

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

2025年4月1日
㈱大成コンクリート

コンクリート示方配合表

配合の設計条件					
株式会社 大成コンクリート			配合計画者名	山本 崇	
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スラングフロー (cm)	組骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
指定事項	普通	30	60.0±10.0	15	N
	強度を保証する材齢 塩化物含有量	14日	空気量	空気量	—
		0.30kg/m3 以下		選和材料の種類	使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	宇都三菱セメント(株)		密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下		
混和材	製品名	三河タンカル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm3)	2.70~2.75	Na2Oeq(%)	—	
骨材	NO	種類	ASRによる 区分	粗の大きさ の範囲	粗粒率又は 実積率	密度(g/cm3)	吸水率 (%)		
細骨材	①	山砂	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	
	②	高炉スラグ BFS 12	—	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	
	③	—	—	—	—	—	—	—	
粗骨材	①	—	—	—	—	—	—	—	
	②	砕石1505	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	
	③	—	—	—	—	—	—	—	
混和剤①	製品名	フェーボール NV-G5	種類	減水剤標準款(1型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下			
混和剤②	製品名	—	種類	—	水の区分	上水道水、回水水			

配合表 (kg/m3)					
セメント	混和材	水	細骨材①	粗骨材②	混和剤① 混和剤②
365	72	175	526	251	350
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	塩化物含有量 (kg/m ³)	単位水重量 (kg/m ³)	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)	判定
測定年月日	2025年4月1日	0.032	0.018
判定基準	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	0.30kg/m ³ 以下	合格
測定方法	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう処置		
抑制対策	①コンクリート中のアルカリ総量の抑制		

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法			
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$			
	2. ABE剤、ABE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$			
	Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ Oeq(%)	0.03
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72
	Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.022
②抑制効果のある 混和セメント等の使用	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—
	S	—	Rt(kg/m ³)	2.285
	(記号の説明)			
	Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料			
	Na ₂ Oeq:混和剤の全アルカリ量 a:単位混和剤材料 Ra:混和剤中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)			
③安全と認められる 骨材の使用	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)			
	最近6ヶ月の最大値			
	11月度	12月度	1月度	2月度
	0.58	0.59	0.60	0.62
	0.58	0.59	0.60	0.62

1. 高炉セメントB種	BB	混合率 (%)
2. 高炉セメントC種	BC	
3. フライアッシュセメントB種	FB	混合率 (%)
3. フライアッシュセメントC種	FC	
1. 化学法		
2. ミルタール法		

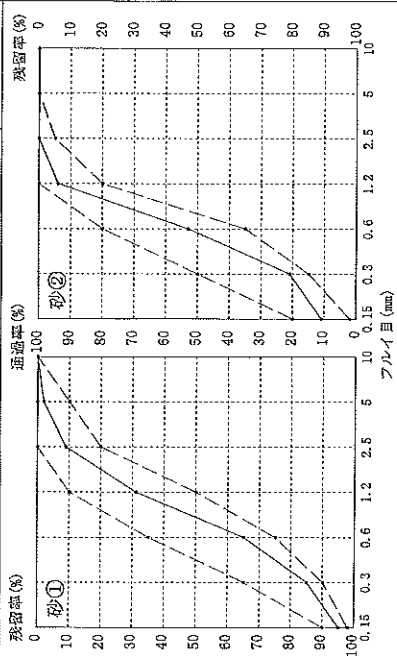
細骨材試験一覧表

2025年 4月度

合格判定		Q/M	工務長	担当
合格		福岡	永田	渡美

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径(mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	福岡県 山砂	日本製鉄㈱ 高炉ろがし細骨材	
種類(呼び名)			
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8
単位容積質量	(kg/l)	-	1.45以上
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.97
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.5
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.07
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	2.87
-	-	-	-

骨材 7/4目	砂①	砂②
	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	9	0
1.2	31	6
0.6	65	47
0.3	85	79
0.15	95	89
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

