2024年4月1日

コンクリート示方配合表

株式会社　大成コンクリート

配合計画者名	山本　保

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	15	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日		空気量	―
	塩化物含有量	0.30kg/m3 以下		混和材料の種類	使用材料に記載

使 用 材 料

セメント		生産者	宇部三菱セメント(株)				密度(g/cm3)	3.16±0.02	Na2Oeq(%)	0.75以下
混和材		製品名	三河タンカル		種類	石灰石微分末	密度(g/cm3)	2.70～2.75	Na2Oeq(%)	-
骨材	NO	種　類	産地又は品名	ASRによる区分		粒の大きさの範囲	粗粒率又は実績率	密度(g/cm3) 絶乾	表乾	吸水率 (%)
細骨材	①	山砂	豊田市産	A	化学法	0～5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
	②	高炉スラグ	日本製鉄 BFS 1.2	―	―	0～1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
粗骨材	①	―	―	―	―	―	―	―	―	―
	②	砕石1505	内津産	A	化学法	5～15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02	3.0以下
	③	―	―	―	―	―	―	―	―	―
混和剤①		製品名	チューポール NV-G5		種　類	減水剤標準形(I種)	細骨材の塩化物量		0.04%以下	
混和剤②		製品名	―		種　類	―	水の区分		上水道水、回収水	

配 合 表 (kg／m3)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	―	1010	3.50	―
水セメント比	48%	水結合材比			細骨材率		44.0%	

※リサイクル材の含有率　10.5%

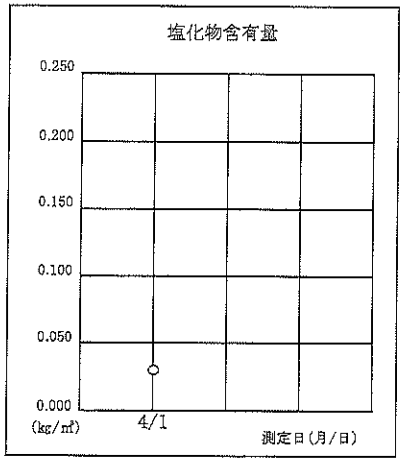
コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名：
工事名：

2024年4月1日

㈱大成コンクリート

配合No.		単位水量 (kg/m³)	175
配合種類			
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m³)	塩素イオン (%)	判定
2024年4月1日	0.027	0.015	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値		
判定基準	0.30kg/m³以下		
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m³以下となるように、原材料を見直す。		



アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 Rt＝(Na_2O/100)×C+0.53×(NaCl/100)×S+Rm+(Na2Oeq/100)×a≦3.0kg/m³ 2.AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 Rt＝(Na_2O/100)×C+(Na2Oeq/100)×a≦2.5kg/m³
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種　BB　混合率（　　%） 2. 高炉セメントC種　BC 3. フライアッシュセメントB種　FB　混合率（　　%） 3. フライアッシュセメントC種　FC
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルバー法

Na_2O(%)	0.62	Na_2Oeq(%)	0.01
C(kg/m³)	365	a(kg/m³)	72
Rc(kg/m³)	2.263	Ra(kg/m³)	0.007
NaCl(%)	――	Rm(kg/m³)	――
S	――	Rt(kg/m³)	2.270

(記号の説明)
Na_2O:セメントの全アルカリ量(Na2O換算値)(最近6ヶ月の最大値)
C:単位セメント量
Rc:セメント中の全アルカリ量
NaCl:骨材中の塩化物量
S:単位骨材料
Na_2Oeq :混和材の全アルカリ量
a :単位混和材料
Ra :混和材中の全アルカリ量
Rm :混和剤中のアルカリ量
Rt :アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)
(セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヵ月の最大値						
11月度	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	最大値
0.59	0.62	0.62	0.62	0.61	0.62	0.62

