

コンクリート示方配合表

2024年10月2日

大成コンクリート株式会社

配合の設計条件					配合計画署名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類	
	普通	30	60.0±10.0	15	N	
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量		—	
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下		混和材料の種類 使用材料に記載		

梁 封 用 使

使用材料															
セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)				密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下						
遅和材	製品名	三河タケカン	種類	石灰石微粉末		密度(g/cm3)	2.70～2.75	Na2Oeq(%)	-						
骨材	NO	産地 文は品名	ASRIによる 区分	粒の大きさ の範囲	粗粒率又は 実粒率	密度(g/cm3)	絶対	表乾	吸水率 (%)						
	細						①	山砂	A	化学法	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	②						高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	-	-	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
粗骨材	③	-	-	-	-	-	-	-	-						
骨材	①	-	-	-	-	-	-	-	-						
	②	砕石1505	内津産	A	化学法	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下					
	③	-	-	-	-	-	-	-	-						
混和剤①	製品名	チューボール	NV-GS	種類	減水剤標準形(1割)	細骨材の塩化比重	0.04%以下								
混和剤②	製品名	-	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水								

配合表 (kg/m³)

セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	遅和剤①	遅和剤②
365	72	175	526	251	—	1010	3.50	—
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率					44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

アルカリ骨材反応対策記録表

配合No.	175
配合種類	
測定年月日	判定
2024年10月2日	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直し。

抑制対策	具体的な抑制方法																																								
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{kg/m}^3$																																								
	<table><tr><td>Na_2O(%)</td><td>0.63</td><td>Na_2Oeq(%)</td><td>0.01</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.300</td><td>Ra(kg/m²)</td><td>0.007</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m²)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m²)</td><td>2.307</td></tr></table> (記号の説明) Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na_2O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>5月度</th><th>6月度</th><th>7月度</th><th>8月度</th><th>9月度</th><th>10月度</th><th>最大値</th></tr><tr><td>0.61</td><td>0.63</td><td>0.63</td><td>0.63</td><td>0.60</td><td>0.57</td><td>0.63</td></tr></table>	Na_2O (%)	0.63	Na_2Oeq (%)	0.01	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ²)	0.007	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ²)	—	S	—	Rt(kg/m ²)	2.307	直近6ヶ月の最大値						5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	最大値	0.61	0.63	0.63	0.63	0.60	0.57	0.63
	Na_2O (%)	0.63	Na_2Oeq (%)	0.01																																					
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																						
Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ²)	0.007																																						
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ²)	—																																						
S	—	Rt(kg/m ²)	2.307																																						
直近6ヶ月の最大値																																									
5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	最大値																																			
0.61	0.63	0.63	0.63	0.60	0.57	0.63																																			
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率(%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率(%) 3. プライマッシュセメントB種 FB 混合率(%) 3. プライマッシュセメントC種 FC 混合率(%)																																								
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. エポキシ樹脂系 3. 有機シリケート系																																								

細骨材試験一覧表

2024年10月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
永田	永田	渡

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径(mm)	5(mm)	骨材最大径(mm)	1.2(mm)
産地名	藤岡産	産地名	日本製鉄㈱
種類(呼び名)	山砂	種類(呼び名)	高炉スラグ細骨材
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.1
単位容積質量	(kg/l)	-	1.45以上
実積率	(%)	-	-
有機不純物	(%)	同じか低いこと	低い
表乾密度	(g/cm³)	2.56~2.60	2.58
吸水率	(%)	3.5以下	1.95
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.53
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.7
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.07
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	2.86
-	-	-	-

骨材	砂①	砂②
75μ目	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	9	0
1.2	30	3
0.6	64	47
0.3	86	78
0.15	95	89
受け皿	100	100

