIFICATION : JIS 6 3112 SD295

[illegible]

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店




 スチール事業部 品質管理責任者
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 井上 俊介

