

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

2024年5月1日
㈱大成コンクリート

コンクリート示方配合表

配合の設計条件					
呼び方		配合計画書名 山本 保			
指定事項	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	組骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
	強度を保証する材料	14日	0.30kg/m ³ 以下	混和材料の種類	使用材料に記載
塩化物含有量					

配合No.	塩化物含有量 (kg/m ³)	単位水量 (kg/m ³)	判定	塩化物含有量			
測定年月日	2024年5月1日	0.027	0.015	合格	0.250	0.200	0.150
測定方法	1回/月測定(カンダブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値						
判定基準	0.30kg/m ³ 以下						
不合格の場合の 処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。						

使用材料

セメント		生産者	宇部三菱セメント(株)		石炭石微分末	密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
湿和材		製品名	三河タカンカール	種類	ASRIによる 区分	密度(g/cm3)	2.70~2.75	Na2Oeq(%)	-
骨	材	種類	産地又は品名	ASRIによる 区分	粒の大きさ の範囲	粗粒率又は 真緻率	絶対	表乾	吸水率
①	山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
②	高炉スラッグ	日本製鉄 BFS 12	-	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
③	-	-	-	-	-	-	-	-	-
①	-	-	-	-	-	-	-	-	-
②	砕石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
③	-	-	-	-	-	-	-	-	-
湿和材①	製品名	チュール NV-G5	種類	減水剤標準配合1型	細骨材の塩化物質	水の区分	0.04%以下	上水道水、回収水	
湿和材②	製品名	-	種類	-	-	-	-	-	-

細骨材試験一覧表

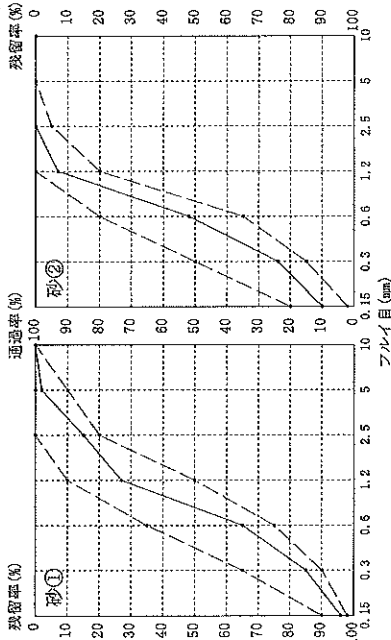
2024年 5月 度

合否判定
合 格

QM	工場長	担当
永田	永田	大田

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産 地 名	藤岡産	日本製鉄㈱	
種類 (呼び名)	山砂	高炉カク 細骨材	
特性名	規格値	試験値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0
単位容積質量	(kg/l)	-	1.45以上
実積率	(%)	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.59
吸水率	(%)	3.5以下	2.07
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.54
すりへり減量	(%)	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.7
軟石量	(%)	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.06
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.90
-	-	-	-

骨材 7μ目	砂①	砂②
	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	15	0
1.2	27	7
0.6	65	48
0.3	85	76
0.15	96	90
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

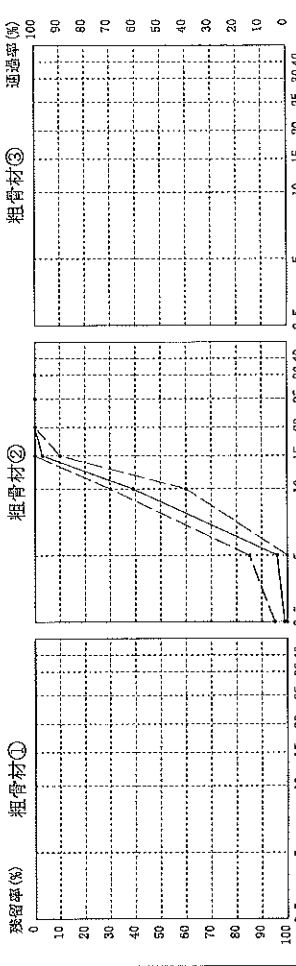
2024年 5月 度

合否判定
合 格

QM	工場長	担当
永田	永田	大田

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)		15 (mm)	
産 地 名	内津産	内津産		内津産	
種類 (呼び名)	砕石1505	砕石1505		砕石1505	
特性名	規格値	試験値	規格値	試験値	試験値
微粒分量	(%)	-	2.0±1.0	1.4	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.86~2.7	2.68	-	-
吸水率	(%)	3.00以下	1.30	-	-
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.65	-	-
すりへり減量	(%)	40以下	11.4	-	-
安定性	(%)	12以下	3.3	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.34	-	-
粒形判定実積率	(%)	-	-	-	-