細骨材試験一覧表

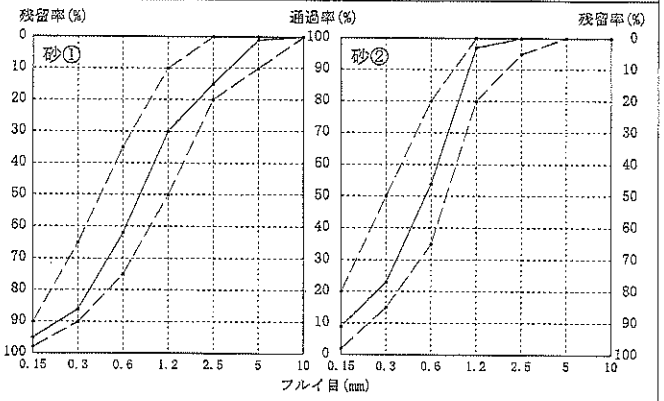
2024年 4月度

合否判定
合 格

QM	工場長	担 当
畜(代)	永田	大田

		細骨材①		細骨材②	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)		5(mm) 藤岡産 山砂		1.2(mm) 日本製鉄㈱ 高炉ｽﾗｸﾞ細骨材	
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	2.0	3.0±2.0	3.9
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.55
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	—	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm³)	2.56～2.60	2.57	2.71～2.75	2.74
吸水率	(%)	3.5以下	2.02	3.0以下	0.50
絶乾密度	(g/cm³)	2.50以上	2.52	2.50以上	2.73
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.7	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.07	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	—	無害であること	無害	-	-
粗粒率(FM)	—	2.90±0.20	2.89	2.20±0.20	2.17
—	—	-	-	-	-

骨材 / ﾌﾙｲ目	砂① 残留率(%)	砂② 残留率(%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	1	-
2.5	15	0
1.2	30	3
0.6	62	46
0.3	86	77
0.15	95	91
受け皿	100	100



備考

株式会社大成コンクリート

粗骨材試験一覧表

2024年 4月度

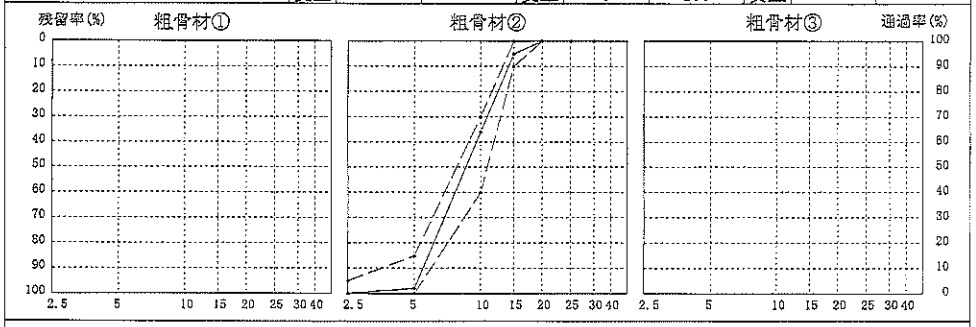
合否判定
合 格

QM	工場長	担 当
畜(代)	永田	大田

		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径(mm) 産 地 名 種類(呼び名)				15(mm) 内津産 砕石1505			
特性名	単 位	規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)			2.0±1.0	1.4		
単位容積質量	(kg/l)			-	-		
実積率	(%)			-	-		
有機不純物	—			-	-		
表乾密度	(g/cm³)			2.66～2.7	2.68		
吸水率	(%)			3.00以下	1.28		
絶乾密度	(g/cm³)			2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)			40以下	11.4		
安定性	(%)			12以下	3.3		
軟石量	(%)			-	-		
粘土塊量	(%)			-	-		
塩化物量	(%)			-	-		
密度1.95浮遊粒	(%)			-	-		
アルカリシリカ反応性	—			無害であること	無害		
粗粒率(FM)	—			6.30±0.20	6.34		
粒形判定実積率	(%)			-	-		

ふるい分け試験

(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)	(mm)	通過率(%)	残留率(%)
50			50	-	-	50		
40			40	-	-	40		
30			30	-	-	30		
25			25	-	-	25		
20			20	100	0	20		
15			15	95	5	15		
10			10	64	36	10		
5			5	2	98	5		
2.5			2.5	0	100	2.5		
受皿			受皿	0	100	受皿		



株式会社大成コンクリート

セメント試験成績表

2024 年 4 月度

No.[illegible]

