

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画書名	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	湿和材料の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

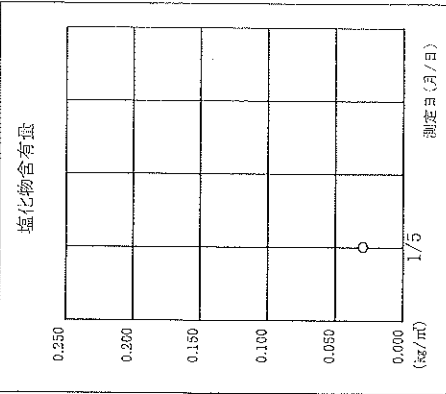
セメント		宇部三菱セメント(株)		密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
湿和材	製品名	三河タンカル	石灰微粉末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	ASRによる区分	粗粒率又は実積率	絶対	表乾	吸水率 (%)
①	山砂	豊田市産	A	2.90±0.20	2.50以上	2.59±0.02	3.5以下
②	高炉スラッグ	日本製鉄 BFS 12	-	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
③	-	-	-	-	-	-	-
粗骨材	①	-	-	-	-	-	-
骨材	②	砕石1505	A	化学法	5~15	2.50以上	2.68±0.02
③	-	-	-	-	-	-	-
湿和剤①	製品名	チューボール NV-G5	種類	減水剤標準形(Ⅰ型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下	
湿和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回収水	

配合表 (kg/m ³)			
セメント	湿和材	水	水
365	72	175	175
水セメント比	48%	水結合材比	44.0%
		細骨材①	細骨材②
		526	251
		細骨材①	細骨材②
		-	1010
		3.50	3.50
		44.0%	44.0%

※リサイクル材の含有率 10.5%

㈱大成コンクリート

配合No	175
配合種類	判定
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.031
塩素イオン (%)	0.018
判定	合格
測定年月日	2024年1月5日
測定方法	1回/月測定 (カンタラ 標準品) ※判定値は、3本の測定値の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。



アルカリ骨材反応対策記録表

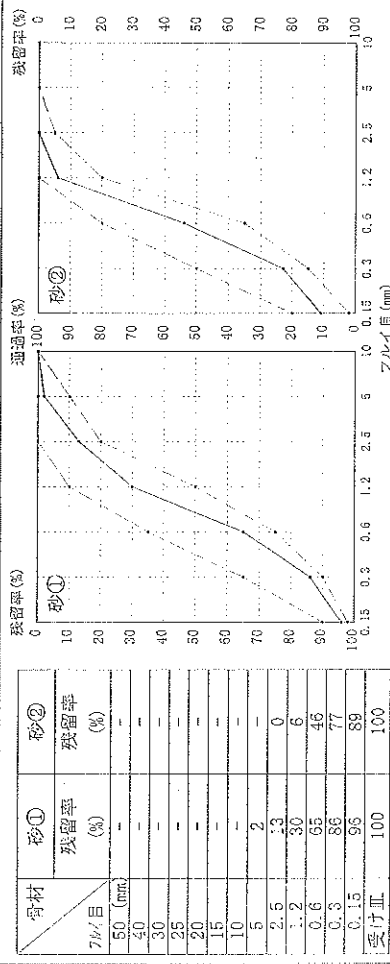
抑制対策	具体的な抑制方法																																																							
	1. 防錆剤等使用量の多い湿和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm \times (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A,B剤 A,B剤水割等使用量の少ない湿和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																																							
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	<table border="1"> <tr> <td>Na₂O(%)</td> <td>0.63</td> <td>Na₂Oeq(%)</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>C(kg/m³)</td> <td>365</td> <td>a(kg/m³)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>Rc(kg/m³)</td> <td>2.300</td> <td>Ra(kg/m³)</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>NaCl(%)</td> <td>-</td> <td>Rm(kg/m³)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>-</td> <td>Rt(kg/m³)</td> <td>2.307</td> </tr> </table> <p>(記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 Na₂Oeq:湿和剤中の全アルカリ量 a:単位湿和剤材料 Ra:湿和剤中の全アルカリ量 Rm:湿和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)</p> <p>※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)</p> <table border="1"> <tr> <td colspan="5">最近6ヶ月の最大値</td> </tr> <tr> <td>8月度</td> <td>9月度</td> <td>10月度</td> <td>11月度</td> <td>12月度</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.60</td> <td>0.63</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.60</td> <td>0.63</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.60</td> <td>0.63</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.60</td> <td>0.63</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> <tr> <td>0.63</td> <td>0.60</td> <td>0.63</td> <td>0.59</td> <td>0.62</td> </tr> </table>	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.01	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ³)	0.007	NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-	S	-	Rt(kg/m ³)	2.307	最近6ヶ月の最大値					8月度	9月度	10月度	11月度	12月度	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62
Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.01																																																					
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																																					
Rc(kg/m ³)	2.300	Ra(kg/m ³)	0.007																																																					
NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-																																																					
S	-	Rt(kg/m ³)	2.307																																																					
最近6ヶ月の最大値																																																								
8月度	9月度	10月度	11月度	12月度																																																				
0.63	0.60	0.63	0.59	0.62																																																				
0.63	0.60	0.63	0.59	0.62																																																				
0.63	0.60	0.63	0.59	0.62																																																				
0.63	0.60	0.63	0.59	0.62																																																				
0.63	0.60	0.63	0.59	0.62																																																				
②抑制効果のある湿和剤等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 (%)																																																							
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モルタルバー法																																																							