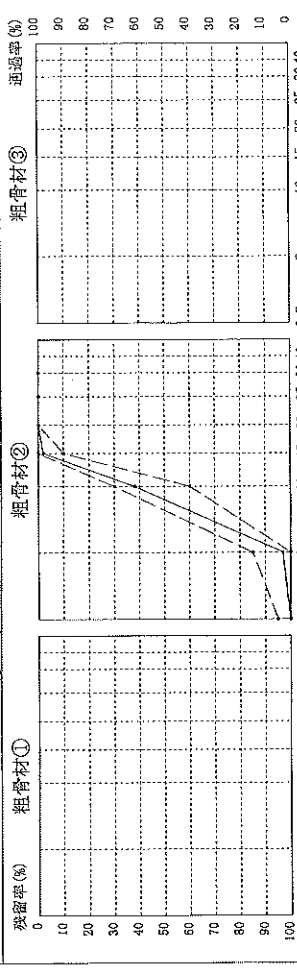
2025年 4月度

合格判定	
合格	

Q/M	工務長	担当
福岡	永田	渡美

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径(mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産地名	内津産	内津産			
種類(呼び名)	砕石1505	砕石1505			
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)				
単位容積質量	(kg/l)	2.0±1.0	1.5		
実積率	(%)	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.67		
吸水率	(%)	3.00以下	1.30		
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)	40以下	10.8		
安定性	(%)	12以下	2.2		
軟石量	(%)	-	-		
粘土塊量	(%)	-	-		
塩化物量	(%)	-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-		
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害		
粗粒率(FM)	-	6.30±0.20	6.35		
粒形判定実積率	(%)	-	-		

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)	(mm)	通過率 (%)
50	50	-	50	-	50	-
40	40	-	40	-	40	-
30	30	-	30	-	30	-
25	25	-	25	-	25	-
20	20	100	20	100	20	0
15	15	98	15	98	15	2
10	10	62	10	62	10	38
5	5	3	5	3	5	97
2.5	2.5	0	2.5	0	2.5	100
受け皿	受け皿	0	受け皿	0	受け皿	100



セメント試験成績表

2025 年 4 月 度

UBE三菱セメント株式会社



No. 0000000000

株式会社大成コンクリート 御中

2025/4/2

太平洋セメント株式会社
中部北陸支店 環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS 規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)
品質									
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3180 [✓]	—	3300以上	4550	79	3000以上	3670	81
凝結	水量 %	—	—	—	30.9	—	—	29.6	—
安定性	60min以上	2-17 [✓]	—	45min以上	1-49	—	(1-35)	3-23	—
圧縮強度	10h以下	3-23 [✓]	—	10h以下	2-59	—	3-50	10h以下	4-46
N/mm ²	1d	—	—	10.0以上	27.0	1.47	—	—	—
水和熱	3d	12.5以上	31.8 [✓]	20.0以上	49.1	1.68	—	—	—
J/g	7d	22.5以上	47.1 [✓]	32.5以上	60.3	1.82	—	17.5以上	35.2
化学成分	28d	42.5以上	63.3 [✓]	47.5以上	68.9	1.96	—	42.5以上	62.7
%	7d	—	—	—	—	—	—	—	—
	28d	—	—	—	—	—	—	—	—
三酸化鉄	5.0以下	1.28 [✓]	—	5.0以下	0.90	—	1.87	6.0以下	3.33
三酸化アルミ	3.5以下	2.42 [✓]	—	3.5以下	2.94	—	3.04	4.0以下	2.08
二酸化ケイ素	5.0以下	2.57 [✓]	—	5.0以下	1.15	—	1.82	5.0以下	1.70
アルカリ	0.75以下	0.49 [✓]	—	0.75以下	0.45	—	0.50	—	—
硫酸	0.035以下	0.018 [✓]	—	0.02以下	0.010	—	0.015	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)

・普通ポルトランドセメント..... 0.62%
・早強ポルトランドセメント..... 0.55%

○ 高炉セメント B種

・ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%
・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強度および28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
細バークビル13F

UBE三菱セメント株式会社
名古屋支店

TEL 052-222-2624



三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2025年4月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≦	3900-4500	4,320 [✓]
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 [✓]
圧縮強度比 (%)	7d	100≦	100≦	129 [✓]
	28d	100≦	100≦	119 [✓]
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0≦	93.0≦	97.01 [✓]
	MgO (%)	5.0≦	3.0≦	0.62 [✓]
	SO ₃ (%)	0.5≦	0.5≦	0.00 [✓]
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0≦	1.0≦	0.32 [✓]
水分	塩化物付 (%)	0.035≦	0.035≦	0.001 [✓]
	(%)	1.0≦	1.0≦	0.07 [✓]
吸着量	(mg/g)	1.0≦	1.0≦	0.20 [✓]
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.03
pH	—	—	—	9.9

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶺鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市嵩山町字岩本4

t e l 0532-88-0500



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和7年 4月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
製造年月日 ; 令和7年 3月 1日
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周

種類	化学成分 (%) ※1)				材質 ※2)		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	40.8 ✓	0.7 ✓	0.1 ✓	0.4 ✓	2.69 ✓	0.72 ✓	1.55 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%) ※2)							粗粒率 ※2)	微粒分量 (%) ※2) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定 ※3)	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	56	22	10	2.18 (2.20)	4.6 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値											
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20℃ 表乾密度 2.71g/cm ³