砂①

砂②

備考

粗骨材試験一覧表

2024年10月度

合否判定
合格

QM	工場長	担当
永田	永田	渡

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③			
骨材最大径 (mm)		15 (mm)		粗骨材③			
産地名		内津産					
種類 (呼び名)		砕石1505					
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値		
微粒分量	(%)						
単位容積質量	(kg/l)	2.0±1.0	1.2				
実積率	(%)	-	-				
有機不純物	-	-	-				
表乾密度	(g/cm³)	2.66~2.7	2.68				
吸水率	(%)	3.00以下	1.37				
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.64				
すりへり減量	(%)	40以下	11.4				
安定性	(%)	12以下	3.3				
軟石量	(%)	-	-				
粘土塊量	(%)	-	-				
塩化物量	(%)	-	-				
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-				
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害				
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.35				
粒形判定実積率	(%)	-	-				
ふるい分け試験		(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
		50	50	-	50	-	
		40	40	-	40	-	
		30	30	-	30	-	
		25	25	-	25	-	
		20	20	100	0	20	
		15	15	99	1	15	
		10	10	60	40	10	
		5	5	4	96	5	
		2.5	2.5	1	99	2.5	
		受け皿	受け皿	0	100	受け皿	
残留率 (%)	粗骨材①	粗骨材②	粗骨材③	通過率 (%)			
0				100			
10				90			
20				80			
30				70			
40				60			
50				50			
60				40			
70				30			
80				20			
90				10			
100				0			

セメント試験成績表

2024 年 10 月 度

UBE三菱セメント株式会社

品 質	種 類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B 種 JIS R 5211		
		JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³		—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g		2500以上	3210 [✓]	76	—	4600	77	—	3650	78
凝 結	水量 %	—	28.3	—	—	31.4	—	—	29.7	—
	始 発 h-min	60min以上	2-10 [✓]	—	(1-45)	45min以上	1-51	—	2-57	—
安定性	終 結 h-min	10h以下	3-17 [✓]	—	4-15	10h以下	3-45	—	4-29	—
	バット法	良	良	—	良	良	—	良	良	—
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	—	—	27.1	1.44	—	—	—
	3 d	12.5以上	32.3 [✓]	1.54	—	48.7	1.75	—	21.1	1.37
水和熱 J/g	7 d	22.5以上	47.7 [✓]	1.69	—	60.4	1.82	—	34.5	1.62
	28 d	42.5以上	63.2 [✓]	1.82	—	69.6	1.95	—	61.4	1.89
化学成分 %	7 d	—	335	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	387	—	—	—	—	—	—	—
備 考	酸不溶性 シリカ	5.0以下	1.24 [✓]	—	1.78 [✓]	0.92	—	1.77	6.0以下	3.36
	三酸化 鉄	3.5以下	2.35 [✓]	—	2.49 [✓]	2.99	—	3.07	4.0以下	2.00
備 考	硫酸 不溶物	5.0以下	2.54 [✓]	—	2.74 [✓]	1.25	—	1.74	5.0以下	1.76
	全 アルカリ	0.75以下	0.48 [✓]	—	0.57 [✓]	0.42	—	0.53	—	—
備 考	硫酸物 イオン	0.035以下	0.015 [✓]	—	0.029 [✓]	0.009	—	0.013	—	—
	備 考	○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値) ・ 普通ポルトランドセメント..... 0.63% ・ 早強ポルトランドセメント..... 0.61% ○ 高炉セメント B種 ・ ベースセメントの全アルカリ..... 0.48% ・ 高炉スラグの分量..... 40~45% 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。								

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3

御パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社

名古屋支店

TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2024/10/2

太平洋セメント株式会社

中部北陸支店 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年10月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	4,420 [✓]
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	122 [✓]
	28 d	100≧	100≧	113 [✓]
化学成分	CaO ₃	90.0≧	93.0≧	98.40 [✓]
	MgO	5.0≧	3.0≧	0.41 [✓]
	SO ₃	0.5≧	0.5≧	0.00 [✓]
	Al ₂ O ₃	1.0≧	1.0≧	0.16 [✓]
	塩化物イオン	0.035≧	0.035≧	0.001 [✓]
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.07 [✓]
ゲルゲル吸着量	(mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.13 [✓]
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(%)	—	—	0.01
pH	—	—	—	10.0
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。				
備 考				
製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市高山町字岩本4 t e l 0532-88-0500				



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 10月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
製造年月日 ; 令和6年 9月 2日
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周

種類	化 学 成 分 (%) ※1)				材 質 ※2)		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.7 ✓	1.14 ✓	<0.1 ✓	0.45 ✓	2.69 ✓	1.06 ✓	1.58 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%) ※2)							粗 粒 率 ※2)	微粒分量 (%) ※2) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定 ※3)	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	54	20	9	2.23 (2.20)	4.3 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備 考 欄 試験時の水温 20℃ 表乾密度 2.72g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		

