

コンクリート配合表

呼び方		呼び方		呼び方	
指定事項	強度を保證する材料	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	湿和材料の種類	使用材料に記載
設計基準強度 (N/mm ²)	30	スランプロー	60.0±10.0	粗骨材の最大寸法 (mm)	15
設計標準強度 (N/mm ²)	14日	セメントの種類	普通	セメントの種類	N
配合計画署名	橋大成	配合計画署名	橋大成	配合計画署名	橋大成

使用材料

セメント	生産者	三河タンカル	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
①	山砂	産地又は品名	ASRIによる	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02
②	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
③	砕石1505	産地又は品名	ASRIによる	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02
④	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑤	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑥	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑦	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑧	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑨	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
⑩	高炉スラグ	産地又は品名	ASRIによる	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02

配合表 (kg/m³)

セメント	種類	配合率	水	配合率	細骨材①	配合率	粗骨材①	配合率	細骨材②	配合率	粗骨材②	配合率	水和剤①	配合率	水和剤②	配合率
365	72	175	526	251	1010	3.50	44.0%									
水セメント比	48%	水結合材比														

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	2023年12月1日
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.092
単位水量 (kg/m ³)	0.018
塩素イオン (%)	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、水和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるよう、原材料を見直す。

塩化物含有量	0.050
	0.000
	0.050
	0.100
	0.150
	0.200
	0.250
測定日(月/日)	12/1

アルカリ骨材反応対策記録表

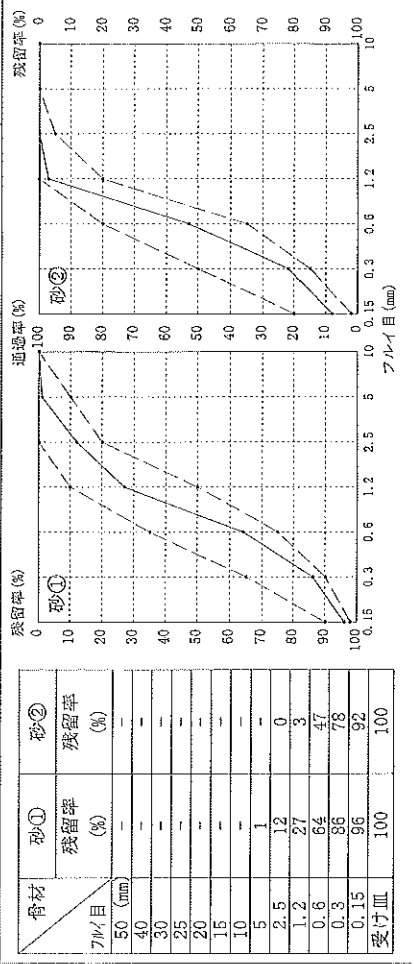
抑制対策	①コンクリート中のアルカリ総量の抑制							
抑制対策	②抑制効果のある混合セメントの使用							
抑制対策	③安全と認められる骨材の使用							
抑制対策	具体的抑制方法							
抑制対策	1. 防錆剤等使用量の多い水和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + 0.53 × (NaCl/100) × S + Rm + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 3.0kg/m ³							
抑制対策	2. A.E.剤、A.E.減水剤等使用量の少ない水和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 2.5kg/m ³							
抑制対策	Na ₂ O(%)	0.63	Na ₂ Oeq(%)	0.01				
抑制対策	CO ₂ (g/m ³)	365	a(kg/m ³)	72				
抑制対策	Rc(kg/m ³)	2,300	Ra(kg/m ³)	0.007				
抑制対策	NaCl(%)		Rm(kg/m ³)					
抑制対策	S		Rt(kg/m ³)	2,307				
抑制対策	(記号の説明)							
抑制対策	Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値)							
抑制対策	C:単位セメント量							
抑制対策	Rc:セメント中の全アルカリ量							
抑制対策	NaCl:骨材中の塩化物量							
抑制対策	S:単位骨材量							
抑制対策	Ra:水和剤中の全アルカリ量							
抑制対策	Rm:水和剤中のアルカリ量							
抑制対策	Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)							
抑制対策	※セメントの全アルカリ量の最大値(%)							
抑制対策	(セメント試験成績表より抜粋)							
抑制対策	最近6ヶ月の最大値							
抑制対策	7月 8月 9月 10月 11月 12月	0.58	0.63	0.60	0.63	0.59	0.62	0.63
抑制対策	1. 高炉セメントB種	BB	混合率(%)					
抑制対策	2. 高炉セメントC種	BC	混合率(%)					
抑制対策	3. フライアッシュセメントB種	FB	混合率(%)					
抑制対策	3. フライアッシュセメントC種	FC	混合率(%)					
抑制対策	1. 化学法							
抑制対策	2. モルタル法							

