

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2023年5月1日

株式会社 大成コンクリート

会社名:
工事名:

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画書名	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランププロム (cm)
指定事項	強度を保証する材料	30	60.0±10.0
	塩化物含有量	1.4日	15
		0.30kg/m ³ 以下	空気量
			湿和材料の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タンカル	石灰石微分米	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	粒の大きさの範囲	総乾	表乾	吸水率 (%)
細骨材	① 山砂	豊田市産	0~5	2.90±0.20	2.58±0.02	3.5以下
骨材	② 高炉スラグ	日本製鉄 BFS 12	0~1.2	2.22±0.20	2.73±0.02	3.5以下
材	③ -	-	-	-	-	-
粗骨材	① -	-	-	-	-	-
骨材	② 碎石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.88±0.02
材	③ -	-	-	-	-	-
混和剤	① 製品名	フェノール NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	0.04%以下	
混和剤	② 製品名	-	種類	水の区分	上水道水、回水	

配合表 (kg/m³)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175
配合種類	単位水置 (kg/m ³)
測定年月日	塩化物含有量 (kg/m ³)
2023年5月1日	0.080
	判定
	0.017
	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品)
判定基準	※測定値は、3本の測定値の平均値
	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を調換す。

塩化物含有量	0.250
	0.200
	0.150
	0.100
	0.050
	0.000 (kg/m ³)
測定日(月/日)	5/1

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	真体積法																				
	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																				
	<table border="1"> <tr> <td>Na₂O(%)</td> <td>0.56</td> <td>Na₂Oeq(%)</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>C(kg/m³)</td> <td>365</td> <td>a(kg/m³)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>Rc(kg/m³)</td> <td>2.044</td> <td>Ra(kg/m³)</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>NaCl(%)</td> <td>---</td> <td>Rm(kg/m³)</td> <td>---</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>---</td> <td>Rt(kg/m³)</td> <td>2.051</td> </tr> </table>	Na ₂ O(%)	0.56	Na ₂ Oeq(%)	0.01	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.044	Ra(kg/m ³)	0.007	NaCl(%)	---	Rm(kg/m ³)	---	S	---	Rt(kg/m ³)	2.051
Na ₂ O(%)	0.56	Na ₂ Oeq(%)	0.01																		
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																		
Rc(kg/m ³)	2.044	Ra(kg/m ³)	0.007																		
NaCl(%)	---	Rm(kg/m ³)	---																		
S	---	Rt(kg/m ³)	2.051																		
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材料 Na ₂ Oeq:混和剤中の全アルカリ量 a:単位混和剤量 Ra:混和剤中の全アルカリ量 Rm:混和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6ヶ月の最大値 <table border="1"> <tr> <td>12月度</td> <td>1月度</td> <td>2月度</td> <td>3月度</td> <td>4月度</td> <td>5月度</td> <td>最大値</td> </tr> <tr> <td>0.56</td> <td>0.56</td> <td>0.55</td> <td>0.56</td> <td>0.55</td> <td>0.54</td> <td>0.56</td> </tr> </table>	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	最大値	0.56	0.56	0.55	0.56	0.55	0.54	0.56						
12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度	最大値															
0.56	0.56	0.55	0.56	0.55	0.54	0.56															
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. フライッシュセメントB種 FB 混合率 (%) 3. フライッシュセメントC種 FC																				
③安全と認められる骨材の使用	1. 化審法 2. モルタル工法																				

