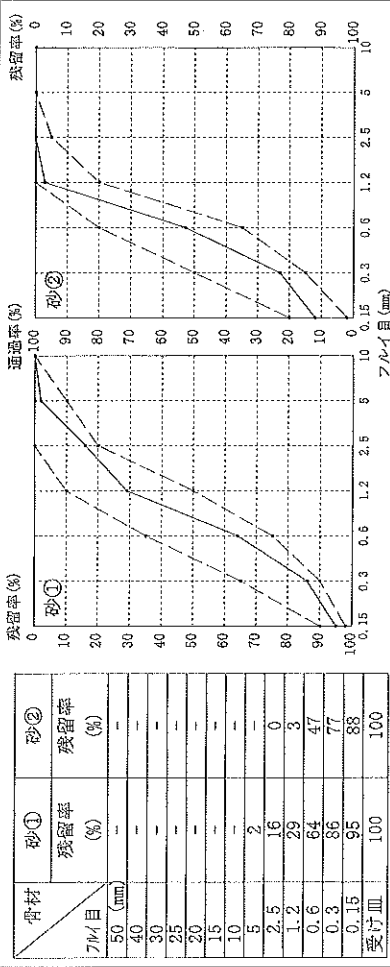


細骨材試験一覽表
2023年11月度

合格判定
合格

QM 工務長 担当
合格

骨材最大径 (mm) 産地名 種類(呼び名)	細骨材① 5 (mm) 藤岡産 山砂		細骨材② 1.2 (mm) 日本製鉄鋼 高炉かた細骨材	
特性名	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%) 3.0以下	1.8	(%) 3.0±2.0	3.8
単位容積質量	(kg/l) -	-	(kg/l) 1.45以上	1.57
実積率	(%) -	-	(%) -	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	-	-
表乾密度	(g/cm³) 2.56~2.60	2.58	(g/cm³) 2.71~2.75	2.74
吸水率	(%) 3.5以下	2.02	(%) 3.0以下	0.31
絶乾密度	(g/cm³) 2.50以上	2.63	(g/cm³) 2.50以上	2.73
すりへり減量	(%) -	-	(%) -	-
安定性	(%) 10.0以下	2.3	(%) -	-
軟石量	(%) -	-	(%) -	-
粘土塊量	(%) 1.0以下	0.06	(%) -	-
塩化物量	(%) 0.04以下	0.000	(%) -	-
密度1.95浮遊粒	(%) -	-	(%) -	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	-	無害
粗粒率(FM)	-	2.90±0.20	-	2.92
-	-	-	-	-



備考

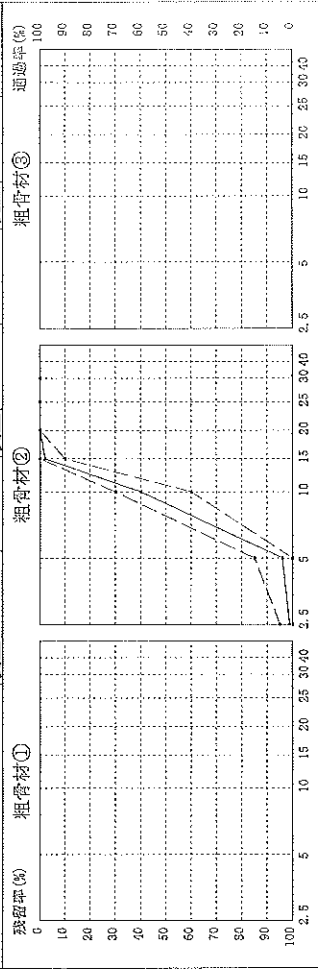
粗骨材試験一覽表
2023年11月度

合格判定
合格

QM 工務長 担当
合格

骨材最大径 (mm) 産地名 種類(呼び名)	粗骨材①		粗骨材② 15 (mm) 内津産 砕石1505		粗骨材③	
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値	試験値
微粒分量	(%) -	-	-	2.0±1.0	1.3	-
単位容積質量	(kg/l) -	-	-	-	-	-
実積率	(%) -	-	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm³) 2.66~2.7	2.66~2.7	2.68	-	-	-
吸水率	(%) 3.00以下	3.00以下	1.34	-	-	-
絶乾密度	(g/cm³) 2.50以上	2.50以上	2.64	-	-	-
すりへり減量	(%) 40以下	40以下	11.4	-	-	-
安定性	(%) 12以下	12以下	3.3	-	-	-
軟石量	(%) -	-	-	-	-	-
粘土塊量	(%) -	-	-	-	-	-
塩化物量	(%) -	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%) -	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-	-
粗粒率(FM)	-	6.30±0.20	6.35	-	-	-
粒形判定実積率	(%) -	-	-	-	-	-