UBE三菱セメント株式会社

品質 ＼ 種類		普通ポルトランドセメント JIS R 5210				早強ポルトランドセメント JIS R 5210				高炉セメント B種 JIS R 5211			
		JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)	JIS 規格値	試験成績 平均値	標準偏差	最大値(最小値)
密度 g/cm³		—	3.16	—	—	—	3.14	—	—	—	3.04	—	—
比表面積 cm²/g		2500以上	3220	80	—	3300以上	4500	75	—	3000以上	3640	80	—
凝結	水量 %	—	28.2	—	—	—	30.3	—	—	—	29.7	—	—
	始発 h-min	60min以上	2-14	—	(1-40)	45min以上	1-44	—	(1-35)	60min以上	3-16	—	(2-25)
	終結 h-min	10h以下	3-14	—	4-20	10h以下	2-43	—	3-45	10h以下	4-34	—	5-10
安定性	パット法	良	良	—	—	良	良	—	—	良	良	—	—
圧縮強さ N/mm²	1 d	—	—	—	—	10.0以上	27.2	1.41	—	—	—	—	—
	3 d	12.5以上	32.2	1.52	—	20.0以上	49.3	1.66	—	10.0以上	21.8	1.44	—
	7 d	22.5以上	47.5	1.70	—	32.5以上	59.9	1.81	—	17.5以上	36.2	1.76	—
	28 d	42.5以上	63.6	1.88	—	47.5以上	68.4	1.93	—	42.5以上	62.6	1.89	—
水和熱 J/g	7 d	—	334	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	389	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.24	—	1.88	5.0以下	0.93	—	1.89	6.0以下	3.41	—	3.68
	三酸化硫黄	3.5以下	2.30	—	2.59	3.5以下	3.04	—	3.08	4.0以下	2.00	—	2.24
	強熱減量	5.0以下	2.56	—	2.78	5.0以下	0.97	—	1.75	5.0以下	1.89	—	2.03
	全アルカリ	0.75以下	0.51	—	0.62	0.75以下	0.44	—	0.55	—	—	—	—
	塩化物イオン	0.035以下	0.020	—	0.026	0.02以下	0.009	—	0.013	—	0.011	—	—

備考
○ ポルトランドセメント（全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値）
・普通ポルトランドセメント…… 0.62%
・早強ポルトランドセメント…… 0.59%
○ 高炉セメント B種
・ベースセメントの全アルカリ…… 0.51%
・高炉スラグの分量…… 40～45%
1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
〒460-0003 名古屋市中区錦２－４－３
錦パークビル１３Ｆ
ＵＢＥ三菱セメント株式会社
名古屋支店
TEL 052-222-2624

2024/4/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
中部北陸支店 環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

（石灰石微粉末）

2024年4月

試験項目			規定値	限界値	試験値
比表面積	(cm²/g)		2500≦	3900-4500	4,180 ✓
密度	(g/cm³)		—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比（%）	7 d		100≦	100≦	128 ✓
	28 d		100≦	100≦	120 ✓
化学成分	$CaCO_3$	(%)	90.0≦	93.0≦	98.69 ✓
	MgO	(%)	5.0≧	3.0≧	0.43 ✓
	SO_3	(%)	0.5≧	0.5≧	0.00 ✓
	Al_2O_3	(%)	1.0≧	1.0≧	0.16 ✓
	塩化物イオン	(%)	0.035≧	0.035≧	0.001 ✓
湿分	(%)		1.0≧	1.0≧	0.04 ✓
メチレンブルー吸着量	(mg/g)		1.0≧	1.0≧	0.15 ✓
アルカリ量（Na_2Oeq）	(%)		—	—	0.01
pH	—		—	—	10.0
備考	規定値は（社）コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格（案）」。 製造元：三嶽鉱山有限会社 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本４ ｔｅｌ 0532-88-0500				

コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年　4月　6日

㈱大成コンクリート　御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日；令和6年　3月　1日
発行責任者；資源化推進部　スラグ室
室長　松本　周

種類	化学成分（%）				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO_3として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	41.8 ✓	0.61 ✓	<0.1 ✓	1.06 ✓	2.73 ✓	0.50 ✓	1.55 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率（%）							粗粒率	微粒分量（%） 3.0±2.0	高気温時貯蔵の安定性判定	その他使用上の注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	54	20	9	2.24 (2.20) ✓	3.9 ✓	A ✓	この製品には固結遅延剤を添加しています
								製造業者と購入者が協議によって定めた粗粒率に対して±0.20の範囲のものでなければならない。	許容差は、製造業者と購入者が定めた協議値に対して±2.0%とする協議値は、許容差の範囲内でばらつきが生じても7.0%を超えないように定める	合 大田	備考欄
規格値											試験時の水温 15.0℃
BFS 1.2	－	100	95～100	80～100	35～80	15～50	2～20				表乾密度 2.74 g/cm³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年　4月　6日

