

配合%		単位水量 (kg/㎡)	175
配合種類		塩素イオン (%)	判定
測定年月日		塩化物含有量 (kg/㎡)	
2024年6月11日		0.028	合格
測定方法	1回/月測定(カンタン 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/㎡以下		
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオン の調査を行い、0.30kg/㎡以下となるよう に、原材料を見直す。		

Figure 1 is a graph showing the relationship between the amount of alkali metal (g/day) and the amount of alkali metal (kg/m²). The x-axis is labeled "測定日 (g/日)" and ranges from 0.000 to 0.250. The y-axis is labeled "塩化物含有量" and ranges from 0.000 to 0.250. A single data point is plotted at approximately (0.05, 0.05).

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法																																												
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																												
	<table><tr><td>Na₂O(%)</td><td>0.63</td><td>Na₂Oeq(%)</td><td>0.05</td></tr><tr><td>C(kg/m³)</td><td>365</td><td>a(kg/m³)</td><td>72</td></tr><tr><td>Rc(kg/m³)</td><td>2.300</td><td>Ra(kg/m³)</td><td>0.036</td></tr><tr><td>NaCl(%)</td><td>—</td><td>Rm(kg/m³)</td><td>—</td></tr><tr><td>S</td><td>—</td><td>Rt(kg/m³)</td><td>2.336</td></tr></table> (記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Ra:混和材中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) <table><tr><th colspan="6">最近6ヶ月の最大値</th></tr><tr><th>1月度</th><th>2月度</th><th>3月度</th><th>4月度</th><th>5月度</th><th>6月度</th></tr><tr><td>0.62</td><td>0.62</td><td>0.61</td><td>0.62</td><td>0.61</td><td>0.63</td></tr><tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>最大値</td></tr></table>	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.05	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ³)	0.036	NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—	S	—	Rt(kg/m ³)	2.336	最近6ヶ月の最大値						1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度	0.62	0.62	0.61	0.62	0.61	0.63						最大値
	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.05																																									
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																										
Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ³)	0.036																																										
NaCl(%)	—	Rm(kg/m ³)	—																																										
S	—	Rt(kg/m ³)	2.336																																										
最近6ヶ月の最大値																																													
1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度																																								
0.62	0.62	0.61	0.62	0.61	0.63																																								
					最大値																																								
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. ファイバージェメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイバージェメントC種 FC 混合率 (%)																																												
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタル一法																																												

料材用使

使用材料									
セメント	生産者	字部三菱セメント(株)				三河タカンカル			
珪和材	製品名	種類	ASRIによる	区分	粒の大きさ の範囲	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
骨材	種類	産地又は品名				粗粒率又は 実粒率	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	吸水率
細	① 山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
骨	② 高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	—	—	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
材	③ —	—	—	—	—	—	—	—	—
粗	① —	—	—	—	—	—	—	—	—
骨	② 碎石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
材	③ —	—	—	—	—	—	—	—	—
遅和剤①	製品名	フェノール	NV-G5	種類	減水精減率部(1部)	—	—	—	—
遅和剤②	製品名	—	—	種類	—	—	—	—	0.04%以下 と水道水、回収水

配合表 (kg/m³)

配合表 (kg/m ³)						
セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②
	365	72	526	251	—	1010
水セメント比	48%	水結合材比		細骨材率		
					3.50	理系済② —
						44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名		5 (mm)		1.2 (mm)	
種類 (呼び名)		藤岡産 山砂		高炉スラグ 細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.8	3.0±2.0	4.2
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.53
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか低いこと	低い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.59	2.71~2.75	2.74
吸水率	(%)	3.5以下	2.00	3.0以下	0.61
絶対密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.54	2.50以上	2.72
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.7	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.06	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.93	2.20±0.20	2.20
-	-	-	-	-	-
骨材 砂① 砂② 残留率 (%) 残留率 (%) 7/4目 50 (mm) 40 30 25 20 15 10 5 2.5 1.2 0.6 0.3 0.15 受け皿 残留率 (%) 砂① 砂② 通過率 (%) 通過率 (%) フルイ目 (mm) 0 10 20 30 40 50 60 70 80 90 100 0.15 0.3 0.6 1.2 2.5 5 10 15 20 25 30 40 50 60 70 80 90 100					