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	50	-	-	50	-	-
40	40	-	-	40	-	-
30	30	-	-	30	-	-
25	25	-	-	25	-	-
20	20	100	0	20	100	0
15	15	97	3	15	97	3
10	10	61	39	10	61	39
5	5	4	96	5	4	96
2.5	2.5	1	99	2.5	1	99
受け皿	受け皿	0	100	受け皿	0	100



セメント試験成績表

2024 年 5 月 度

UBE三菱セメント株式会社

品 質	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B 種 JIS R 5211	
	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm²/g	2500以上	3200	73	4570	76	3650
凝 結	水量 %	—	28.4	—	—	29.8
安定性	60min以上	2-16	—	1-45	—	—
圧縮強さ	10h以下	3-12	—	2-42	—	—
N/mm²	7 d	31.7	1.58	—	—	—
水和熱	28 d	47.4	1.74	—	—	—
J/g	28 d	63.1	1.83	—	—	—
化学成分	7 d	—	—	—	—	—
%	28 d	—	—	—	—	—
アルカリ	—	—	—	—	—	—
安定性	—	—	—	—	—	—

備 考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近 6 ヶ月の最大の値)

・普通ポルトランドセメント..... 0.62%
・早強ポルトランドセメント..... 0.59%

○ 高炉セメント B 種
・ベースセメントの全アルカリ..... 0.50%
・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d 圧縮強さおよび 28d 水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦 2-4-3
御パークビル 13 F

UBE三菱セメント株式会社

名古屋支店

TEL 052-222-2624

株式会社大成コンクリート 御中

2024/5/7

太平洋セメント株式会社

中部北陸支店 環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄 2-8-12

TEL 052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2024年5月

試験項目		規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm²/g)	2500 ≧	3900-4500	4,260 ✓
密度	(g/cm³)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≧	100 ≧	125 ✓
	28 d	100 ≧	100 ≧	118 ✓
化学成分	CaCO₃ (%)	90.0 ≧	93.0 ≧	97.12 ✓
	MgO (%)	5.0 ≧	3.0 ≧	0.63 ✓
	SO₃ (%)	0.5 ≧	0.5 ≧	0.00 ✓
	Al₂O₃ (%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.35 ✓
	塩化物 (mg/g)	0.035 ≧	0.035 ≧	0.002 ✓
水分	(%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.06 ✓
メチルブルー吸着量	(mg/g)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.21 ✓
アルカリ量 (Na₂O eq)	(%)	—	—	0.03
pH	—	—	—	9.9
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格 (案)」。				
備 考	製造元：三嶽鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本 4 t e l 0532-88-0500			

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和6年4月1日
発行責任者：資源化推進部スラグ室
室長 松本 周

種 類	化 学 成 分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.7 ✓	0.96 ✓	<0.1 ✓	0.86 ✓	2.72 ✓	0.56 ✓	1.55 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種 類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10目	5目	2.5目	1.2目	0.6目	0.3目	0.15目				
BFS 1.2		100	100	94	58	22	10	2.16 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0℃ 表乾密度 2.73 g/cm ³ ✓
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 5月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和9年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土封込含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和6年 4月 1日

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項 目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	280 ✓	110 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 164437-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 4. 11

適用規格	JIS G 3532 鉄線
Specification	Low carbon steel wires
種類・記号	コンクリート用鉄線
Type	SWM-C
線径	4.00mm
Diameter	
員数	20
Quantity	
納入質量	20,120.00kg
Weight	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6561-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IWAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 0A0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	仕様 Spec.	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	曲げ Test	外観 Appear Exam	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	540 ~ 560	8 ~ 10	440 ~ 460			
10600016979-002	3.97	630	21	594	good	good	723187	
10600016979-004	3.97	624	22	581	good	good	723187	
10600016979-006	3.97	616	19	579	good	good	723187	
10600016979-008	3.97	619	19	585	good	good	703330	
10600016979-010	3.97	631	18	597	good	good	822398	
10600016979-012	3.97	619	18	579	good	good	703330	
10600016979-014	3.97	611	20	570	good	good	723187	
10600016979-016	3.97	610	21	570	good	good	782326	
10600016979-018	3.97	621	18	588	good	good	782326	
10600016979-020	3.97	598	18	563	good	good	782326	

