

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 株式会社 大成コンクリート 2024年11月1日
工事名: 橋大成コンクリート

配合No.	配合種類		単位水量 (kg/m ³)	175
	塩化物含有量 (kg/m ³)	塩素イオン (%)		
測定年月日	2024年11月1日	0.028	0.016	判定 合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値			
判定基準	0.30kg/m ³ 以下			
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。			

塩化物含有量	
0.250	
0.200	
0.150	
0.100	
0.050	
0.000	○
(kg/m ³)	11/1
測定日(月/日)	

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法			
	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0kg/m^3$ 2. A・B・C・D・E・F・G・H・I・J・K・L・M・N・O・P・Q・R・S・T・U・V・W・X・Y・Z・AA・AB・AC・AD・AE・AF・AG・AH・AI・AJ・AK・AL・AM・AN・AO・AP・AQ・AR・AS・AT・AU・AV・AW・AX・AY・AZ・BA・BB・BC・BD・BE・BF・BG・BH・BI・BJ・BK・BL・BM・BN・BO・BP・BQ・BR・BS・BT・BU・BV・BW・BX・BY・BZ・CA・CB・CC・CD・CE・CF・CG・CH・CI・CJ・CK・CL・CM・CN・CO・CP・CQ・CR・CS・CT・CU・CV・CW・CX・CY・CZ・DA・DB・DC・DD・DE・DF・DG・DH・DI・DJ・DK・DL・DM・DN・DO・DP・DQ・DR・DS・DT・DU・DV・DW・DX・DY・DZ・EA・EB・EC・ED・EE・EF・EG・EH・EI・EJ・EK・EL・EM・EN・EO・EP・EQ・ER・ES・ET・EU・EV・EW・EX・EY・EZ・FA・FB・FC・FD・FE・FF・FG・FH・FI・FJ・FK・FL・FM・FN・FO・FP・FQ・FR・FS・FT・FU・FV・FW・FX・FY・FZ・GA・GB・GC・GD・GE・GF・GG・GH・GI・GJ・GK・GL・GM・GN・GO・GP・GQ・GR・GS・GT・GU・GV・GW・GX・GY・GZ・HA・HB・HC・HD・HE・HF・HG・HH・HI・HJ・HK・HL・HM・HN・HO・HP・HQ・HR・HS・HT・HU・HV・HW・HX・HY・HZ・IA・IB・IC・ID・IE・IF・IG・IH・II・IJ・IK・IL・IM・IN・IO・IP・IQ・IR・IS・IT・IU・IV・IW・IX・IY・IZ・JA・JB・JC・JD・JE・JF・JG・JH・JI・JJ・JK・JL・JM・JN・JO・JP・JQ・JR・JS・JT・JU・JV・JW・JX・JY・JZ・KA・KB・KC・KD・KE・KF・KG・KH・KI・KJ・KK・KL・KM・KN・KO・KP・KQ・KR・KS・KT・KU・KV・KW・KX・KY・KZ・LA・LB・LC・LD・LE・LF・LG・LH・LI・LJ・LK・LL・LM・LN・LO・LP・LQ・LR・LS・LT・LU・LV・LW・LX・LY・LZ・MA・MB・MC・MD・ME・MF・MG・MH・MI・MJ・MK・ML・MM・MN・MO・MP・MQ・MR・MS・MT・MU・MV・MW・MX・MY・MZ・NA・NB・NC・ND・NE・NF・NG・NH・NI・NJ・NK・NL・NM・NO・NP・NQ・NR・NS・NT・NU・NV・NW・NX・NY・NZ・OA・OB・OC・OD・OE・OF・OG・OH・OI・OJ・OK・OL・OM・ON・OO・OP・OQ・OR・OS・OT・OU・OV・OW・OX・OY・OZ・PA・PB・PC・PD・PE・PF・PG・PH・PI・PJ・PK・PL・PM・PN・PO・PP・PQ・PR・PS・PT・PU・PV・PW・PX・PY・PZ・QA・QB・QC・QD・QE・QF・QG・QH・QI・QJ・QK・QL・QM・QN・QO・QP・QQ・QR・QS・QT・QU・QV・QW・QX・QY・QZ・RA・RB・RC・RD・RE・RF・RG・RH・RI・RJ・RK・RL・RM・RN・RO・RP・RQ・RR・RS・RT・RU・RV・RW・RX・RY・RZ・SA・SB・SC・SD・SE・SF・SG・SH・SI・SJ・SK・SL・SM・SN・SO・SP・SQ・SR・SS・ST・SU・SV・SW・SX・SY・SZ・TA・TB・TC・TD・TE・TF・TG・TH・TI・TJ・TK・TL・TM・TN・TO・TP・TQ・TR・TS・TT・TU・TV・TW・TX・TY・TZ・UA・UB・UC・UD・UE・UF・UG・UH・UI・UJ・UK・UL・UM・UN・UO・UP・UQ・UR・US・UT・UU・UV・UW・UX・UY・UZ・VA・VB・VC・VD・VE・VF・VG・VH・VI・VJ・VK・VL・VM・VN・VO・VP・VQ・VR・VS・VT・VU・VV・VW・VX・VY・VZ・WA・WB・WC・WD・WE・WF・WG・WH・WI・WJ・WK・WL・WM・WN・WO・WP・WQ・WR・WS・WT・WU・WV・WW・WX・WY・WZ・XA・XB・XC・XD・XE・XF・XG・XH・XI・XJ・XK・XL・XM・XN・XO・XP・XQ・XR・XS・XT・XU・XV・XW・XX・XY・XZ・YA・YB・YC・YD・YE・YF・YG・YH・YI・YJ・YK・YL・YM・YN・YO・YP・YQ・YR・YS・YT・YU・YV・YW・YX・YY・YZ・ZA・ZB・ZC・ZD・ZE・ZF・ZG・ZH・ZI・ZJ・ZK・ZL・ZM・ZN・ZO・ZP・ZQ・ZR・ZS・ZT・ZU・ZV・ZW・ZX・ZY・ZZ			

