

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: _____ 2025年3月3日
 工事名: _____ ㈱大成コンクリート

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	2025年3月3日
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.029
塩素イオン (%)	0.017
判定基準	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、油剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法					
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い、混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm \times (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A.E.剤、A.E.減水剤等使用量の少ない、混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2O_{eq}/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$					
	Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ O _{eq} (%)	0.02		
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72		
	Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.014		
	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—		
	S	—	Rt(kg/m ³)	2.277		
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 Na ₂ O _{eq} : 混和剤の全アルカリ量 a: 単位混和剤量 Ra: 混和剤中の全アルカリ量 Rm: 混和剤中のアルカリ量 Rt: アルカリ総量(Rc+Ra)					
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)					
	直近6ヶ月の最大値					
	10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	3月度
	0.57	0.58	0.59	0.60	0.62	0.62
	BB 混合率 (%) BC 混合率 (%) FC 混合率 (%)					
	1. 化学法 2. モルタル法					

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画番号	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基礎強度 (N/mm ²)	スランプロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和剤の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ O _{eq} (%)	0.75以下
混和剤	製品名	三河タンカル	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ O _{eq} (%)	-
骨材	種類	ASRによる区分	粗粒率又は実積率	総乾	表乾	吸水率 (%)
細骨材①	山砂	A	2.90±0.20	2.50以上	2.56±0.02	3.5以下
細骨材②	高炉スラグ	-	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
粗骨材①	-	-	-	-	-	-
粗骨材②	砕石1505	A	6.30±0.20	2.50以上	2.66±0.02	3.0以下
混和剤①	製品名	キューボール NV-G5	細骨材の塩化物量	0.04%以下		
混和剤②	製品名	-	水の区分	上水道水、回收水		

配合表 (kg/m³)

セメント	365	水	175	細骨材①	526	細骨材②	251	粗骨材①	1010	粗骨材②	3.50	混和剤①	44.0%	混和剤②	-
水セメント比	48%	水結合材比													

※リサイクル材の含有率 10.5%

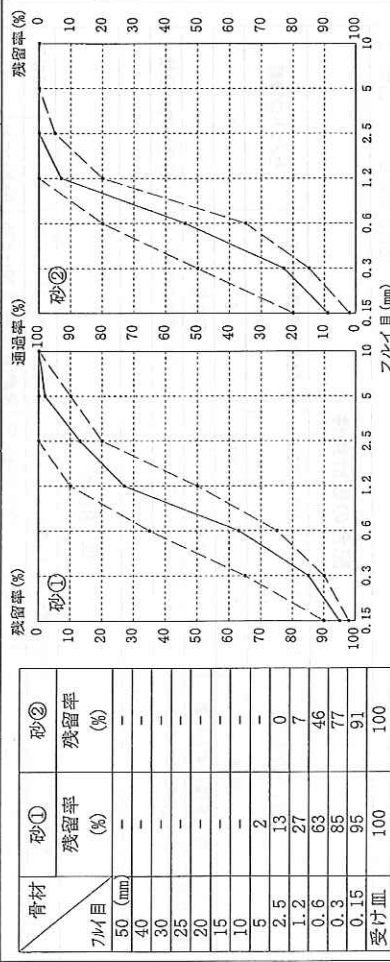
細骨材試験一覧表

2025年 3月度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	藤岡産山砂	日本製鉄㈱高炉アガ細骨材	
種類(呼び名)			
特性名			
単位			
規格値	3.0以下	3.0±2.0	試験値
試験値	1.8		4.4
微粒分量 (%)			
単位容積質量 (kg/l)	-	1.45以上	1.57
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか濃いこと	-	-
表乾密度 (g/cm³)	2.56~2.60	2.71~2.75	2.73
吸水率 (%)	3.5以下	3.0以下	0.44
絶乾密度 (g/cm³)	2.50以上	2.50以上	2.72
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	2.5	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.07	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.85	2.21
-	-	-	-