細骨材試験一覧表
2023年12月度

合格判定	合格
------	----

QM	工務長	担当
----	-----	----

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産 山砂	産地名	日本製鉄㈱ 高炉スラグ細骨材	産地名	1.2 (mm)
種類(呼び名)	山砂	種類(呼び名)	高炉スラグ細骨材	種類(呼び名)	高炉スラグ細骨材
特性名		特性名		特性名	
規格値	3.0以下	規格値	3.0±2.0	規格値	4.0
試験値	1.9	試験値	1.45以上	試験値	1.53
単位	(%)	単位	(%)	単位	(%)
微粒分量	2.56~2.60	微粒分量	2.71~2.75	微粒分量	2.72
単位容積質量	3.5以下	単位容積質量	2.50以上	単位容積質量	0.56
実積率	2.50以上	実積率	2.70	実積率	2.70
有機不純物	同じか深いこと	有機不純物	-	有機不純物	-
表乾密度	10.0以下	表乾密度	2.3	表乾密度	-
吸水率	1.0以下	吸水率	0.06	吸水率	-
絶乾密度	0.04以下	絶乾密度	0.000	絶乾密度	-
すりへり減量	-	すりへり減量	-	すりへり減量	-
安定性	無害であること	安定性	無害	安定性	-
軟石量	-	軟石量	-	軟石量	-
粘土塊量	-	粘土塊量	-	粘土塊量	-
塩化物量	-	塩化物量	-	塩化物量	-
密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害	アルカリシリカ反応性	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	粗粒率 (FM)	2.86	粗粒率 (FM)	2.20