細骨材試験一覧表
2024年1月度

合格判定
合格

QM 工務受 担当
合格

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	静岡県 山砂	日本製鋼所 高炉ろり骨材	
種類(呼び名)	山砂		
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量 (%)	3.0以下	1.9	4.0
単位容積質量 (kg/l)	-	1.45以上	1.56
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか深いこと	深い	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.74
吸水率 (%)	3.5以下	2.08	0.42
総乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.73
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	1.7	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.06	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.92	2.18
-	-	-	-



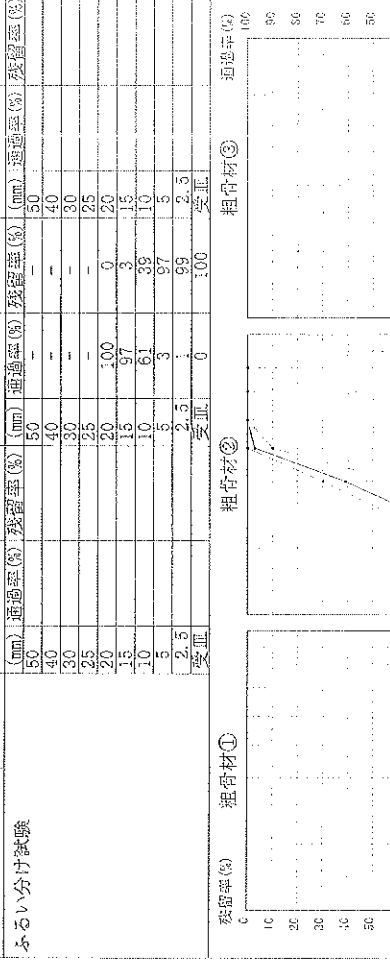
備考

粗骨材試験一覧表
2024年1月度

合格判定
合格

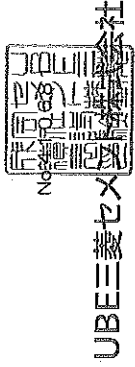
QM 工務受 担当
合格

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)		粗骨材③	
産地名	内津産	内津産			
種類(呼び名)	砕石1505	砕石1505			
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量 (%)	2.0±1.0	2.0±1.0	1.5		
単位容積質量 (kg/l)	-	-	-		
実積率 (%)	-	-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度 (g/cm ³)	2.66~2.7	2.66~2.7	2.68		
吸水率 (%)	3.00以下	3.00以下	1.28		
総乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.50以上	2.65		
すりへり減量 (%)	40以下	40以下	11.4		
安定性 (%)	12以下	12以下	3.3		
軟石量 (%)	-	-	-		
粘土塊量 (%)	-	-	-		
塩化物量 (%)	-	-	-		
密度1.95浮遊粒	-	-	-		
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害であること	無害		
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	6.30±0.20	6.35		
粒形判定実積率 (%)	-	-	-		



セメント試験成績表

2024年1月度



UBE三菱セメント株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3240	—	4550	3000以上	3630
水盤 %	—	28.3	—	30.8	—	29.5
凝結 始発 h-min	60min以上	2-12	—	1-41	—	3-01
終結 h-min	10h以下	3-14	(1-30)	4-35	60min以上	4-23
安定性 ハット性	良	良	—	良	—	良
圧縮強さ N/mm ²	1 d 3 d 7 d 28 d	— 31.4 46.6 62.2	— 1.55 1.77 1.87	— 27.3 49.3 60.4 68.7	— 10.0以上 20.0以上 32.5以上 47.5以上	— 21.1 34.9 61.0
水和熱 J/g	7 d 28 d	— 385 386	— — —	— — —	— — —	— — —
化学成分 %	酸化マグネシウム 三酸化硫黄 硫酸 アルカリ 全アルカリ 揮発物 イオン	5.0以下 3.5以下 5.0以下 0.75以下 0.035以下	1.86 2.58 2.69 0.62 0.029	0.94 3.01 0.91 0.41 0.003	— — — — —	— 3.80 1.98 1.87 0.011