備考

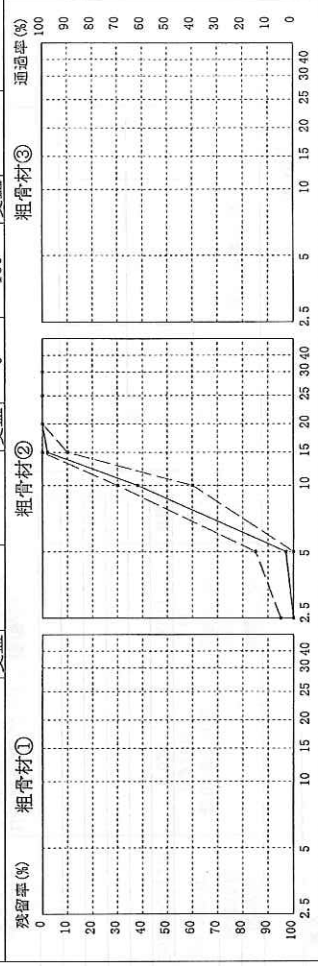
粗骨材試験一覧表

2025年 3月度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

粗骨材①		粗骨材②	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	
産地名	内津産	内津産	
種類(呼び名)		砕石1505	
特性名			
単位			
規格値		2.0±1.0	試験値
試験値		1.3	
微粒分量 (%)			
単位容積質量 (kg/l)	-	-	-
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	-	-	-
表乾密度 (g/cm³)	2.66~2.7	2.68	
吸水率 (%)	3.00以下	1.30	
絶乾密度 (g/cm³)	2.50以上	2.65	
すりへり減量 (%)	40以下	10.8	
安定性 (%)	12以下	2.2	
軟石量 (%)	-	-	
粘土塊量 (%)	-	-	
塩化物量 (%)	-	-	
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	6.35	
-	-	-	



セメント試験成績表

2025年3月度



UBE三菱セメント株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3220 [√]	3300以上	4550	3000以上	3670
凝結 h-min	60min以上	28.8	—	31.0	—	29.7
	10h以下	2-16 [√]	45min以上	1-47	(1-35)	3-17
安定性 ハット法	—	—	10h以上	2-51	10h以下	4-48
	—	—	—	良	良	良
圧縮強さ N/mm ²	12.5以上	32.4 [√]	20.0以上	27.9	10.0以上	21.3
	22.5以上	47.6 [√]	32.5以上	49.3	17.5以上	35.6
水和熱 J/g	42.5以上	63.1 [√]	47.5以上	68.8	42.5以上	61.6
	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	5.0以下	1.24 [√]	5.0以下	0.96	6.0以下	3.29
	3.5以下	2.41 [√]	3.5以下	2.99	4.0以下	2.10
熱減量	5.0以下	2.49 [√]	5.0以下	1.16	5.0以下	1.80
	0.75以下	0.50 [√]	0.75以下	0.44	—	—
アルカリ	0.035以下	0.017 [√]	0.02以下	0.011	—	—
	—	—	—	—	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 ・ 普通ポルトランドセメント…………… 0.62%
 ・ 早強ポルトランドセメント…………… 0.55%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ ベースセメントの全アルカリ…………… 0.50%
 ・ 高炉スラグの分量…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

お問い合わせ先
 〒460-0008 名古屋市中区錦2-4-3
 御パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624

2025/3/3
 株式会社大成コンクリート 御中
 太平洋セメント株式会社
 中部北陸支店 環境事業営業部
 〒460-0008
 名古屋市中区栄2-8-12
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表 (石灰石微粉末)

2025年3月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,360 [√]
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 [√]
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	130 [√]
	100 ≤	100 ≤	120 [√]
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	97.63 [√]
	MgO (%)	5.0 ≥	0.71 [√]
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.00 [√]
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	0.25 [√]
水分	塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.001 [√]
	(%)	1.0 ≥	0.09 [√]
好ラゲル吸着量 (mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.21 [√]
	—	—	—
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.01
	—	—	—
pH	—	—	10.0

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。
 製造元：三嶽鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和7年 3月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
 製造年月日 ; 令和7年 2月 1日
 発行責任者 ; 資源化推進部 スラッグ室
 室長 松本 周