細骨材試験一覧表

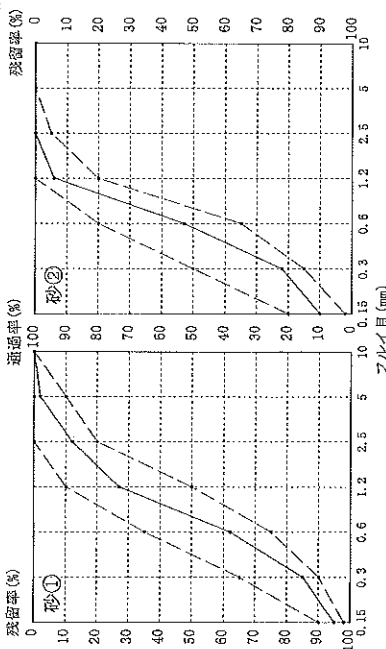
2023年 5月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産	1.2 (mm)			
種類(呼び名)	山砂	高炉炉か細骨材			
特性名		規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量		(%)	1.9	3.0±2.0	4.2
単位容積質量		(kg/l)	-	1.45以上	1.54
実積率		(%)	-	-	-
有機不純物			深い	-	-
表乾密度		(g/cm³)	2.58	2.71~2.75	2.72
吸水率		(%)	1.96	3.0以下	0.52
結乾密度		(g/cm³)	2.53	2.50以上	2.71
すりへり減量		(%)	-	-	-
安定性		(%)	10.0以下	-	-
軟石量		(%)	-	-	-
粘土塊量		(%)	0.07	-	-
塩化物量		(%)	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒		(%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性			無害であること	-	-
粗粒率 (FM)			2.90±0.20	2.20±0.20	2.21

骨材	砂①	砂②
7M目	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	12	0
1.2	27	6
0.6	62	47
0.3	85	78
0.15	95	90
受け皿	100	100



備考

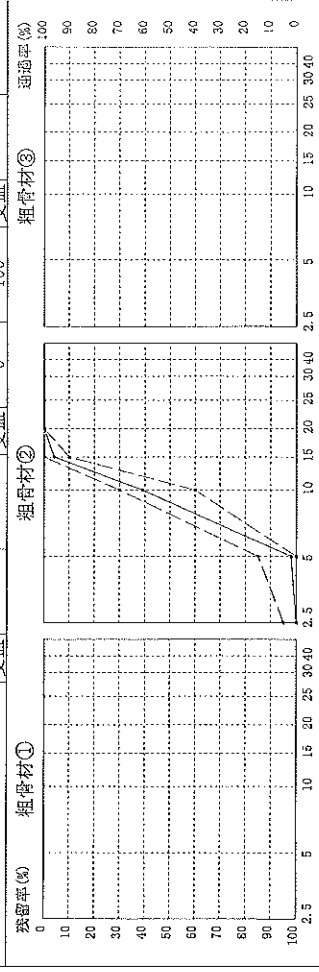
粗骨材試験一覧表

2023年 5月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名	内津産	15 (mm)					
種類(呼び名)	砕石1505						
特性名		規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量		(%)	-	2.0±1.0	1.3	-	-
単位容積質量		(kg/l)	-	-	-	-	-
実積率		(%)	-	-	-	-	-
有機不純物			-	-	-	-	-
表乾密度		(g/cm³)	2.66~2.7	2.68	2.68	-	-
吸水率		(%)	3.00以下	1.34	1.34	-	-
結乾密度		(g/cm³)	2.50以上	2.65	2.65	-	-
すりへり減量		(%)	40以下	12.1	12.1	-	-
安定性		(%)	12以下	5.6	5.6	-	-
軟石量		(%)	-	-	-	-	-
粘土塊量		(%)	-	-	-	-	-
塩化物量		(%)	-	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒		(%)	-	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性			無害であること	無害	無害	-	-
粗粒率 (FM)			6.30±0.20	6.37	6.37	-	-