①コンクリート中のアルカリ総量の抑制

(記号の説明)
Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値)
C:単位セメント量
Na₂Oeq: 混和材の全アルカリ量
a: 単位混和材材料
R_m:セメント中の全アルカリ量
NaCl:骨材中の塩化物量
S:単位骨材材料
R_t:アルカリ総量(R_c+R_a)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)
(セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヶ月の最大値					
6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度
0.63	0.63	0.63	0.60	0.57	0.63

1. 高炉セメントB種 BB 混合率(%)
2. 高炉セメントC種 BC 混合率(%)
3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率(%)
3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率(%)

②抑制効果のある混合セメントの使用

③安全と認められる骨材の使用

1. 化学法
2. モルタルバー法

2024年11月1日

コンクリート示方配合表

配合の設計条件				
株式会社 大成コンクリート		配合計画者名	山本 保	
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランブフロー (cm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量	—
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	混和材の種類	使用材料に記載

使用材料									
セメント	生産者	宇部三發セメント(株)			密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下	
		製品名	三河タンカル	種類					
混和材	製品名	石炭石微粉末	ASRIによる	区分	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	—	—
骨	種類	産地又は品名	ASRIによる	区分	実積率	絶乾	表乾	吸水率	—
細	① 山砂	豊田市産	0~5	化学法	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	—
骨	② 高炉スラグ	日本製鉄	0~1.2	—	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	—
材	③ —	—	—	—	—	—	—	—	—
粗	① —	—	—	—	—	—	—	—	—
骨	② 砕石1505	内津産	5~15	化学法	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下	—
材	③ —	—	—	—	—	—	—	—	—
混和剤①	製品名	チューボール NV-G5	種類	混和剤標準形(1種)	細骨材の塩化物量	0.04%以下	—	—	—
混和剤②	製品名	—	種類	—	水の区分	—	—	—	—