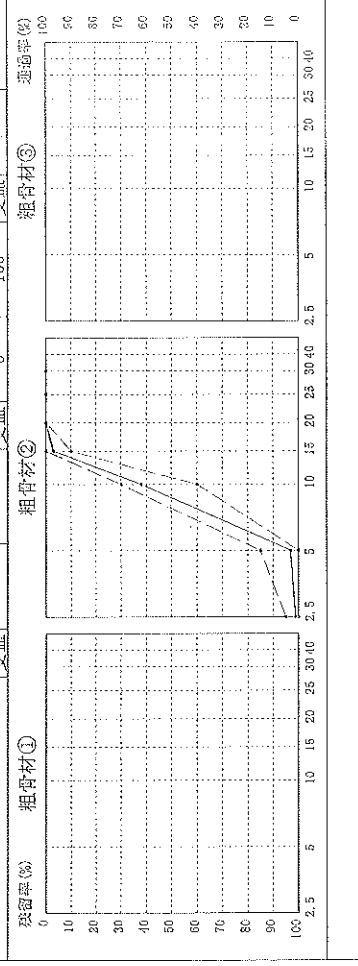
備考

粗骨材試験一覧表
2023年12月度

合格判定	合格
------	----

QM	工務長	担当
----	-----	----

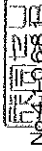
骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名	内津産 砕石1505	産地名	内津産 砕石1505	産地名	15 (mm)
種類(呼び名)	砕石1505	種類(呼び名)	砕石1505	種類(呼び名)	砕石1505
特性名		特性名		特性名	
規格値	2.0±1.0	規格値	2.0±1.0	規格値	1.4
試験値	-	試験値	-	試験値	-
単位	(%)	単位	(%)	単位	(%)
微粒分量	2.66~2.7	微粒分量	2.69	微粒分量	-
単位容積質量	3.00以下	単位容積質量	1.34	単位容積質量	-
実積率	2.50以上	実積率	2.65	実積率	-
有機不純物	40以下	有機不純物	11.4	有機不純物	-
表乾密度	12以下	表乾密度	3.3	表乾密度	-
吸水率	-	吸水率	-	吸水率	-
絶乾密度	-	絶乾密度	-	絶乾密度	-
すりへり減量	-	すりへり減量	-	すりへり減量	-
安定性	無害であること	安定性	無害	安定性	-
軟石量	-	軟石量	-	軟石量	-
粘土塊量	-	粘土塊量	-	粘土塊量	-
塩化物量	-	塩化物量	-	塩化物量	-
密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-	密度1.95浮遊粒	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害	アルカリシリカ反応性	-
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.34	粗粒率 (FM)	-



セメント試験成績表

2023年12月 度

UBE三菱セメント株式会社



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3220	—	4500	75	3630
水盤 %	—	28.4	—	30.5	—	29.5
凝結 始発 h-min	60min以上	2-14	—	1-37	—	2-55
凝結 終結 h-min	10h以下	3-19	—	2-39	—	4-15
安定性 ハット法	良	良	—	良	—	良
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	26.1	1.36	—
	3 d	12.5以上	31.3	49.8	1.72	21.4
	7 d	22.5以上	46.0	60.5	1.85	35.1
	28 d	42.5以上	62.3	67.7	1.91	61.4
水和熱 J/g	7 d	—	330	—	—	—
	28 d	—	386	—	—	—
化学成分 %	酸化マグネシウム	5.0以下	1.18	—	2.04	1.95
	三酸化鉄	3.5以下	2.32	—	2.65	3.08
	硫酸	5.0以下	2.40	—	2.70	1.41
	全アルカリ	0.75以下	0.53	—	0.62	0.59
	アルカリ	0.035以下	0.018	—	0.025	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.63%
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.59%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.53%
 ・高炉スラグの分量…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせ先
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
 新パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624



2023/12/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部
 〒460-0003

名古屋市中区栄2-8-12
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2023年12月

試験項目	規定値		限界値		試験値
	(cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,190 ✓	
比表面積	(g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.72 ✓	—
密度	7 d	100 ≤	100 ≤	125 ✓	—
圧縮強さ (%)	28 d	100 ≤	100 ≤	119 ✓	—
化学成分	CaCO ₃	(%)	90.0 ≤	93.0 ≤	98.62 ✓
	MgO	(%)	5.0 ≤	3.0 ≤	0.45 ✓
	SO ₃	(%)	0.5 ≤	0.5 ≤	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃	(%)	1.0 ≤	1.0 ≤	0.17 ✓
水分	塩化物分	(%)	0.035 ≤	0.035 ≤	0.001 ✓
	(%)	1.0 ≤	1.0 ≤	0.06 ✓	
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	(mg/g)	1.0 ≤	1.0 ≤	0.15 ✓	
	(%)	—	—	0.01	
P H	—	—	—	—	10.1

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0600




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和5年12月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和5年11月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.3 ✓	0.90 ✓	<0.1 ✓	0.56 ✓	2.70 ✓	0.56 ✓	1.53 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	53	20	9	2.25 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備 考 欄 試験時の水温 19.0℃ 表乾密度 2.72 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和5年12月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 松本 周
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	270 ✓	90 ✓
	環境安全基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和8年 3月 31日

※：2024年4月1日施行のカドミウムの土壌限度基準値および土壌含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 11月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.13 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全基準値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	70 ✓
	環境安全基準値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 160855-1-1
出荷日 2023.10.6
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (2.60mm), Quantity (8), Weight (3,996.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工 認 認 認 認 認
QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield, Tensile Test, Appearance, Charge No., Note. Includes handwritten notes and stamps.