試験機関: ※1) 株式会社 片山化学工業研究所、※2) 一般財団法人 東海技術センター、※3) 株式会社 テツゲン

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和7年 4月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター 岩下 盛二

試験に使用した試料 ; 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 ; 令和9年 3月 31日

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和7年 3月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	95 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



品質管理課
Manager of Quality Control

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字室の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

 JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	517 kg
製造ロット番号	10700012646-008
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2024/11/27
備考	517
株式会社ワイヤーテクノ	
第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	
	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 578-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL. 08-6961-1761 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 578-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証

品質管理課
Manager of Quality Control.

R. Hayase

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 半田商店

 JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWRM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10800004754-002
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2025/01/16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ	
第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	
	

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-5461-1761 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工
品質管理課
Manager of Quality Control. R. Hayashi

Item	検査項目 Inspection Item	検査結果 Inspection Result	検査方法 Inspection Method	検査場所 Inspection Place	検査日 Inspection Date	検査員 Inspection Staff	検査内容 Inspection Content	検査結果 Inspection Result	検査場所 Inspection Place	検査日 Inspection Date	検査員 Inspection Staff	検査内容 Inspection Content	検査結果 Inspection Result
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 6.10	540 ~ 560	8 ~ 10	440 ~ 460								
10600017589-002	5.97	614	20	540	✓	good	✓	good	872162				
10600017589-004	5.97	609	18	528	✓	good	✓	good	803114				
10600017589-006	5.97	620	22	554	✓	good	✓	good	803105				
10600017589-008	5.97	640	22	579	✓	good	✓	good	803107				
10600017589-010	5.97	622	23	549	✓	good	✓	good	803118				
10600017589-012	5.97	627	25	553	✓	good	✓	good	803118				
10600017589-014	5.97	619	23	545	✓	good	✓	good	803113				
10600017589-016	5.97	621	23	554	✓	good	✓	good	803113				
10600017589-018	5.97	603	22	532	✓	good	✓	good	872152				
10600017589-020	5.97	614	18	547	✓	good	✓	good	872152				

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600017589-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2024/12/27
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	



製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 20 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	803107	14	21	54	18 ✓	12 ✓	
	SWRM15K	803118	14	20	54	23 ✓	13 ✓	
	SWRM15K	803114	14	18	54	18 ✓	14 ✓	
	SWRM15K	803105	14	17	53	19 ✓	11 ✓	
	SWRM15K	872162	14	19	55	13 ✓	14 ✓	
	SWRM15K	803113	13	19	56	20 ✓	17 ✓	
	SWRM15K	872152	13	20	55	12 ✓	12 ✓	

複製 COPY

複製 COPY

Contract No. 注文No.: 506094C6CUD
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 合鋼産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需家: 有限会社牛田商店
Shipper
Destination 揚港:
工事名称:

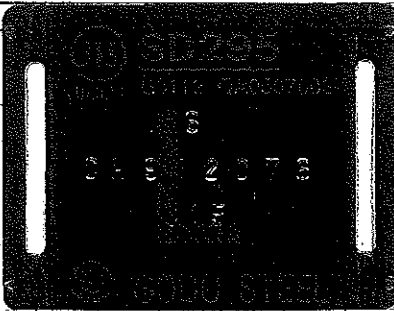
INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鉄株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020250102055 01
Date 発行日: 2025/01/23
処理コード: 0123 57443

S i z e 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 銅 番	Chemical Composition 化学成分 (%)								
					C X100 Max. 27	SI X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50				
D6		4	8,092	912073	15	20	69	24 ✓	20 ✓				
D6		45	91,112	912074	15	20	65	22 ✓	24 ✓				
D6		45	91,315	912075	15	19	67	26 ✓	19 ✓				
D6		44	89,425	912076	15	18	64	23 ✓	22 ✓				
小計		138	279,944										



S i z e 寸 法	Charge No. 銅 番	Coil No. コイル番号	Tensile Test 引 張 試 験		Test Piece: JIS 2 JIS 2号試験片		Bend Test 曲げ試験 JIS 2号試験片
			Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min.	T.S. 引張強さ N/mm2 440 - 600	EL. 伸び % Min.	曲げ性 R 1.5D Angle 180°	
D6	912073	042 043 044 045	357 ✓	532 ✓	31 ✓	GOOD ✓	
D6	912074	001 002 003 004 005 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029 030 031 032 033 034 035 036 037 038 039 040 041 042 043 044 045 104	376 ✓	529 ✓	31 ✓	GOOD ✓	
D6	912075	001 002 003 004 005 006 007 008 009 010 011 012 013 014 015 016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029 030 031 032 033 034 035 036 037 038 039 040 041 042 043 044 045	339 ✓	520 ✓	29 ✓	GOOD ✓	
D6	912076	001 002 003 004 005 006 007 008 009 010 012 013 014 015 016 017 018 019 020 021 022 023 024 025 026 027 028 029 030 031	338 ✓	504 ✓	33 ✓	GOOD ✓	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
大輔 大輔
daisuke-michishita