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリ) の最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント……………0.63%
 ・早強ポルトランドセメント……………0.59%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ……………0.53%
 ・高炉スラグの分量……………40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせ先
 〒460-0003 名古屋市中区南2-4-3
 親パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中
 2024/1/4
 太平洋セメント株式会社
 中部北陸支店 環境事業営業部
 〒460-0008
 名古屋市中区栄2-8-12
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

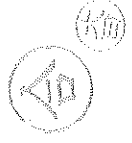
(石灰石微粉末)

2024年1月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,090 ✓
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強さ (%)	100 ≤	100 ≤	126 ✓
	100 ≤	100 ≤	119 ✓
化学成分	90.0 ≤	93.0 ≤	98.65 ✓
CaO ₃ (%)	5.0 ≥	3.0 ≥	0.33 ✓
MgO (%)	0.5 ≥	0.5 ≥	0.00 ✓
SO ₃ (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.15 ✓
Al ₂ O ₃ (%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.001 ✓
揮発物 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.06 ✓
揮発物 (mg/g)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.13 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	—	—	0.01
pH	—	—	10.0

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

備考
 製造元：三嶽鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和6年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和5年 12月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長：松本 周

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶 乾 密 度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.2 ✓	1.02 ✓	<0.1 ✓	0.55 ✓	2.73 ✓	0.42 ✓	1.56 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微 粒 分 量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	56	21	9	2.20 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備 考 欄
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				試験時の水温 17.0℃ 表乾密度 2.74 t/cm ³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和6年 1月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長：松本 周
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素 ✓
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全規格基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下 [※]	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	270 ✓	90 ✓
	環境安全規格基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和8年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの上限環境基準および土壌法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 12月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.27 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全規格基準値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	260 ✓	88 ✓
	環境安全規格基準値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の蔵64-3

Sheet No. 160855-1-1 出荷日 2023.10.6

有限会社 牛田商店 殿

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線), Type (コンクリート用鉄線), Diameter (2.60mm), Quantity (8), Weight (3,996.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大原工場 第一製造部 538-0041 大阪府龍見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6981-1751 (代)

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, Tensile test, Tensile ratio, Charge No., Note. Includes data for Lot No. 10700011984-004 and 10700011984-008.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の蔵64-3 有限会社 牛田商店

Table with columns: Mill Name, Material, Charge No., Chemical Composition (%). Includes data for GODO STEEL, LTD. and SWRM6.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company information for 株式会社ワイヤーテクノ.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の蔵64-3

Sheet No. 161999-1-2 出荷日 2023.12.4

有限会社 牛田商店 殿

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線), Type (コンクリート用鉄線), Diameter (3.20mm), Quantity (20), Weight (20,074.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大原工場 第一製造部 538-0041 大阪府龍見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6981-1751 (代)

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, Tensile test, Tensile ratio, Charge No., Note. Includes data for Lot No. 1080004490-002 through 1080004490-020.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の蔵64-3 有限会社 牛田商店

Table with columns: Mill Name, Material, Charge No., Chemical Composition (%). Includes data for GODO STEEL, LTD. and SWRM6K.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company information for 株式会社ワイヤーテクノ.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 162416-1-1 出荷日 2023.12.21

有限会社 牛田商店 殿

Table with columns: 適用規格 (Specification), 種類・記号 (Type), 線径 (Diameter), 員数 (Quantity), 納入質量 (Weight). Values include JIS G 3532 鉄線, SWM-C, 4.00mm, 20, 20,000.00kg.

株式会社ワイヤーテック 大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6961-1751 (代)

Main inspection table with columns: Lot No., Spec., 線径 (mm), 引張強さ (Tensile Strength), 伸び (Elongation), 耐力 (Yield point), etc. Contains multiple rows of test results.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), 化学成分 (Chemical Composition %). Lists elements like C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

検査成績表

Sheet No. 162328-1-1 出荷日 2023.12.18

有限会社 牛田商店 殿

Table with columns: 適用規格 (Specification), 種類・記号 (Type), 線径 (Diameter), 員数 (Quantity), 納入質量 (Weight). Values include JIS G 3532 鉄線, SWM-C, 5.00mm, 20, 20,007.00kg.

株式会社ワイヤーテック 大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL 06-6961-1751 (代)

Main inspection table with columns: Lot No., Spec., 線径 (mm), 引張強さ (Tensile Strength), 伸び (Elongation), 耐力 (Yield point), etc. Contains multiple rows of test results.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), 化学成分 (Chemical Composition %). Lists elements like C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, 製造ロット番号, 向先, 製造年月日, 備考. Includes a barcode and company logo.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, 製造ロット番号, 向先, 製造年月日, 備考. Includes a barcode and company logo.