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 10	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×10000 ~ 40	B ppm 0 ~ 30	B/N 0.4 ~ 1.0
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	723187	6	21	66	12	10	46	0.9
	SWRM6K	822398	6	21	52	14	14	45	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16	11	45	0.8
	SWRM6K	782326	5	19	54	16	12	46	0.9

JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600016979-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/04/05
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 164410-1-1

出荷日

Date of Issue 2024. 4. 10

適用規格	JIS G 3532 鉄線
Specification	Low carbon steel wires
種類・記号	コンクリート用鉄線
Type	SWM-C
線径	5.00mm
Diameter	
員数	20
Quantity	
納入質量	19,973.00kg
Weight	

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6561-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IWAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 0A0508005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	仕様 Spec.	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	曲げ Test	外観 Appear Exam	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot. No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	540 ~ 560	8 ~ 10	440 ~ 460			
10500017257-002	4.97	744	15	676	good	good	703123	
10500017257-004	4.97	733	15	664	good	good	713230	
10500017257-006	4.97	751	15	691	good	good	713231	
10500017257-008	4.97	709	18	653	good	good	713230	
10500017257-010	4.97	725	19	666	good	good	703123	
10500017257-012	4.97	760	15	703	good	good	703123	
10500017257-014	4.97	720	17	654	good	good	713230	
10500017257-016	4.97	723	17	662	good	good	832051	
10500017257-018	4.97	726	18	666	good	good	832051	
10500017257-020	4.97	725	18	670	good	good	832051	

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)						
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 10	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×10000 ~ 40		
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	713231	14	18	52	13	13		
	SWRM15K	703123	14	16	51	12	12		
	SWRM15K	713230	15	18	52	13	12		
	SWRM15K	832051	14	19	54	14	13		

JIS G 3532 鉄線	
JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10500017257-002
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2024/04/05
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 161780-2-1

出荷日

Date of Issue 2023.11.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
負数 Quantity	16
納入質量 Weight	16,068.00kg

株式会社ワイヤーテクノ

大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

TEL 06-6961-1751 (代)

Wire Techno Ltd.

3-3-8 NISHIJIMA ISABURU-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示部註工 第 5 号 0A0506005

品質管理課

Manager of Quality Control.

S. Ohashi

Item	検査 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	試験 Test	状態 Appears	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	5.90 ~ 5.10	540 ~	8 ~	440 ~			
10600016615-002	5.96 ✓	632 ✓	21 ✓	563 ✓	good	good	752100	
10600016615-004	5.96 ✓	628 ✓	20 ✓	565 ✓	good	good	752101	
10600016615-008	5.97 ✓	629 ✓	23 ✓	569 ✓	good	good	752108	
10600016615-008	5.96 ✓	634 ✓	21 ✓	574 ✓	good	good	752101	
10600016615-010	5.97 ✓	625 ✓	17 ✓	555 ✓	good	good	752101	
10600016615-012	5.97 ✓	626 ✓	16 ✓	573 ✓	good	good	752109	
10600016615-014	5.97 ✓	632 ✓	21 ✓	574 ✓	good	good	752101	
10600016615-016	5.96 ✓	621 ✓	16 ✓	554 ✓	good	good	752109	

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfg. Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)					
			C ×100 13 ~ 18	Si ×100 ~ 40	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	752109	13	17	53	16 ✓	12 ✓	
	SWRM15K	752100	14	18	53	16 ✓	13 ✓	
	SWRM15K	752101	14	19	55	15 ✓	13 ✓	
	SWRM15K	752108	13	18	53	16 ✓	14 ✓	

JIS G.3532 鉄線 JICQA 認証番号:QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600016615-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2023/11/16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号	



COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 506093A6CUD
Order's No. 注文番: 506093A6CUD
Supplier 注文者: 合同製鐵株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1620240400790
Date 発行日: 2024/04/05
処理コード: 0405 64961

Size 寸 法	Length 長 さ	Quantity 員 数	Mass 質 量 kg	Charge No. 鋼 番	Chemical Composition 化 学 成 分 (%)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
-------------	---------------	-----------------	-------------------	-------------------	-------------------------------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長