ふるい分け試験	(mm) 通過率(%)	残留率(%)	(mm) 通過率(%)	残留率(%)	(mm) 通過率(%)	残留率(%)
	50	40	50	40	50	40
	40	30	30	25	30	25
	30	25	25	20	25	20
	25	20	20	15	20	15
	20	15	15	10	15	10
	15	10	10	5	10	5
	10	5	5	2.5	5	2.5
	5	2.5	2.5	1	2.5	1
	2.5	1	1	0	1	0
	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿	変皿



セメント試験成績表

2023年11月度

UBE三菱セメント株式会社



株式会社大成コンクリート 御中

2023/11/2

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最大値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最大値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最大値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3230 _✓	3000以上	4520	3000以上	3670
凝結	水盤 %	—	—	30.9	—	29.4
安定性	始発 h-min	60min以上	2-12	1-42	(1-35)	2-56
	終結 h-min	10h以下	3-15 _✓	4-00	3-40	4-19
圧縮強さ N/mm ²	ハット法	良 _✓	良	良	—	良
	1 d	—	—	26.6	1.50	—
水和熱 J/g	3 d	12.5以上	31.9 _✓	49.9	1.70	21.4
	7 d	22.5以上	46.3 _✓	60.2	1.85	35.5
化学成分 %	28 d	42.5以上	62.4 _✓	68.6	1.92	61.5
	7 d	—	331	—	—	—
アルカリ量 (Na ₂ O eq)	28 d	—	387	—	—	—
	5.0以下	1.15 _✓	1.73 _✓	0.94	—	—
PH	3.5以下	2.32 _✓	2.68 _✓	2.95	—	—
	5.0以下	2.44 _✓	2.72 _✓	1.12	—	—
PH	0.75以下	0.52 _✓	0.59 _✓	0.45	—	—
	0.035以下	0.017 _✓	0.026 _✓	0.004	—	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント 0.63%
 ・早強ポルトランドセメント 0.57%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ 0.52%
 ・高炉スラグの分額 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
 総パルクビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

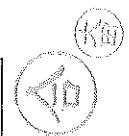
(石灰石微粉末)

2023年11月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500≧	3900-4500	4,190 _✓
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 _✓
	7 d	100≧	126 _✓
圧縮強さ (%)	100≧	100≧	121 _✓
	28 d	90.0≧	98.13 _✓
化学成分 (%)	CaCO ₃ (%)	5.0≧	3.0≧
	MgO (%)	0.5≧	0.00 _✓
	SO ₃ (%)	1.0≧	0.21 _✓
	Al ₂ O ₃ (%)	0.035≧	0.001 _✓
水分 (%)	1.0≧	1.0≧	0.06 _✓
アルカリ量 (Na ₂ O eq) (%)	1.0≧	1.0≧	0.20 _✓
PH	—	—	9.9

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和5年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 製造年月日：令和5年10月 2日
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 松本 周

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.0 ✓	0.84 ✓	<0.1 ✓	0.83 ✓	2.73 ✓	0.31 ✓	1.57 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0+2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	52	20	9	2.27 (2.20) ✓	3.8 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協定値 に対して±2.0%とする 協定値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 18.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2		100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和5年11月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 松本 周
 試験実施事業者・責任者：一般財団法人一般廃棄物センター
 近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 ¹⁾	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	270 ✓	90 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 ²⁾	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和8年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年10月 2日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	78 ✓
	環境安全品質基準値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

1322
新城市日吉字宮の腰64-3

社 牛田商店 段

Sheet No. 160855-1-1

出荷日

Date of Issue 2023.10.6

規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
記号 Code	コンクリート用鉄線 SWM-C
径 Dia	2.60mm
巻数 Turns	8
質量 Weight	3,996.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL. 06-6291-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 0A0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Dia	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	色付 Tint	形状 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54 2.66	540	8	440				
11984-004	2.56	674	22	628	good	good	782311	
11984-008	2.56	641	19	571	good	good	782311	

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
牛田商店 有限会社

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)							
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 80	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 10	N %	Ni %
同製鐵株式会社 ODO STEEL, LTD.	SWRM6	782311	3	4	27	15	12	61	1.1	

JIS JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C

線径: 2.60mm

使用素材: SWRM6

正味質量: 496 kg

製造ロット番号: 10700011984-008

向先: 有限会社 牛田商店 段

製造年月日: 2023/10/02

備考: 496

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号



検査成績表

1322
新城市日吉字宮の腰64-3

社 牛田商店 段

Sheet No. 160823-1-1

出荷日

Date of Issue 2023.10.5

規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
記号 Code	コンクリート用鉄線 SWM-C
径 Dia	3.20mm
巻数 Turns	20
質量 Weight	19,985.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL. 06-6291-1751 (代)

Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 0A0506005

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	線径 Dia	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	色付 Tint	形状 Appearance	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.12 3.28	540	8	440				
04465-002	3.17	695	20	623	good	good	752353	
04465-004	3.17	706	20	653	good	good	772142	
04465-006	3.17	700	15	650	good	good	582121	
04465-008	3.16	735	14	691	good	good	762408	
04465-010	3.16	689	21	628	good	good	772142	
04465-012	3.16	674	18	609	good	good	772155	
04465-014	3.16	696	22	642	good	good	772142	
04465-016	3.16	715	20	655	good	good	772155	
04465-018	3.16	718	21	669	good	good	682401	
04465-020	3.17	715	19	670	good	good	682401	

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
牛田商店 有限会社

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)							
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 80	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0 ~ 10	N %	Ni %
同製鐵株式会社 ODO STEEL, LTD.	SWRM6	582121	6	21	54	15	14	47	0.8	
	SWRM6	772155	5	20	54	15	14	45	0.8	
	SWRM6	752353	5	19	54	12	14	44	0.8	
	SWRM6	762408	5	21	57	17	15	46	0.8	
	SWRM6	772142	6	21	53	12	12	46	0.8	
	SWRM6	682401	5	21	53	12	11	46	0.7	

JIS JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C

線径: 3.20mm

使用素材: SWRM6

正味質量: 1000.00 kg

製造ロット番号: 10800004465-004

向先: 有限会社 牛田商店 段

製造年月日: 2023/10/02

備考:

株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号



検査成績表

-1322
 1新城市日吉字宮の原64-3

社 牛田商店

段

Sheet No. 160231-1-1
 出荷日 2023.9.11
 Date of Issue

規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
記号 Symbol	コンクリート用鉄線 SWM-C
径 Dia	6.00mm
本数 Qty	20
質量 Weight	20,094.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
 TEL 06-6561-1751 (FAX)
 Wire Techno Ltd.
 3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
 日本産業規格表示認証工場 0A0506005
 品質管理課
 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Item	検査 Diameter	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Modulus	引張 Tensile Test	鋼 Steel	製造番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	mm	N/mm ²	%	N/mm ²				
	5.90 6.10	540 610	8 8	440 440				
16392-002	5.96 ✓	680 ✓	21 ✓	615 ✓	good	good	752108	
16392-004	5.96 ✓	644 ✓	21 ✓	596 ✓	good	good	752177	
16392-006	5.96 ✓	644 ✓	21 ✓	588 ✓	good	good	752177	
16392-008	5.96 ✓	658 ✓	21 ✓	608 ✓	good	good	752177	
16392-010	5.96 ✓	632 ✓	21 ✓	588 ✓	good	good	603402	
16392-012	5.96 ✓	652 ✓	21 ✓	608 ✓	good	good	752177	
16392-014	5.96 ✓	643 ✓	21 ✓	587 ✓	good	good	752177	
16392-016	5.96 ✓	631 ✓	21 ✓	574 ✓	good	good	752177	
16392-018	5.96 ✓	642 ✓	21 ✓	591 ✓	good	good	752109	
16392-020	5.96 ✓	651 ✓	20 ✓	593 ✓	good	good	603402	

原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の原64-3
 株式会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~50	P ×1000 ~40	S ×10000 ~60
同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWM15K	752109	13	17	53	15	12
	SWM15K	752108	13	18	53	16	14
	SWM15K	752177	13	18	53	17	14
	SWM15K	603402	14	19	51	14	11

JIS G 3532 鉄線
 JICQA 認証番号 0A0506005
 種類・記号 コンクリート用鉄線
 SWM-C
 線径 6.00mm
 使用素材 SWM15K
 正味質量 1000.00 kg
 製造ロット番号 10600016392-002
 向先 有限会社 牛田商店 段
 製造年月日 2023/09/04
 備考
 株式会社ワイヤーテクノ
 第一製造部
 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号



写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
 合同製鐵株式会社大阪製造所
 1-1-2, HISHIJIMA, HISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP
 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

注文 No. 50609396U15
 注文書番号
 注文者 合鐵産業株式会社
 品名 異形棒鋼 (バーインコイル)
 規格 JIS G 3112 SD295
 需要者 有限会社牛田商店
 揚子 港
 工事名称

JIS No. JIS認証番号: 0A0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020231003013
 Date 発行日: 2023/10/25
 処理コード: 1025 57039