Chemical composition table (Chemical Composition %) with columns: Hill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認 認 認 認 認 認 認 認 認 認
QA0506005
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C
線径: 2.60mm
使用素材: SWRM6
正味質量: 496 kg
製造ロット番号: 10700011984-008
向先: 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日: 2023/10/02
備考: 496
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 160823-1-1
出荷日 2023.10.5
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (3.20mm), Quantity (20), Weight (19,985.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証工 認 認 認 認 認
QA0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield, Tensile Test, Appearance, Charge No., Note. Includes handwritten notes and stamps.

Chemical composition table (Chemical Composition %) with columns: Hill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認 認 認 認 認 認 認 認 認 認
QA0506005
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C
線径: 3.20mm
使用素材: SWRM6K
正味質量: 1000.00 950 kg
製造ロット番号: 10800004465-002
向先: 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日: 2023/10/02
備考: 950
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 161491-1-1 出荷日 2023.11.8

有限会社 牛田商店 殿

Table with specifications for JIS G 3532 steel wires, including diameter (4.00mm) and weight (20,158.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 530-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns for Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc.

Chemical Composition table showing C, Si, Mn, P, S, B, R/N percentages for different wire types.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes manufacturer details and a barcode.

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 161845-1-1 出荷日 2023.11.27

有限会社 牛田商店 殿

Table with specifications for JIS G 3532 steel wires, including diameter (5.00mm) and weight (20,025.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 530-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns for Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc.

Chemical Composition table showing C, Si, Mn, P, S percentages for different wire types.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes manufacturer details and a barcode.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 101380-1-1

出荷日 2023.11.2

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity (20). Includes diameter (6.00mm) and weight (19,984.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ
大塚工場 第一製造部 512-0041 大阪府寝屋川市津北3丁目3番8号
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA ISSAYAMA-KU OSAKA 512-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 品
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Lot No., Itca, Spec., Dia, Tensile, Elongation, Yield, etc. Contains multiple rows of test results.

Table with 2 columns: Mill Name (GODO STEEL, LTD.) and Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S). Lists material grades and their respective chemical percentages.

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 6.00mm
使用素材 SWRM15K
正味質量 1000.00 kg
製造ロット番号 1060016553-002
向先 有限会社 牛田商店
製造年月日 2023/10/30
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪府寝屋川市津北3丁目3番8号

真 COPY

真 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

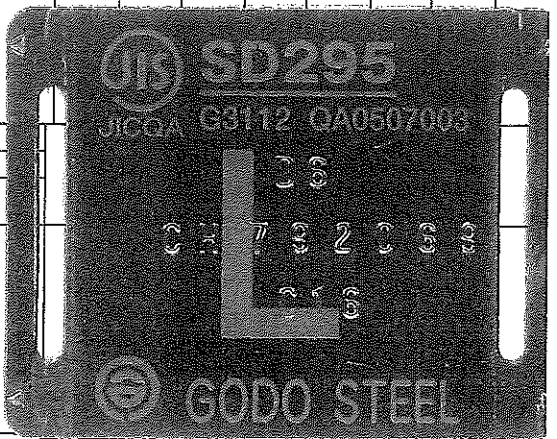
Contract No. 注文No.: 50609376CUD
Order's No. 注文番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要: 有限会社牛田商店
Shipper:
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020230903501 02
Date 発行日: 2023/09/30
処理コード: 0928 55864

Large table with columns: Size (寸法), Length (長さ), Quantity (員数), Mass (質量), Charge No. (鋼番), Chemical Composition (化学成分), Tensile Test (引張試験), Bend Test (曲げ試験), Hardness (硬さ), Impact Test (衝撃試験). Includes a summary row and detailed test results.



原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

鋼材検査証明書

需要家 有限会社牛田商店

発行No. 311403

工事名 在庫

記号 SD295

2023年11月17日

納入先 有限会社牛田商店

規格番号 JISG3112

扱い店 株式会社エムエム建材

契約No. 52498-03

鋼材検査証明書
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本庄仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

Table with columns for material specifications, mechanical properties, and chemical composition. Includes a summary row at the bottom.