試験機関：※1) 株式会社 日鉄テクノロジー、※2) 一般財団法人 東海技術センター、※3) 株式会社 テツゲン

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年10月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者 ; 日本製鉄株式会社 名古屋製鉄所
発行責任者 ; 資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者 ; 一般財団法人 東海技術センター
岩下 盛二

試験に使用した試料 : 高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限 : 令和9年 3月 31日

※: 2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対土対含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日 ; 令和6年 9月 2日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.09 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	81 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



 JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-G
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10800004646-002
向先	有限会社 牛田商店 群馬県
製造年月日	2024/08/27
備考	
株式会社ワイヤーテクノ	
第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	
 1 0 8 0 0 0 0 6 4 6 - 0 0 2	

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No.

166574-1-1

出荷日

Date of Issue

2024. 8. 22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
数量 Quantity	20
納入質量 Weight	20,145.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA

日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	曲げ Test	引張 Tensile Test	製鋼番号	備考
Spec.	3.92 ~ 4.08	540 ~ 560	8 ~ 10	440 ~ 460			Charge No.	Note
Lot. No.								
10600017270-002	3.97✓	615✓	21✓	580✓	good	good	862063	
10600017270-004	3.97✓	606✓	18✓	571✓	good	good	862063	
10600017270-006	3.97✓	629✓	17✓	586✓	good	good	852081	
10600017270-008	3.97✓	617✓	18✓	581✓	good	good	872126	
10600017270-010	3.97✓	609✓	20✓	575✓	good	good	852082	
10600017270-012	3.97✓	613✓	20✓	579✓	good	good	852082	
10600017270-014	3.97✓	635✓	18✓	603✓	good	good	852082	
10600017270-016	3.97✓	625✓	16✓	585✓	good	good	852081	
10600017270-018	3.97✓	618✓	16✓	578✓	good	good	872260	
10600017270-020	3.97✓	642✓	17✓	605✓	good	good	852081	

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600017270-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/08/08
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	



源美

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No.

166453-1-1

出荷日

Date of Issue

2024. 8. 7

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
数量 Quantity	20
納入質量 Weight	20,020.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA

日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	曲げ Test	引張 Tensile Test	製鋼番号	備考
Spec.	4.90 ~ 5.10	540 ~ 560	8 ~ 10	440 ~ 460			Charge No.	Note
Lot. No.								
10600017254-002	4.96✓	723✓	17✓	657✓	good	good	752064	
10600017254-004	4.96✓	722✓	17✓	674✓	good	good	752064	
10600017254-006	4.96✓	708✓	17✓	662✓	good	good	752064	
10600017254-008	4.96✓	723✓	18✓	667✓	good	good	752064	
10600017254-010	4.96✓	713✓	15✓	651✓	good	good	832044	
10600017254-012	4.96✓	729✓	15✓	673✓	good	good	832044	
10600017254-014	4.96✓	735✓	16✓	672✓	good	good	832044	
10600017254-016	4.96✓	741✓	15✓	689✓	good	good	832044	
10600017254-018	4.96✓	716✓	19✓	657✓	good	good	832044	
10600017254-020	4.96✓	713✓	19✓	665✓	good	good	832044	

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600017254-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/07/31
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	



源美

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 60	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0.4 ~ 1.8
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	832044	15	19	54	14	12	
	SWRM15K	752064	14	18	56	13	13	

検査成績表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 166547-2-1

出荷日
Date of Issue 2024. 8. 21

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	18
納入質量 Weight	18,069.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1761 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