需要家様 有限会社牛田商店

工 事 名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼 材 検 査 証 明 書

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 53271-02

発行No. 331695

2025 年 03 月 18 日

山口鋼業株式会社
品質管理責任
宮田 英樹
岐阜市本荘沖ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

品名	鋼 種	呼 び 名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)														備 考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験		C × 1/100	Si × 1/100	Mn × 1/100	P × 1/1000	S × 1/1000	Ni × 1/100	Cr × 1/100	Mo × 1/1000	V × 1/1000	Cu × 1/100				
									半径	角度														
																					Min 295	Max 600	Min 16	
2503	3938	D10	6.0	1,200	4,032	374	606	27	GOOD	18	18	65	26	27	11	27	21	3					34	
2503	3943	D10	6.0	6,600	22,116	380	622	28	GOOD	17	16	75	25	24	10	29	22	5					36	
								</																

JIS
JQA SD295 01
鋼 種 3943
呼び名長さ D10 × 6.0 m
本 数 600 本
製造年月 2025 年 03 月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼 材 検 査 証 明 書

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY

トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本 社 : 東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Daikoku, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所: 愛知県豊橋市清岡町1番地
Toyohashi Works: 1-1-1, Kiyooka, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号
ORDER No. :
需 要 家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. :
注 文 者
SHIPPER : トピー工業株式会社
品 名
COMMODITY : 異形棒鋼
規 格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日 付
DATE : 2025年02月18日
証 明 書 番 号
CERTIFICATE No. : MB51552
契 約 番 号
CONTRACT No. : 5-02T-6A-B-1-J151 頁 PAGE : 1
二 次 店 名 : 株式会社林商店

寸 法 SIZE	鋼 種 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST							
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張強 度 T.S.	引張強 度 Y.R.	引張伸 長 率 EL.	引張比 率 T.S.	引張比 率 Y.R.	引張比 率 EL.	℃						
					X100			X1000			X100			X1000			X10000			X100X100			N/mm ²			%			①	②	③	Ave.
					27	55	150	50	50												295	440	16									
D13X6,000	6-48045	3,900	23,283	R596P	19	18	59	21	18		12	6	3		1		29	32A	361	496	30	16										
D13X6,000	6-48170	300	1,791	R596M	19	17	59	20	16		12	8	3		1		29	32A	361	495	27	16										
S.TOTAL		4,200	25,074																													
G.TOTAL		4,200	25,074																													

TOSBO®

JIS

JISQA

JIS G 3112

QA0408002

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

300P

6-48045

2025年02月

トヨボ工業株式会社

豊橋製造所

棟根工場

TOSBO®
SD295 9000000009
D13 X 6.000 M 本数 300P
鋼 種 6-48045 製造日 2025年02月

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 引張試験, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
: 5= 50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「JIS G 5901 Y等級」
: L=5.66/A : C=203
CER=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

合
A. Ueno
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

TOPY

TOF Y INDUSTRIES, LIMITED.

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

Head Office: 1-8-2, Goshiki, Shinagaya-ku, Tokyo, Japan.

登招標清單：參加標單前請用函詢工務局

Tyrebahné Tyrbánl. Általános, Tyrebahné, Által., János,

需要家管理符号

ORDER No. _____

CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注册者照合番号

REFERENCE No. _____

注 文 者
SHIPPER : トビー実業株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

DATE : 2025年02月21日

證明費番號
CERTIFICATE No. : MB51677

契約番号 : 5-02T-6A-B-1-J152 頁
CONTRACT No. : 5-02T-6A-B-1-J152 PAGE : 1

二次店名：株式会社林商店

TOSBO®

JICQA

JIS G 3112

QA0408002

SD295

9000000006

D16 x 7.000 M
200P

6-48039

製造日
2025年02月

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : Z=200 : A=8D B. T. = 点灯試験, BEAD TEST : C=GOOD
: S=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G={G:JS G 090:Y等級}
: L=8.65/A : C=203
CEQ=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

[備考, REMARKS]

TOPPY 工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します
原本と相違ないことを証します

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

六

A. Clouse

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