㈱大成コンクリート　御中

製造業者；日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者；資源化推進部　スラグ室
室長　松本　周
試験実施事業者・責任者；一般財団法人　東海技術センター
近藤　淳子

試験に使用した試料　；　高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和5年　4月　1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下※	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	270 ✓	90 ✓
	環境安全品質基準値	45以下※	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限　；令和8年　3　月　31　日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日；令和6年　3月　1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.38 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	190 ✓	74 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下

合 大田

INSPECTION CERTIFICATE

検 査 成 績 表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 161780-1-1
出荷日
Date of Issue 2023.11.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	8
納入質量 Weight	4,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2		曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	2.54 ~ 2.66	540 ~	8 ~	440 ~						
10700012066-004	2.57 ✓	694 ✓	16 ✓	648 ✓		good	good		703238	
10700012066-008	2.57 ✓	688 ✓	15 ✓	624 ✓		good	good		703238	

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%) C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6	703238	3	4	26	14 ✓	11 ✓	64	1.0

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00 kg
製造ロット番号	10700012066-004
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2023/11/16
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
10700012066-004

INSPECTION CERTIFICATE

検 査 成 績 表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 161999-1-2
出荷日
Date of Issue 2023.12.4

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,074.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot. No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2		曲げ性 Twist Test	外観 Appear ance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	3.12 ~ 3.28	540 ~	8 ~	440 ~						
10800004490-002	3.17 ✓	709 ✓	20 ✓	644 ✓		good	good		713005	
10800004490-004	3.17 ✓	704 ✓	15 ✓	647 ✓		good	good		713005	
10800004490-006	3.17 ✓	714 ✓	16 ✓	660 ✓		good	good		713005	
10800004490-008	3.17 ✓	689 ✓	16 ✓	632 ✓		good	good		713005	
10800004490-010	3.17 ✓	717 ✓	17 ✓	672 ✓		good	good		703145	
10800004490-012	3.17 ✓	696 ✓	20 ✓	653 ✓		good	good		713006	
10800004490-014	3.17 ✓	712 ✓	15 ✓	662 ✓		good	good		703145	
10800004490-016	3.17 ✓	707 ✓	17 ✓	658 ✓		good	good		703145	
10800004490-018	3.17 ✓	711 ✓	19 ✓	650 ✓		good	good		703330	
10800004490-020	3.17 ✓	708 ✓	20 ✓	658 ✓		good	good		703330	

原本と相違ないことを証します
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision (%) C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	713006	5	21	53	15 ✓	10 ✓	46	0.8
	SWRM6K	703330	6	21	55	16 ✓	11 ✓	45	0.8
	SWRM6K	713005	6	22	54	17 ✓	11 ✓	46	0.8
	SWRM6K	703145	6	22	55	12 ✓	12 ✓	47	0.7

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10800004490-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2023/11/28
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
10800004490-002

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　殿

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

Sheet No. 163768-1-1
出荷日
Date of Issue 2024. 3. 7

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,170.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751 (代)　FAX 06-6961-1759
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場　認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.

Item / Spec. / Lot. No.	検径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2		曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	3.92 ～ 4.08	540 ～	8 ～	440 ～						
10600016886-002	3.96	625	22	590		good	good		713286	
10600016886-004	3.96	615	21	582		good	good		822395	
10600016886-006	3.96	628	21	599		good	good		723340	
10600016886-008	3.96	621	23	587		good	good		822395	
10600016886-010	3.96	628	19	590		good	good		822398	
10600016886-012	3.96	623	21	587		good	good		822399	
10600016886-014	3.96	620	17	579		good	good		822395	
10600016886-016	3.96	615	22	583		good	good		822395	
10600016886-018	3.96	628	19	595		good	good		822395	
10600016886-020	3.96	638	17	606		good	good		822397	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 ～8	Si ×100 ～	Mn ×100 ～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40	B ppm 0～70	B/M 0.4 ～1.8
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	822398	6	21	52	14	14	45	0.8
	SWRM6K	723340	5	21	54	11	12	47	0.8
	SWRM6K	822395	5	21	55	14	13	45	0.7
	SWRM6K	822399	5	21	54	14	12	44	0.8
	SWRM6K	822397	5	21	54	15	13	45	0.8
	SWRM6K	713286	6	21	56	13	11	44	0.7

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600016886-002
向先	有限会社　牛田商店　殿
製造年月日	2024/03/04
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041　大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号

合　大田

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社　牛田商店　殿

INSPECTION CERTIFICATE

検　査　成　績　表

Sheet No. 163907-1-1
出荷日
Date of Issue 2024. 3. 14

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,009.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部　538-0041 大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号
TEL 06-6961-1751 (代)　FAX 06-6961-1759
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場　認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control.