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

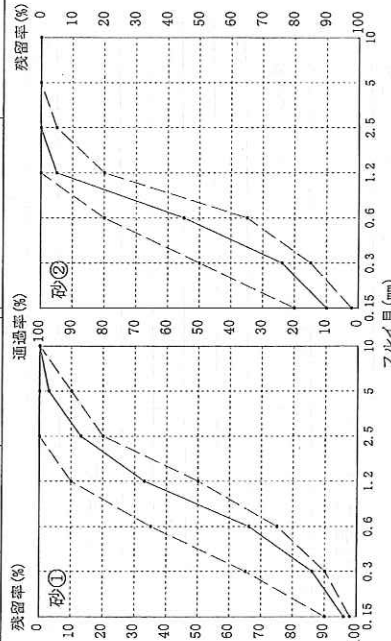
細骨材試験一覧表

2024年11月度

合否判定			
合格			
QM	工場長	担当	
			

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	藤岡産	日本製鉄㈱	
種類 (呼び名)	山砂	高炉スラグ 細骨材	
特性名	単 位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.5
単位容積質量	(kg/l)	-	3.0±2.0
実積率	(%)	-	1.45以上
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	2.08
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	2.5
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.06
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.97
-	-	-	-

骨材 FM目	砂①		砂②	
	残留率 (%)	通過率 (%)	残留率 (%)	通過率 (%)
50 (mm)	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	3	-	-	-
2.5	13	0	-	-
1.2	33	5	-	-
0.6	66	45	-	-
0.3	86	76	-	-
0.15	96	90	-	-
受け皿	100	100	-	-



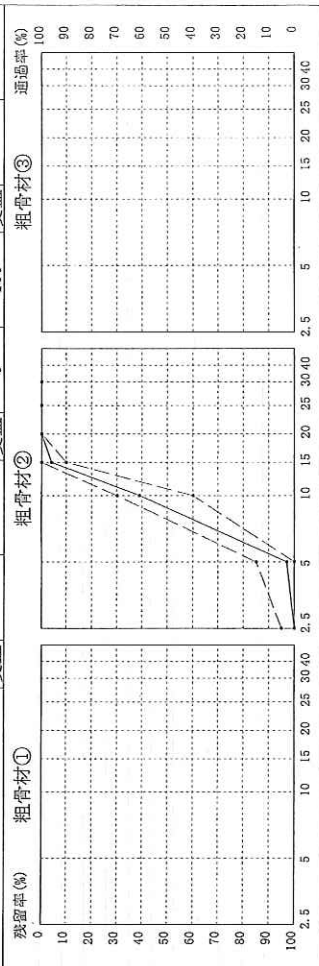
備考

粗骨材試験一覧表

2024年11月度

合否判定	合格
------	----

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③			
骨材最大径 (mm)		15 (mm)					
産 地 名		内津産					
種類 (呼び名)		砕石1505					
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値		
微粒分量	(%)						
単位容積質量	(kg/l)						
実積率	(%)						
有機不純物	—						
表乾密度	(g/cm ³)						
吸水率	(%)						
絶対密度	(g/cm ³)						
すりへり減量	(%)						
安定性	(%)						
軟石量	(%)						
粘土塊量	(%)						
塩化物量	(%)						
密度1.95浮遊粒	(%)						
アルカリシリカ反応性	—						
粗粒率 (FM)	—						
粒形判定実積率	(%)						
ふるい分け試験		(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
		50	50	—	50	50	—
		40	—	—	40	—	—
		30	—	—	30	—	—
		25	—	—	25	—	—
		20	100	0	20	100	0
		15	15	96	15	96	4
		10	10	61	10	39	10
		5	5	3	5	97	5
		2.5	2.5	0	2.5	0	100
		受け皿	受け皿	0	受け皿	受け皿	2.5



セメント試験成績表

2024 年 11 月 度



UBE三菱セメント株式会社
UBE Portland Cement Co., Ltd.