備考

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名		15 (mm)		内津産 砕石1505			
種類 (呼び名)							
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	-	-	2.0±1.0	1.6	-	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	-	-	2.66~2.7	2.67	-	-
吸水率	(%)	-	-	3.00以下	1.33	-	-
絶対密度	(g/cm ³)	-	-	2.50以上	2.64	-	-
すりへり減量	(%)	-	-	40以下	11.4	-	-
安定性	(%)	-	-	12以下	3.3	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-	-	-
粗粒率 (FM)	-	-	-	6.30±0.20	6.33	-	-
粒形判定変積率	(%)	-	-	-	-	-	-
ふるい分け試験 (mm) 通過率 (%) 残留率 (%) (mm) 通過率 (%) 残留率 (%) (mm) 通過率 (%) 残留率 (%) 50 40 30 25 20 15 10 5 2.5 受皿 50 40 30 25 20 15 10 5 2.5 受皿 50 40 30 25 20 15 10 5 2.5 受皿							

セメント試験成績表

2024 年 6 月 度

UBE三菱セメント株式会社



品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B 種 JIS R 5211			
	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差 (最小値)	試験成績 最大値	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差 (最小値)	試験成績 最大値	JIS 規格値	試験成績 平均値	試験成績 標準偏差 (最小値)	試験成績 最大値
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3200	80	—	3300以上	4570	78	—	3000以上	3650	76	—
水分 %	—	28.4	—	—	—	30.8	—	—	—	30.0	—	—
凝結 始 発 60min以上	2-15	—	(1-45)	—	45min以上	1-48	—	(1-25)	60min以上	3-18	—	(2-25)
凝結 終 結 10h以下	3-16	—	4-25	—	10h以下	2-50	—	3-35	10h以下	4-41	—	5-40
安定性 パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
1 d	—	—	—	—	10.0以上	27.3	1.37	—	—	—	—	—
圧縮強さ 3 d	12.5以上	31.9	1.59	—	20.0以上	49.8	1.68	—	10.0以上	21.4	1.43	—
7 d	22.5以上	47.6	1.76	—	32.5以上	61.7	1.80	—	17.5以上	35.1	1.68	—
28 d	42.5以上	63.1	1.93	—	47.5以上	68.5	1.92	—	42.5以上	61.9	1.88	—
水和熱 7 d	—	334	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28 d	—	392	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
酸不溶物 %	5.0以下	1.12	—	1.75	5.0以下	0.92	—	1.73	6.0以下	3.30	—	3.67
三酸化鉄 %	3.5以下	2.30	—	2.57	3.5以下	2.98	—	3.05	4.0以下	2.00	—	2.23
二酸化ケイ素 %	5.0以下	2.52	—	2.63	5.0以下	1.13	—	1.87	5.0以下	1.85	—	2.01
全アルカリ (Na ₂ Oeq) %	0.75以下	0.49	—	0.63	0.75以下	0.42	—	0.58	—	—	—	—
塩化物イオン 0.035以下	0.018	—	0.027	0.022	0.010	—	0.014	—	—	0.010	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリ) の最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- ・普通ポルトランドセメント..... 0.63%
- ・早強ポルトランドセメント..... 0.59%
- 高炉セメント B種
- ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.49%
- ・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせ先

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3
新パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社
名古屋支店
TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2024/6/3