種類	化学成分 (%) ※1)				材質 ※2)		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	40.3 ✓	0.9 ✓	<0.1 ✓	0.5 ✓	2.72 ✓	0.44 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%) ※2)							粗粒率 ※2)	微粒分量 (%) ※2)	高気温時貯蔵 の安定性判定 ※3)	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	56	22	10	2.17 (2.20)	3.0±2.0 4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20℃ 表乾密度 2.73g/cm ³
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

試験機関 : ※1) 株式会社 片山化学工業研究所、※2) 一般財団法人 東海技術センター、※3) 株式会社 テツゲン

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和7年 3月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
 発行責任者 ; 資源化推進部 スラッグ室
 室長 松本 周
 試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター
 岩下 盛二



試験に使用した試料 : 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下*	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下*	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 ; 令和9年 3月 31日

※ : 2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和7年 2月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.55 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	200 ✓	82 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 168409-1-1

出荷日 2024.12.3

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線), Type (コンクリート用鉄線), Diameter (2.60mm), Quantity (8), Weight (4,017.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

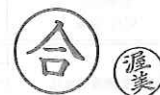
品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec., Diameter, Tensile Strength, Elongation, Yield point, Test, Appearance, Charge No., Note

原本と相違ないことを証明します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical composition table (Chemical Composition %) with columns: Mill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company address: 株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 169122-1-1

出荷日 2025.1.21

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線), Type (コンクリート用鉄線), Diameter (3.20mm), Quantity (20), Weight (20,100.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

品質管理課 Manager of Quality Control. R. Hayase

Main inspection table with columns: Item, Spec., Diameter, Tensile Strength, Elongation, Yield point, Test, Appearance, Charge No., Note

原本と相違ないことを証明します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical composition table (Chemical Composition %) with columns: Mill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company address: 株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 169758-1-1 出荷日 2025.2.28

有限会社 牛田商店 殿

Table with specifications: 適用規格 JIS G 3532 鉄線, 種類・記号 コンクリート用鉄線, 線径 4.00mm, 員数 20, 納入質量 20,170.00kg

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns: Item, Spec., Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Includes handwritten notes and stamps.

Table with chemical composition: 製鋼所名 Mill Name, 鋼種 Material, 製鋼番号 Charge No., 化学成分 Chemical Composition (%)

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, etc.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 169644-1-1 出荷日 2025.2.21

有限会社 牛田商店 殿

Table with specifications: 適用規格 JIS G 3532 鉄線, 種類・記号 コンクリート用鉄線, 線径 5.00mm, 員数 20, 納入質量 20,042.00kg

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns: Item, Spec., Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Includes handwritten notes and stamps.

Table with chemical composition: 製鋼所名 Mill Name, 鋼種 Material, 製鋼番号 Charge No., 化学成分 Chemical Composition (%)

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, etc.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 168912-1-1 出荷日 2025.1.9

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (6.00mm), Quantity (20), Weight (20,000.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大塚工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6981-1751 (代) Wire Techno Ltd. 3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 日本産業規格表示認証

品質管理課 Manager of Quality Control. R. Hayase

Main inspection table with columns: Item, Spec., Dia, Tensile strength, Elongation, Yield point, Tensile Test, Appearance, Charge No., Note. Includes lot numbers 10600017589-002 to 10600017589-020.

Table with 2 columns: Mill Name (合同製鐵株式会社, GODO STEEL, LTD.), Material (SWRM15K), Charge No., Chemical Composition (%) (C, Si, Mn, P, S).

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes product details like diameter (6.00mm), material (SWRM15K), weight (1000.00 kg), and manufacturer info (株式会社ワイヤーテクノ).