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025
SD295 11
鋼 番 6411
呼び名長さ D10 x 6.0m
本数 600 本
製造年月 2023年11月

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書



トヨ工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：岐阜県西川町大橋一丁目2番2号
電話 057-6211-2, 3, 60411, 3112, 60412, 60413, 60414, 60415, 60416, 60417, 60418, 60419, 60420, 60421, 60422, 60423, 60424, 60425, 60426, 60427, 60428, 60429, 60430, 60431, 60432, 60433, 60434, 60435, 60436, 60437, 60438, 60439, 60440, 60441, 60442, 60443, 60444, 60445, 60446, 60447, 60448, 60449, 60450, 60451, 60452, 60453, 60454, 60455, 60456, 60457, 60458, 60459, 60460, 60461, 60462, 60463, 60464, 60465, 60466, 60467, 60468, 60469, 60470, 60471, 60472, 60473, 60474, 60475, 60476, 60477, 60478, 60479, 60480, 60481, 60482, 60483, 60484, 60485, 60486, 60487, 60488, 60489, 60490, 60491, 60492, 60493, 60494, 60495, 60496, 60497, 60498, 60499, 60500

需要家管理番号
ORDER No.
需要家
CUSTOMER : (有)牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. : 030630
注文者
SHIPPER : 日鉄物産株式会社
品名
COMMODITY : 異形鉄鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2023年10月31日
証明書番号
CERTIFICATE No. : MB3A664
契約番号
CONTRACT No. : 3-02T-6A-1-5-U003 頁 PAGE : 1

工事物件名 : 在庫

Detailed inspection certificate table with columns for dimensions, heat number, mass, test number, chemical composition, and mechanical properties.

TOSBO logo
SD295 900000009
D13 X 6.000M 本数 300P
6-41736
製造日 2023年10月
トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 引張試験片, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=000
S=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=TC-JIS G 5001 Y等級
L=0.66/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

S. Iwano
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
井上 俊介

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

〒 415 8501 静岡県沼津市大前二丁目2番2号
Head Office: 2-2-2, OMAE, NUMAZU-CITY, SHIZUOKA-PREF., JAPAN.
Tel: 0576-32-2221, FAX: 0576-32-2222

検査管理番号
CHECK No. :
顧客
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文番号
REFERENCE No. : 5031003
注文者
SHIPPER : 阪和鋼鐵株式会社
品名
COMMODITY : 鋼材
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2023年09月06日
証明書番号
CERTIFICATE No. : HB38774
契約番号
CONTRACT No. : 3-02T-6A-2-7-H002 PAGE : 1

寸法 SIZE	鋼材規格 SPEC	鋼材種類 HEAT No.	数量 QUANTITY	重量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)												引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
						C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ceq	引張力 T.S.	引張断面積 T.R.	伸び EL.	平均 Ave.	
						X100		X1000		X100		X1000		X1000		X1000		CE	PCM	Ceq	N/mm ²	%	%	①	②
D16X6.000		6-40951	1,400	13,104	R3524	27.19	55.61	150.24	50.19			14.10	4.4		2		30	34	353	490	296				
		S.TOTAL	1,400	13,104																					
		G.TOTAL	1,400	13,104																					

TOSBO®

↑

SD295 900000004

JIS JICQA
JIS G 3112
QA040B002

寸法
D16 X 6.000M 本数 200P

鋼番
6-40951 製造日
2023年09月

TOSBO トヨタ工業株式会社 豊根製鋼所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=60 D. T. = 引張試験, BRND TEST : 10=6000
: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 10= JIS G 0901 Y号
: 1=6.66/A : C=200

CEQ=C+MN/6+S/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14
CE=C+MN/6 CE:X100

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店



Inspector: Jun Tomiyoshi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷 H 岡

SURVEYOR TO