種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B 種 JIS R 5211		
	JIS 規格値	試 験 成 績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試 験 成 績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試 験 成 績 平均値	最大値 標準偏差 (最小値)
品 質									
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3180 [✓]	75 [✓]	3300以上	4520	77	3000以上	3690	77
水 量 %	—	28.5	—	—	31.1	—	—	29.7	—
凝 結									
始 発 h-min	60min以上	2-12 [✓]	—	45min以上	1-45	—	(1-35)	2-57	—
終 結 h-min	10h以下	3-20 [✓]	—	10h以下	2-54	—	3-45	4-30	—
安定性 バット法	良	良 [✓]	—	良	良	—	良	良	—
圧縮強さ									
1 d	—	—	—	10.0以上	27.8	1.44	—	—	—
3 d	12.5以上	31.7 [✓]	1.59 [✓]	20.0以上	49.1	1.69	10.0以上	20.6	1.47
7 d	22.5以上	46.9 [✓]	1.71 [✓]	32.5以上	60.4	1.83	17.5以上	33.8	1.78
28 d	42.5以上	63.8 [✓]	1.82 [✓]	47.5以上	69.0	1.93	42.5以上	61.5	1.92
水和熱 J/g	—	335	—	—	—	—	—	—	—
28 d	—	387	—	—	—	—	—	—	—
化学成分									
酸化マグネシウム	5.0以下	1.18 [✓]	—	5.0以下	0.90	—	1.86	6.0以下	3.49
三酸化鉄	3.5以下	2.38 [✓]	—	3.5以下	3.04	—	3.27	4.0以下	2.01
三酸化アルミ	5.0以下	2.44 [✓]	—	5.0以下	1.21	—	1.63	5.0以下	1.76
全酸量	0.75以下	0.48 [✓]	—	0.75以下	0.43	—	0.53	—	—
硫酸根	0.035以下	0.020 [✓]	—	0.02以下	0.008	—	0.013	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- ・普通ポルトランドセメント..... 0.63%
- ・早強ポルトランドセメント..... 0.61%
- 高炉セメント B種
- ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%
- ・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3
錦パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社
名古屋支店
TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2024/11/1

太平洋セメント株式会社
中部北陸支店 環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年11月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≦	3900-4500	4,290 ✓
密 度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100≦	100≦	120 ✓
	28 d	100≦	100≦	114 ✓
化学成分	CaCO ₃	(%)	90.0≦	97.48 ✓
	MgO	(%)	5.0≦	3.0≦
	SO ₃	(%)	0.5≦	0.54 ✓
	Al ₂ O ₃	(%)	1.0≦	0.00 ✓
	塩化物イオン	(%)	0.035≦	0.32 ✓
湿 分	(%)	1.0≦	1.0≦	0.09 ✓
ホルブル吸着量	(mg/g)	1.0≦	1.0≦	0.23 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.03
pH	—	—	—	10.0
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備 考	製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500			



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 11月 6日

(株)大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
製造年月日 ; 令和6年 10月 1日
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周

種類	化学成分 (%) ※1)				材質 ※2)		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	41.7 ✓	1.00 ✓	<0.1 ✓	0.5 ✓	2.71 ✓	0.86 ✓	1.54 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%) ※2)							粗粒率 ※2)	微粒分量 (%) ※2) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定 ※3)	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	55	22	10	2.18 (2.20)	4.6 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20℃ 表乾密度 2.73g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

試験機関: ※1) 株式会社 片山化学工業研究所、※2) 一般財団法人 東海技術センター、※3) 株式会社 テツゲン

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 11月 6日

(株)大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター
岩下 盛二

試験に使用した試料 : 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 ; 令和9年 3月 31日

※ : 2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 10月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.13 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	250 ✓	73 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



有限会社 牛田商店

INSPECTION CERTIFICATE

檢 查 成 績 表

Sheet No.	167583-1-1
出荷日	
Date of Issue	2024. 10. 21

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	4
納入質量 Weight	1,919.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場

品質管理課

Manager of Quality Control.

❖ Chashi

[illegible]

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰64-
有限会社 牛 田 商

[illegible]

 JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00 <big>4 1 9</big>
製造ロット番号	10700012582-004
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2024/10/11
備考	<big>4 1 9</big>
株式会社ワイヤーテクノ	
第一製造部	
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	
	

合



441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

INSPECTION CERTIFICATE

檢 查 成 績 表

Sheet No.	167835-1-1
出荷日	
Date of Issue	2024. 10. 31

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,065.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場



品質管理課

Manager of Quality Control.