複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506094C6CUD Order's No. 注文番号: 506094C6CUD Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル) Specification 規格: JIS G 3112 SD295 Customer 需要家: 有限会社牛田商店 Shipper: 有限会社牛田商店 Destination 揚港: 神戸 工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020250102055 01 Date 発行日: 2025/01/23 処理コード: 0123 57443

Large inspection table with columns: Size, Length, Quantity, Mass, Charge No., Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S), Tensile Test (Y.P., T.S., EL.), Bend Test (R, Angle). Includes a photo of a test piece labeled SD295 G3112 QA0507003.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept. 品質管理室長 道子 大輔 daitsuko michishita

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract. 下記英文は品質管理の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

記号 SD295

規格番号 JISG3112

発行No. 330464

2025年02月17日

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

契約No. 53224-01

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘陣ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分(%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Coq	
									半径	角度											
2502	9681	D10	6.0	2,400	8,064	379	502	25	1.5d	180°	15	11	74	27	34	11	31	22	6	35	
2502	9682	D10	6.0	3,000	10,080	370	508	26			17	12	69	26	38	9	31	23	5	36	
2502	9703	D10	6.0	2,400	8,064	386	512	28			17	17	73	27	32	8	20	20	3	35	
2501	9537	D10	7.0	1,200	4,704	379	515	27			17	11	69	25	38	10	28	23	5	35	
2502	3679	D10	7.0	600	2,352	381	515	27			17	10	72	26	32	10	34	23	6	37	
2502	9681	D10	7.0	4,800	18,816	381	502	26			17	12	66	28	37	8	29	20	4	35	
合計					14,400	52,080															

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
認証番号
JQ0408025

JIS G 3112
SD295 02

鋼番 9681
呼び名長さ D10 × 7.0m
本数 600 本
製造年月 2025年02月



機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
登録製造所：愛知県新城市明梅町1番地
Tosyohshi Tenryu-1, Aikawa-shi, Aichi, Japan.

需要家管理番号
ORDER No. :
需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. :
注文者
SHIPPER : トピー工業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 : 2025年02月18日
証明番号
CERTIFICATE No. : MB51552
契約番号
CONTRACT No. : 5-02T-6A-B-1-J151 頁 PAGE : 1
二次店名 : 株式会社林商店

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分(%)											引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST						
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Coq	引張強さ T.S.	降伏点 Y.R.	伸び EL.	①	②	③	Ave.
					×100		×1000		×100		×1000		×10000		×1000		×1000		N/mm ²		%					
D13X6,000	6-48045	3,900	23,283	R596P	19	18	59	21	18	12	6	3	1	29	32A	361	496	3.0	16							
D13X6,000	6-48170	300	1,791	R596M	19	17	59	20	16	12	8	3	1	29	32A	361	495	2.9	16							
S.TOTAL		4,200	25,074																							
G.TOTAL		4,200	25,074																							

TOSBO® **JIS**
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

SD295 9000000009

下流
D13 X 6.000M 本数
300P
鋼番
6-48045 製造日
2025年02月

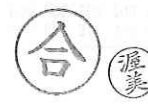
トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=6000
: 5=50 : B=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=TC:JIS G 0901 Y4級
: L=5.65/A : C=203

CEQ=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:×100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



A. Unoue
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

SURVEYOR TO

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号

需要管理番号
ORDER No. :
需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文照合番号
REFERENCE No. :
注文者
SHIPPER : トピー工業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2025年02月21日
証明番号
CERTIFICATE No. : MB51677
契約番号
CONTRACT No. : 5-02T-6A-B-1-J152 頁 : 1
二次店名 : 株式会社林商店

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)														引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張強さ T.S.	引張断面積 Y.S.	伸び E.L.	試験温度 TEMP.	試験方法 METH.		
					X100	X1000	X100	X1000	X10000	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	N/mm ²	%	℃	①	②	③
D16X7,000	6-48039	400	4,360	R596Y	18	18	60	26	16		13	11	3		2		28	32A	360	440	600	16				
	S.TOTAL	400	4,360																							
	G.TOTAL	400	4,360																							

TOSBO®

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

SD295 9000000006

品名
D16 X 7.000M
数量
200P
鋼番
6-48039
製造日
2025年02月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=BD B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G:JIS G 0901 Y等級」
: L=6.65/A : C=103

CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

合 源 美

A. Unoue
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介