サイズ 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)				
					C ×100 Max.	Si ×100 Max.	Mn ×100 Max.	P ×1000 Max.	S ×10000 Max.
		1	2,016	703202	16	20	64	26	29
		1	1,887	792055	16	19	65	25	28
		5	10,173	792057	15	18	65	26	26
		2	4,069	792058	16	19	66	24	30
		9	18,145						

サイズ 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=80) Y.P. 降伏点 又は0.2%伸び力 Min. N/mm ²	T.S. 引張強さ N/mm ²	E.L. 伸び %	R.A. 絞り %	Bend Test 曲げ試験 Angle	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
	703202	317 ✓	507 ✓	32 ✓		GOOD		
	792055	349 ✓	516 ✓	32 ✓		GOOD		
	792057	360 ✓	521 ✓	32 ✓		GOOD		
	792058	343 ✓	522 ✓	30 ✓		GOOD		

原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の原64-3
 株式会社 牛田商店



Head of Quality Control Dept.
 品質管理室長
 Date 2023/10/25
 下大軸

Surveyor 10

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
 上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

有限会社牛田商店

発行No. 309981

在庫

記号 SD295

2023年10月17日

規格番号 JISG3112

有限会社牛田商店

山口鋼業株式会社 品質管理責任 宮田 英樹 岐阜市本社仲2丁目5丁目8番地 TEL(058)271-0111(代)

業 工 業 建 材 (株)

契約No. 52471-01

Main table with columns for material properties (降伏点, 引張強さ, etc.) and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Coq).

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

JIS JQA SD295 12 鋼番 0147 呼び名長さ D10 x 6.0m 本数 600本 製造年月 2023年10月

引張試験片の種類は2号試験片に属する。 用いたとき右離うございます。 上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書



トヨ工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOYO INDUSTRIES, LIMITED

品質管理番号

顧客 (有) 牛田商店

日付 DATE: 2023年10月04日

参考照合番号 REFERENCE No.: 030630

証明書番号 CERTIFICATE No.: MB39829

文書 HIPPER: 日鉄物産株式会社

契約番号 CONTRACT No.: 3-02T-6A-1-2-U008 頁 PAGE: 1

品名 COMMODITY: 異形鋼

規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

工事物件名: 在庫用

Detailed inspection table with columns for HEAT No., QUANTITY, MASS, TEST No., CHEMICAL COMPOSITION (%), TENSILE TEST, and IMPACT TEST.

TOSBO SD295 900000009 JIS JICQA JIS G 3112 QAO408002 D13 X 6.000M 300P 6-41189 2023年09月

L. = 引張試験片, GAGE LENGTH: 2=200, A=80, B.T. = 引張試験, BEND TEST, U.T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST

備考, REMARKS

Q=C+MM/6+SI/24+NI/40+CR/5+MO/4+V/14 C=C+MM/6 CE:X100

上記の注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

A. Onoue MANAGER OF QUALITY ASSURANCE STEEL DIVISION 井上 俊介

SURVEYOR TO

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

〒 社： 茨城県鹿嶋市大町一丁目2番2号

請求管理番号

ORDER No.

お客様

CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文者組合番号

REFERENCE No. : 5031003

注文者

OFFER : 阪和工業株式会社

品名

COMMODITY : 異形棒鋼

規格

SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付

DATE : 2023年09月06日

証明書番号

CERTIFICATE No. : HB38774

契約番号

CONTRACT No. : 3-02T-6A-2-7-H002

PAGE : 1

寸法 SIZE	鋼材 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)													引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST						
					C	Si	Mn	P	S	Co	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	CE	PCM	Ca	U	U ₁	U ₂	U ₃	U ₄				
					X100	X100	X100	X1000	X1000	X100	X1000	X10000	X100	X100	X100	X100	X100	X100	X100	N/mm ²	%	①	②	③	Ave.			
16X6,000	6-40951	1,400	13,104	R3524	20	19	61	24	19		14	10	4		2		30	34	353	490	295	440	600	16				
	S.TOTAL	1,400	13,104																									
	G.TOTAL	1,400	13,104																									

TOSBO®



SD295

900000004

JICQA
JIS G 3112
QA0408002

寸法 D16 X 6.000M	本数 200P
鋼種 6-40951	製造日 2023年09月

L. = 鋼材長さ, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D : B. T. = 引張試験, BEND TEST : G=C000
 S=60 : B=1D : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=TC:JIS G 0901 Y号規
 E=C+Mn/6+Si/24+Ni/40+Cr/5+Mo/4+V/14
 E=C+Mn/6 CE:X100

(備考, REMARKS)

上記の注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
 原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の敷64-3
 有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi
 スチール事業部 品質管理責任者
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 谷日調

SURVEYOR TO