太平洋セメント株式会社
中部北陸支店 環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年6月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm ² /g)	2500≧	3900-4500	4,310 ✓
密度	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72
圧縮強度比 (%)	7 d	100≧	100≧	125 ✓
	28 d	100≧	100≧	117 ✓
	CaCO ₃ (%)	90.0≧	93.0≧	96.82 ✓
	MgO (%)	5.0≧	3.0≧	0.52 ✓
化学成分	SiO ₂ (%)	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0≧	1.0≧	0.37 ✓
	塩化物付分 (%)	0.035≧	0.035≧	0.001 ✓
水分	(%)	1.0≧	1.0≧	0.08 ✓
	メチルブルー吸着量 (mg/g)	1.0≧	1.0≧	0.16 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	(%)	—	—	0.05
pH	—	—	—	10.0

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。

製造元：三嶺鉱山有限公司
〒441-1111
豊橋市嵩山町字岩本4
t e l 0532-88-0500



コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和6年 5月 3日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.3 ✓	0.85 ✓	<0.1 ✓	0.83 ✓	2.72 ✓	0.61 ✓	1.53 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	96	61	23	10	2.10 (2.20) ✓	4.2 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じて7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 6月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和9年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 5月 3日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.18 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	85 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 164809-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 5. 7

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SHM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,121.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

QA0506005

Item Spec.	線径	引張強さ	伸び	耐力	曲げ	外観	製造番号	備考
	Diameter mm	Tensile Strength N/mm2	Elongation %	Yield point N/mm2	Test	Appearance	Charge No.	Note
Lot. No.	3.92 ~ 4.08	540 ~ 560	8 ~ 10	400 ~ 420				
10500017281-002	3.96✓	636✓	19✓	582✓		good	good	832336
10500017281-004	3.96✓	645✓	19✓	586✓		good	good	812248
10500017281-006	3.96✓	629✓	19✓	586✓		good	good	842016
10500017281-008	3.96✓	635✓	19✓	584✓		good	good	832336
10500017281-010	3.96✓	649✓	19✓	598✓		good	good	713285
10500017281-012	3.96✓	644✓	19✓	595✓		good	good	832336
10500017281-014	3.96✓	634✓	21✓	589✓		good	good	832336
10500017281-016	3.96✓	637✓	21✓	588✓		good	good	832336
10500017281-018	3.96✓	641✓	15✓	602✓		good	good	713285
10500017281-020	3.96✓	665✓	16✓	617✓		good	good	713285

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)							
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 8	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8	
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, LTD.	SHRMK	832336	6	19	55	14	10	41	0.7	
	SHRMK	713285	6	20	54	14	12	45	0.7	
	SHRMK	812248	5	21	55	11	11	46	0.8	
	SHRMK	842016	5	21	54	16	10	46	0.9	

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 164698-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 4. 24

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SHM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	19,996.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

QA0506005

	Item	線径 Diameter	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	曲げ Test	外観 Appear ance	製造番号	備考
	Spec.	4.90 ~ 5.10	540 ~ 560	8 ~ 10	400 ~ 420			Charge No.	Note
	10500017274-002	4.96	✓ 737	✓ 17	✓ 676	good	good	832050	
	10500017274-004	4.96	✓ 721	✓ 17	✓ 660	good	good	703131	
	10500017274-006	4.96	✓ 737	✓ 17	✓ 678	good	good	703131	
	10500017274-008	4.96	✓ 723	✓ 17	✓ 667	good	good	713231	
	10500017274-010	4.96	✓ 717	✓ 18	✓ 643	good	good	832051	
	10500017274-012	4.96	✓ 742	✓ 17	✓ 679	good	good	832051	
	10500017274-014	4.96	✓ 730	✓ 17	✓ 677	good	good	832050	
	10500017274-016	4.96	✓ 725	✓ 17	✓ 666	good	good	832051	
	10500017274-018	4.96	✓ 736	✓ 17	✓ 680	good	good	703123	
	10500017274-020	4.96	✓ 712	✓ 17	✓ 636	good	good	832050	
								</	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)							
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 8	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40			
合同製鋼株式会社 GODO STEEL, LTD.	SHRM15K	832050	13	20	55	14	11			
	SHRM15K	832051	14	19	54	14	13			
	SHRM15K	703131	14	20	55	14	14			
	SHRM15K	703123	14	16	51	12	12			
	SHRM15K	713231	14	18	52	13	13			