Tafuku Miahishita

道下 大輔



Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様

工事名

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 52779-02

発行No. 317592

2024年04月17日

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼種	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機 械 的 性 質				化 学 成 分 (%)														備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験 半径 角度	C 1/100 Max	Si 1/100 Max	Mn 1/100 Max	P 1/1000 Max	S 1/1000 Max	Ni 1/100 Max	Cr 1/100 Max	Mo 1/1000 Max	V 1/1000 Max	Co 1/100 Max					
2404	1607	D10	6.0	7,200	24,192	384	606	27	GOOD	16	16	67	28	36	10	28	26	9	17	3	34	36		
2404	7615	D10	6.0	600	2,016	381	515	26	GOOD	18	15	71	26	28	9	26	17	3						
JIS G 3112 認 証 番 号 JQ0406025 SD295 06																								
鋼 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本 数 600 本																								
製造年月 2024 年 04 月																								
銅 番 1607																								
呼び名・長さ D10 × 6.0 m																								
本																								

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



JIS G 3112
認証番号
JQ0406025

鋼種 1607
呼び名・長さ D10 × 6.0 m
本数 600 本
製造年月 2024年04月



山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。

毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
支店：岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

需要家管理番号

ORDER No.

需要家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

5031003

阪和鋼業株式会社

異形鋼

JIS G 3112 SD295

日付 2024年03月28日

証明書番号

CERTIFICATE No. MB42770

契約番号

CONTRACT No. 3-02T-6A-1-Y-HD05

発行製造所

愛知県新城市日吉字宮

発行年月

2024年03月

発行部

品質管理課

発行人

宮田 英樹

発行場所

岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

発行日

2024年03月

発行部

品質管理課

発行人

宮田 英樹

発行場所

岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

発行日

2024年03月

発行部

品質管理課

発行人

宮田 英樹

発行場所

岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

発行日

2024年03月

発行部

品質管理課

発行人

宮田 英樹

発行場所

岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

発行日

2024年03月

発行部

品質管理課

発行人

宮田 英樹

発行場所

岐阜市本在仲ノ町5丁目8番地

寸法 SIZE	鋼種 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分(%)														引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	Yield T.S.	TS Y.S.	TS Y.S.	TS Y.S.	TS Y.S.	TS Y.S.	TS Y.S.
					X100	X100	X100	X100	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	X1000	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²	N/mm ²
D13X6.000	6-43821	4,200	25,074	R48GS	19	18	60	19	14	13	8	4	1				29	33	36	295	440	496	286			
S.TOTAL		4,200	25,074																							
G.TOTAL		4,200	25,074																							

TOSBO®

SD295

9000000009

D13 X 6.000M

6-43821

2024年03月

トヨ工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場



JIS G 3112

QA0408002

300P

2024年03月

トヨ工業株式会社

豊橋製造所 棒鋼工場

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



S. Inoue

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

ТОРЪ

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

878 VIII 417

注文者照合番号
REFERENCE No. :

注 文 者

SHIPPER : 岡谷鋸機株式会社
日 付 :

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

DATE: 2024年02月15日

証明番号
CERTIFICATE No. : MB41309

契約番号 : 3-D2T-6

CONTRACT No. : 3-02T-6A-1-8-Y902 PAGE : 1

工事物件名 : 有限会社牛田商店

寸法

SIZE

試験機

SPEC

mm

鋼 番

HEAT No.

員 数

QUANTITY

買 量

MASS

KG

試験番号

TEST No.

化 学 成 分

CHEMICAL COMPOSITION (%)

C

SI

Mn

P

S

Cu

NI

Cr

Mo

Al

V

B

CE

PCM

Co

eq

引 張 試 験

TENSILE TEST

引張強さ

Y.P.

引張伸び

1.S. Y.R.

断面収縮率

4.S. Z.T.

①

②

③

Ave.

D13X6,000

6-43146

3,300

19,701

R485J

19

18

59

22

16

14

8

4

29

32A

362

494

286

S.TOTAL

3,300

19,701

D16X6,000

6-43250

400

3,744

R487Y

19

19

61

20

19

12

7

3

1

29

32A

363

495

286

S.TOTAL

400

3,744

G.TOTAL

3,700

23,445

TOSBO®

SD295

9000000004

引張強さ

Y.P.

引張伸び

1.S. Y.R.

断面収縮率

4.S. Z.T.

①

②

③

Ave.

D16 X 6.000 M

200P

鋼 番

6-43250

製造日

2024年02月

TOYO TANK KOGYO CO., LTD.

豊橋製造所 棒鋼工場

SURVEYOR TO

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛 田 商 店

合

大田

S. Uemura

スチール専務取締役 品質管理責任者

MANAGER OF QUALITY ASSURANCE

STERL DIVISION

井上 俊介

品質管理責任者

品質管理責任者