I Phashi

[illegible]

原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市目吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛 田 商 店

[illegible]

 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10800004700-002
向先	有限会社 牛田商店 群馬県
製造年月日	2024/10/25
備考	
株式会社ワイヤーテクノ	
第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	
 1 0 8 0 0 0 0 4 7 0 0 - 0 0 2	

合

渥美

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 167328-1-1

出荷日

Date of Issue 2024.10. 3

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,003.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	品/仕 Test Test	外観 Appearance	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	Spec.	5.90 6.10	540 ~	8 ~	440 ~			
10600017368-002	5.95	645	18	590	good	good	872162	
10600017368-004	5.95	642	18	594	good	good	872162	
10600017368-006	5.95	638	20	586	good	good	872162	
10600017368-008	5.95	635	20	587	good	good	872154	
10600017368-010	5.95	638	20	579	good	good	872156	
10600017368-012	5.95	643	20	591	good	good	862304	
10600017368-014	5.98	624	20	571	good	good	862304	
10600017368-016	5.97	622	17	563	good	good	872156	
10600017368-018	5.98	612	22	557	good	good	872154	
10600017368-020	5.98	641	17	585	good	good	872162	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)					
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	862304	14	19	56	17	11	
	SWRM15K	872156	14	19	54	13	15	
	SWRM15K	872154	14	18	55	12	12	
	SWRM15K	872162	14	19	55	13	14	

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 GA058005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600017368-002
向先	有限会社 牛田商店 限
製造年月日	2024/09/30
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609486CUD
Order's No. 注文発注番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 掲港:
工事名称:

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020240902284 02
Date 発行日: 2024/09/23
処理コード: 0923 52108

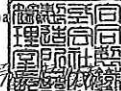
Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
------------	--------------	----------------	------------------	------------------	---------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Surveyor to

We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
道下 大輔
daisuke michishita



需要家様 有限会社牛田商店

工 事 名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼 材 検 査 証 明 書

記 号 SD295

規格番号 JISG3112

契約N. 53075-02

発行N. 325797

2024 年 10 月 30 日

山口鋼業株式会社

品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼O名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)														備考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
									半径	角度																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
																					Min	Max	1/100		1/100	1/100	1/1000	1/100	1/100	1/1000	1/1000	1/100	1/100	1/1000	1/1000	1/100																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
						Min 295	440 600	Min 16	1.5d	180°	Max 27	Max 55	Max 160	Max 50	Max 50																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

JIS G 3112
認 証 番 号
JQ0406025
SD295 05

鋼 番 3020
呼び名・長さ D10 × 6.0 m
本 数 600 本
製造年月 2024 年 10 月



山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼 材 検 査 証 明 書

INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本 社 : 東京都品川区大橋一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Daibashi, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
最親製造所: 愛知県新城市明和町1番地
Tatsukawa Plant: 1-1, Akashi, Aichi, Japan.

日 付 : 2024年09月26日

証 明 書 番 号
CERTIFICATE No. : MB48712

製 約 番 号
CONTRACT No. : 4-02T-6A-B-8-J151

二 次 店 名 : 株式会社林商店

需要家管理番号

ORDER No. :

需 要 家

CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文者照合番号

REFERENCE No. :

注 文 者

SHIPPER : トピー工業株式会社

品 名

COMMODITY : 異形鉄鋼

規 格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

寸 法 SIZE	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 (%)														引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	降伏点 又は耐力 T.S.	引張強さ Y.R.	伸び EL.	試験温度 ℃	試験位置 ① ② ③ Ave.	U	T
																				N/mm ²	%					
																				295	440	16				
D13X6,000	6-46157	4,200	25,074	R49RX	20	18	60	20	16		12	9	3		1		30	34	34	354	496	27	6			
	S.TOTAL	4,200	25,074																							
	G.TOTAL	4,200	25,074																							

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000 M

6-46157

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

本 数 300P

製造日 2024年09月

トピー工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. 一点点短縮, GAUGE LENGTH : 2*200 : A=8D B. T. 一点引張試験, BEND TEST : G=GOOD
: 5=50 : D=4D U. T. 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G:JIS G 900」Y合格
: L=5.65/A : C=203
CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE:X100

(備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店



Steel Division
井上 俊介
品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE

トキ一工業株式会社

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
登植製造所：愛知県豊橋市明浜町1番地
Toyobashi Forkball, Akawicho, Toyobashi, Aichi, Japan.

二次店名 : 株式会社林商店

製造日 2024年06月

(備考, REMARKS)

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

合

渥美

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介