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 161780-2-1 出荷日 2023.11.22

有限会社 牛田商店 股

Table with specifications: 適用規格 JIS G 3532 鉄線, Specification Low carbon steel wires, 種類・記号 コンクリート用鉄線, Type SWM-C, 線径 6.00mm, 員数 16, 納入質量 16,068.00kg

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号 TEL. 06-6961-1251 (代)

Main inspection table with columns: Itcs, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield point, etc. Includes a stamp: 原本と相違ないことを証します. 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号: QA0506005. Includes a barcode and company information: 株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 于538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

Table with columns: 製鋼所名 Mill Name, 鋼種 Material, 製鋼番号 Charge No., 化学成分 Chemical Composition (%). Lists materials like SWRH15K and SWRH16K.

複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 5069386U15, Supplier 合同製鐵株式会社, Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル), Specification 規格: JIS G 3112 SD295

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP/ 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020231202437, Date 発行日: 2023/12/20, 処理コード: 1220 59802

Detailed inspection table with columns: Size 寸法, Length 長さ, Quantity 員数, Mass 質量, Charge No. 鋼番, Chemical Composition 化学成分 (%), Tensile Test 引張試験 (CL=8D), Bond Test 面付試験, Hardness 硬度, Impact Test 衝撃試験. Includes a stamp: 原本と相違ないことを証します. 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店



鋼材検査証明書

発行No. 313031

需要家様 有限会社牛田商店

記号 SD295

2023年12月20日

工事名 在庫

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

契約No. 52565-02

扱い店様 エムエム建材(株)

品質管理責任者 宮田 英樹 岐阜市本社仲ノ町5丁目8番地 TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for material type, dimensions, weight, mechanical properties (yield strength, tensile strength, elongation), and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Nb, Ti, Cu, Al, B, N, O, H).

JIS GQA SD295 10 certification stamp with QR code and company name 山口鋼業株式会社.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：岐阜県岐阜市大町一丁目2番2号 岐阜製造所：愛知県豊田県豊田1市

需要家管理番号 ORDER No.

需要家 CUSTOMER : (有)牛田商店

注文者照合番号 REFERENCE No. : 030630

注文者 SHIPPER : 日鉄物産株式会社

品名 COMMODITY : 異形鉄鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2023年12月19日

証明書番号 CERTIFICATE No. : MB3C323

契約番号 CONTRACT No. : 3-02T-6A-1-9-U007 頁 PAGE : 1

工事物件名 : 在庫品

Detailed inspection table for heat 6-42530, including mechanical test results (tensile, impact) and chemical composition.

TOSBO

SD295

9000000009

Product label for D13 X 6.000M 300P, 6-42530, 2023年12月, 豊田製造所 棒組工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 引張試験, BEND TEST : C=C000 : 5= 50 : 8=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G= JIS G 0901 (導丸) : L=5.65/A : G=203

CEQ=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14 CE=C+Mn/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

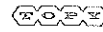
原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店



S. Onoue 品質管理責任者 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE STEEL DIVISION 井上 俊介

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：愛知県豊田市日吉字宮一丁目2番2号

東京支店：東京都港区新橋一丁目1番2号

荷役管理番号

顧客名 CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文書照合番号 REFERENCE No. : 5031003

注文者 SHIPPER : 阪和興業株式会社

品名 COMMODITY : 異形棒鋼

規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2023年09月06日

証明番号 CERTIFICATE No. : MB38774

契約番号 CONTRACT No. : 3-02T-6A-2-7-H002 PAGE : 1

寸法 SIZE HIND SPEC 寸法	炉番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST						
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Coq	引張力 T.S.	伸び E.L.	断面収縮 R.A.	試験温度 T.R.	試験位置 PL.	試験結果 T		
					X100			X1000			X100			X1000			X10000			100	100	N/mm ²	%	①	②	③	Ave.
D16X6,000	6-40951	1,400	13,104	R3524	20	19	61	24	19		14	10	4		2		30		34	295	440	16					
	S.TOTAL	1,400	13,104																353	490	296						
	G.TOTAL	1,400	13,104																								

TOSBO®



SD295

9000000004

JIS G 3112
QA0408002

寸法 D16 X 6.000M	本数 200P
炉番 6-40951	製造日 2023年09月

トヨタ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. 寸法公差, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=RD B. T. 曲げ試験, BEND TEST : G=6000
 : 6=50 : B=40 U. T. 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=10:JIS G 0901 Y90B)
 : L=6.65/A : C=203
 CE=C+MN/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
 CE=C+MN/6 CE:X100

(印, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証明します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店



Jun Tomiyoshi



スチール事業部 品質管理員 佐藤
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 谷口 潤

SURVEYOR TO