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SHM-C
線径	4.00mm
使用素材	SHRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10500017281-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/04/22
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SHM-C
線径	5.00mm
使用素材	SHRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10500017274-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/04/19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材 (株)

鋼材検査証明書

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 52778-01

発行No. 318994

2024年05月17日

品質管理責任者
岡田 英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼 番	呼 び 名	長 さ (m)	員 数 (本)	質 量 (Kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)													備 考																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸 び (%)	曲げ試験 半径 角度	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Nb	Ti	Cu																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
						Min 295	Min 440 600	Min 16	1.5d 180°	Max 27	Max 55	Max 150	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50	Max 50

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3112
SD295 09
鋼番 1731
呼び名長さ D10 × 6.0 m
本数 600 本
製造年月 2024年04月

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただく有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE



トビ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京品川区大崎一丁目2番2号

支店：大阪府大阪市東淀川区西中島5丁目1番1号

支店：愛知県豊橋市明和町1番地

支店：岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地

需要家管理番号

ORDER No.

顧客

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

トビ工業株式会社

異形鋼

JIS G 3112 SD295

日付 2024年05月25日

証明書番号 MB44505

契約番号 4-02T-6A-B-2-J204

工事物件名 在庫分

寸 法 SIZE	材 委 員 数 HEAT No.	質 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)																			引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				U																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	G	T.S.	Y.R.	T	℃	①	②	③	Ave.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
X100																			X1000																			X100																			X1000																			X10000																			X100X100																			N/HoZ																			%																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
D13X6,000	6-43269	1,500	8,955	R48NY	19	17	59	22	14		12	8	3		1		29		32A	362	500		30G																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

G. L. = 試験距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=「G」JIS G 0501 Y等級
CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE:X100

(備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



S. C. Moore
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY

トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号
豊橋支店：愛知県豊橋市明海町1番地
Yokohama Branch: 1-2-2, Ohsaki, Shinagawa-Ku, Tokyo, Japan.
Toyohashi Branch: 1-1-1, Aikawa, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文書照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

： 有限会社牛田商店

： 岡谷鋼機株式会社

： 異形鋼

： JIS G 3112 SD295

日付： 2024年02月15日

証明書番号： MB41309

契約番号： 3-02T-6A-1-8-Y902

PAGE: 1

工事物件名： 有限会社牛田商店

寸 法 SIZE SPEC	鋼 種 HEAT No.	具 数 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)															引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				U T		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Req	σ _t	σ _s	σ _b	σ _u	Y.S.	Y.R.	EL.	U			
					X100			X1000			X100			X1000			X10000			X100			X100			N/A				
					27	55	150	50	50												295	440	600	16	28	28	28		16	
D13X6,000	6-43146	3,300	19,701	R485J	19	18	59	22	16		14	8	4					29	32A	362	496	28	28	28	28					
	S.TOTAL	3,300	19,701																											
D16X6,000	6-43250	400	3,744	R487Y	19	19	61	20	19		12	7	3		1			29	32A	363	495	28	28	28	28					
	S.TOTAL	400	3,744																											
	G.TOTAL	3,700	23,445																											
																	</													

G. L. 一様点距離, GAUGE LENGTH: 2=200 : A=40 D. T. 一様材試験, BEND TEST : G=0000
: E=50 : B=40 U. T. 一様音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=16: JIS G 0901 Y等級
CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+N/4+V/14
CE=C+Mn/6 CE: X100

(備考, REMARKS)

TOSBO®

JIS

JICQA

SD295

9000000004

JIS G 3112

QA0408002

D16 X 6.000M

本数 200P

6-43250

製造日 2024年02月

トピー工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉宮の蔵64-3
有限会社 牛田商店

S. I. I. I. I.

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