	Item	検定 Diameter	引張強さ Tensile strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	曲げ Tort Test	外観 Appearance	製造番号 Charge No.	備考 Note
	Spec.	5.90 mm 6.10	540 N/mm2	8 %	440 N/mm2				
Lot. No.									
	10600017258-002	5.97 ✓	687 ✓	17 ✓	635 ✓	good	good	832045	
	10600017258-004	5.97 ✓	664 ✓	16 ✓	625 ✓	good	good	872162	
	10600017258-006	5.97 ✓	644 ✓	18 ✓	603 ✓	good	good	872162	
	10600017258-008	5.97 ✓	653 ✓	18 ✓	609 ✓	good	good	872162	
	10600017258-010	5.97 ✓	669 ✓	18 ✓	617 ✓	good	good	872162	
	10600017258-012	5.97 ✓	642 ✓	18 ✓	591 ✓	good	good	872162	
	10600017258-014	5.97 ✓	654 ✓	18 ✓	600 ✓	good	good	703125	
	10600017258-016	5.97 ✓	655 ✓	20 ✓	598 ✓	good	good	872162	
	10600017258-018	5.97 ✓	654 ✓	17 ✓	603 ✓	good	good	872162	
	</								

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	872162	14	19	55	13	✓	14
	SWRM15K	703125	14	17	51	10	✓	15
	SWRM15K	832045	14	19	54	14	✓	11

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	18069.00 kg
製造ロット番号	10600017258-002
向先	有限会社 牛田商店
製造年月日	2024/08/01
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609486CUD
Order's No. 注文書番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 揚港: 工事名称:

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020240902284 01
Date 発行日: 2024/09/23
処理コード: 0923 52108

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition					化学成分(%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
D6		17	34,476	872031	15	19	65	24✓	22✓																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	



原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
道下 大輔
daisuke-michishita

次葉につづく



We hereby certify that the material described herein has been made in accordance with the rules of the contract.
上記注文品は鋼材の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 52996-01

発行No. 323909

2024 年 09 月 18 日

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼び名	長さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)														備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C 1/100	Si 1/100	Mn 1/100	P 1/1000	S 1/1000	Ni 1/100	Cr 1/100	Mo 1/1000	V 1/1000	Ce _q 1/100				
									半径	角度														
																					Min 295	440 600	Min 16	
2409	2656	D10	6.0	4,200	14,112	379 ✓	617 ✓	26 ✓	GOOD	18	15	67	24 ✓	29 ✓	8	30	25	5	37					
2409	8666	D10	6.0	3,600	12,096	374 ✓	520 ✓	27 ✓	GOOD	19	17	69	24 ✓	31 ✓	8	29	29	6	38					
2409	2647	D10	7.0	3,000	11,760	369 ✓	503 ✓	27 ✓	GOOD	17	15	68	26 ✓	32 ✓	9	27	30	6	35					
2409	8656	D10	7.0	3,600	14,112	394 ✓	537 ✓	25 ✓	GOOD	20	14	66	30 ✓	37 ✓	9	35	27	5	40					

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025
SD295 16
鋼番 2656
呼び名長さ D10 × 6.0 m
本数 600 本
製造年月 2024 年 09 月
山口鋼業株式会社

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
Toyohashi Works: 1, Akaiyama, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号
ORDER No. :
需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. :
注文者
SHIPPER : トピー工業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 : 2024年09月26日
証明書番号
CERTIFICATE No. : MB48712
契約番号
CONTRACT No. : 4-02T-6A-B-8-J151
二次店名 : 株式会社林商店

寸 法 SIZE SPEC 上端 min max	鋼 番 HEAT No.	員 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				U T	
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	肉 厚 点 又 は 面 積 T. P.	引 張 強 さ T. S.	伸 長 率 E. L.	試 験 温 度 T. E.	B T	℃	①	②	③		Ave.
X100	X1000	X100	X1000	X1000	X1000	X100X100	X100X100	N/mm ²	%																					
D13X6,000	6-46157	4,200	25,074	R490X	20	18	60	20	16		12	9	3		1		30	34	354	496	276									
	S.TOTAL	4,200	25,074																											
	G.TOTAL	4,200	25,074																											

TOSBO®

JIS

JICQA

JIS G 3112

QA0408002

SD295

9000000009

寸 法
D13 X 6.000 M

本 数
300P

鋼 番
6-46157

製造日
2024年09月

豊橋製作所

棒鋼工場

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000 M

6-46157

トピー工業株式会社

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

300P

2024年09月

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. -- 引張試験, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=90 B. T. -- 曲げ試験, BEND TEST : 0=0000
: 5=60 : B=40 U. T. -- 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=00 JIS G 9001 Y等級
: L=5.65/A : C=203
CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE:X100

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



S. I. Inoue

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