Item / Spec. / Lot. No.	検径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2		曲げ性 Twist Test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	4.90 ～ 5.10	540 ～	8 ～	440 ～						
10600016898-002	4.96	701	16	644		good	good		703123	
10600016898-004	4.96	694	16	630		good	good		703123	
10600016898-006	4.96	704	17	669		good	good		703123	
10600016898-008	4.96	701	15	655		good	good		703123	
10600016898-010	4.96	682	17	638		good	good		703123	
10600016898-012	4.96	682	16	637		good	good		703123	
10600016898-014	4.96	684	17	628		good	good		703123	
10600016898-016	4.96	685	18	642		good	good		703123	
10600016898-018	4.96	705	17	663		good	good		703123	
10600016898-020	4.96	691	17	627		good	good		703123	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社　牛　田　商　店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13～18	Si ×100 ～	Mn ×100 30～60	P ×1000 ～40	S ×1000 ～40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	703123	14	16	51	12	12		

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600016898-002
向先	有限会社　牛田商店　殿
製造年月日	2024/03/07
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041　大阪市鶴見区今津北３丁目３番８号

合　大田

INSPECTION CERTIFICATE

検 査 成 績 表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 161780-2-1
出荷日
Date of Issue 2023.11.22

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	16
納入質量 Weight	16,068.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代) FAX 06-6961-1760
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN

日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item / Spec. / Lot.No.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm2	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm2		曲げ性 Bend test	外観 Appearance		製鋼番号 Charge No.	備考 Note
	5.90 ~ 6.10	540 ~	8 ~	440 ~						
10600016615-002	5.96✓	632✓	21✓	563✓		good	good		752100	
10600016615-004	5.96✓	628✓	20✓	565✓		good	good		752101	
10600016615-006	5.97✓	629✓	23✓	569✓		good	good		752108	
10600016615-008	5.96✓	634✓	21✓	574✓		good	good		752101	
10600016615-010	5.97✓	625✓	17✓	555✓		good	good		752101	
10600016615-012	5.97✓	626✓	16✓	573✓		good	good		752109	
10600016615-014	5.97✓	632✓	21✓	574✓		good	good		752101	
10600016615-016	5.96✓	621✓	16✓	554✓		good	good		752109	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10600016615-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2023/11/16
備考	

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
10600016615-002

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Compotision(%) C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40		
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	752109	13	17	53	16✓	12✓		
	SWRM15K	752100	14	18	53	16✓	13✓		
	SWRM15K	752101	14	19	55	15✓	13✓		
	SWRM15K	752108	13	18	53	16✓	14✓		

複写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE

鋼 材 検 査 証 明 書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社 大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609426U15
Order's No. 注文者指定番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼（バーインコイル）
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号 : QA0507003

Ship No. 船番 :

Certificate No. 証明書番号 : 1020240302513
Date 発行日 : 2024/03/25
処理コード : 0325 64317

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%) C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		6	12,170	832134	14	18	63	26✓	22✓
D 6		3	6,080	832135	15	19	64	25✓	22✓
合計		9	18,250						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) Y.P.降伏点 又は0.2%耐力 N/mm2 Min. 295	T.S.引張強さ N/mm2 440 - 600	EL.伸び % Min. 16	R.A.絞り %	Bend Test 曲げ試験 1.5D	Angle ° 180	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
D 6	832134	339✓	514✓	31✓		GOOD			
D 6	832135	323✓	520✓	28✓		GOOD			

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛 田 商 店

Head of Quality Control Dept.
品質管理室長
Daisuke Nishishita
西下 大輔

Surveyor to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社 牛田商店　　発行No. 316407

工事名 在庫分　　記号 SD295　　2024 年 03 月 18 日

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社 牛田商店

扱い店様 伊藤忠丸紅住商テクノスチール（株）　　契約No. 52746-01

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘西ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (Kg)	機械的性質 降伏点又は耐力 (N/mm²) Min	引張強さ (N/mm²)		伸び (%) Min	曲げ試験 半径	角度	化学成分(%) C ×1/100 Max	Si ×1/100 Max	Mn ×1/100 Max	P ×1/1000 Max	S ×1/1000 Max	Ni ×1/100	Cr ×1/100	Mo ×1/1000	V ×1/1000		Ceq ×1/100	備考
						295	440 600		16	1.5d	180°	27	55	150	50	50							
2403	7322	D10	6.0	2,400	8,064	376	513		25		GOOD	16	15	72	25	28	9	28	24	4		35	
2403	7328	D10	6.0	2,400	8,064	383	522		24		GOOD	19	16	64	32	31	10	25	21	3		36	
2403	7329	D10	6.0	3,000	10,080	373	513		26		GOOD	17	12	72	30	32	9	28	21	4		36	
合計				7,800	26,208																		

JIS G 3112
認証番号
JQ0406025
JQA SD295 03

鋼番	7329
呼び名・長さ	D10 × 6.0 m
本数	600 本
製造年月	2024 年 03 月

山口鋼業株式会社

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

トピー工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
Head Office: 1-2-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
Toyohashi Works: 1, Akaishiko, Toyohashi, Aichi, Japan.

需要家管理番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. : 5031003
注文者 SHIPPER : 阪和興業株式会社
品名 COMMODITY : 異形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2024年03月28日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB42770
契約番号 CONTRACT No. : 3-02T-6A-1-Y-H005　頁 PAGE : 1

寸法 SIZE (規格値 SPEC / 工場 min max)	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%) C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000	Cu ×100	Ni ×100	Cr ×100	Mo ×100	Al ×1000	V ×1000	B ×10000	CE ×100	PCM ×100	Ceq ×100	引張試験 TENSILE TEST G.L. 降伏点又は耐力 Y.P. N/mm²	引張強さ T.S. N/mm²	降伏比 Y.R. %	伸び EL. %	曲げ試験 IMPACT TEST ℃ ① ② ③ Ave.
					27	55	150	50	50											295	440 600		16	
D13X6,000	6-43821	4,200	25,074	R48GS	19	18	60	19	14		13	8	4		1		29		33	364	496		28	
	S.TOTAL	4,200	25,074																					
	G.TOTAL	4,200	25,074																					

TOSBO®
JIS JICQA
SD295 9000000009
JIS G 3112
QA0408002
呼び名 D13 × 6.000 M　本数 300P
鋼番 6-43821　製造日 2024年03月
トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. =標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D　B. T. =曲げ試験, BEND TEST :C=C0D
: 5= 50 : B=4D　U. T. =超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST :G=〔G:JIS G 0801 Y等級〕
: L=5.65√A : C=2D3
CEQ=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

SURVEYOR TO

A. Inoue
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

鋼材検査証明書 (COPY)

INSPECTION CERTIFICATE

トピー工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本　社：東京都品川区大崎一丁目２番２号
Head Office:1-2-2, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo, Japan.
豊橋製造所：愛知県豊橋市明海町１番地
Toyohashi Works:1, Akemi-cho, Toyohashi, Aichi, Japan.

倍要家管理番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. : 5031003
注文者 SHIPPER : 阪和興業株式会社
品名 COMMODITY : 異形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2023年09月06日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB38774
契約番号 CONTRACT No. : 3-02T-6A-2-7-H002　頁 PAGE : 1

寸法 SIZE (結果 / 規格 SPEC / 工場 min max)	番号 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B		CE	PCM	Ceq	引張試験 TENSILE TEST 降伏点 Y.P. N/mm2	引張強さ T.S. N/mm2	降伏比 Y.R. %	伸び EL. %	衝撃試験 IMPACT TEST ℃ ①	②	③	Ave.
					X100			X1000		X100				X1000		X10000			X100	X100								
					27	55	150	50	50												295	440 600	16					
D16X6,000	6-40951	1,400	13,104	R3524	20	19	61	24 ✓	19 ✓		14	10	4		2			30		34	353 ✓	490 ✓	29 ✓	G				
	S.TOTAL	1,400	13,104																									
	G.TOTAL	1,400	13,104																									

TOSBO®
JIS JICQA JIS G 3112 QA0408002
SD295 9000000004
寸法 D16 X 6,000M　本数 200P
銘番 6-40951　製造日 2023年09月
(COPY) トピー工業株式会社　豊橋製造所　棒鋼工場

G. L. =標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D　B. T. =曲げ試験, BEND TEST :G=GOOD
: 5= 50 : B=4D　U. T. =超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST :G=「G:JIS G 0801 Y等級」
: L=5.65√A : C=2D
CEQ=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

備考, REMARKS)

SURVEYOR TO

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

合 牛田

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