セメント試験成績表

2023年5月度



UBE三菱セメント株式会社

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5211		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
品質						
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3190	75	4560	79	3670
凝結						
水吸 %	—	28.2	—	30.1	—	30.0
初凝 h-min	60min以上	2-08	—	1-29	—	2-53
終結 h-min	10h以下	3-13	—	2-38	—	4-12
安定性	良	良	—	良	—	良
圧縮強さ						
1 d	—	—	—	26.3	1.39	—
3 d	12.5以上	32.0	1.54	48.8	1.70	22.1
7 d	22.5以上	47.2	1.74	60.4	1.80	36.5
28 d	42.5以上	63.0	1.88	67.9	1.93	62.0
水和熱						
7 d	—	335	—	—	—	—
28 d	—	389	—	—	—	—
化学成分						
酸化アルミニウム %	5.0以下	1.17	1.54	0.94	—	3.35
三酸化鉄 %	3.5以下	2.27	2.70	2.97	—	2.04
硫酸 %	5.0以下	2.51	2.68	1.11	—	1.89
全硫酸 %	0.75以下	0.50	0.54	0.42	—	0.49
苛性ソーダ %	0.085以下	0.017	0.023	0.023	—	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・ 普通ポルトランドセメント…………… 0.56%
 ・ 早強ポルトランドセメント…………… 0.50%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ ベースセメントの全アルカリ…………… 0.50%
 ・ 高炉スラグの分率…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。



お問い合わせその他ご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
 新パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624

2023/5/8
 株式会社大成コンクリート 御中
 太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部
 〒460-0008
 名古屋市中区栄2-8-12
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2023年5月

試験項目	規定値	限界値	試験値				
				比表面積 (cm ² /g)	密度 (g/cm ³)	圧縮強さ比 (%)	化学成分
比表面積	2500 ≤	3900-4500	4,020 ✓				
密度	—	2.70-2.75	2.72 ✓				
圧縮強さ比 (%)	7 d	100 ≤	127 ✓				
	28 d	100 ≤	121 ✓				
	CaCO ₃ (%)	90.0 ≤	98.32 ✓				
化学成分	MgO (%)	3.0 ≥	0.38 ✓				
	SO ₃ (%)	0.5 ≥	0.00 ✓				
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≥	0.14 ✓				
水分	塩化物イオン (%)	0.035 ≥	0.001 ✓				
	(%)	1.0 ≥	0.06 ✓				
けん縮率	(mg/g)	1.0 ≥	0.14 ✓				
	(%)	—	0.01				
pH	—	—	10.0				

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽鉱山株式会社
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和5年 5月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和5年 4月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長：松本 周

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.1 ✓	0.81 ✓	<0.1 ✓	1.30 ✓	2.71 ✓	0.52 ✓	1.54 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	56	21	9	2.20 (2.20) ✓	4.2 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値											備考欄
BFS 1.2		100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 20.0°C 表乾密度 2.72 g/cm ³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和5年 5月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長：松本 周
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 祥子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	270 ✓	90
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下 ✓

環境安全形式検査結果の有効期限：令和5年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	270 ✓	90 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰04-3

Sheet No. 156469-2-1

出荷日 2023.2.21

有限会社 牛田商店

殿

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

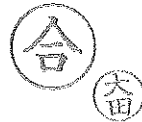
Table with columns: 適用規格, 種類・記号, 線径, 数量, 納入質量

Main inspection table with columns: Item, Spec., 線径, 引張強さ, 伸び, 耐力, etc.

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰04-3
有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名, 鋼種, 製造番号, 化学成分 (C, Si, Mn, P, S, B)

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005
種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 2.60mm
使用素材 SWRM6
正味質量 500.00 kg
製造ロット番号 10700011635-004



検査成績表

441-1322

愛知県新城市日吉字宮の腰04-3

Sheet No. 156893-1-1

出荷日 2023.3.13

有限会社 牛田商店

殿

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Table with columns: 適用規格, 種類・記号, 線径, 数量, 納入質量

Main inspection table with columns: Item, Spec., 線径, 引張強さ, 伸び, 耐力, etc.

原本と相違ないことを証明します
愛知県新城市日吉字宮の腰04-3
有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名, 鋼種, 製造番号, 化学成分 (C, Si, Mn, P, S, B)

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005
種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 3.20mm
使用素材 SWRM6K
正味質量 1000.00 kg
製造ロット番号 10800004406-006



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 157175-1-1
出荷日 2023. 3. 27
Date of Issue

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041
日本産業規格表示認証工

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like Type (コンクリート用鉄線), Diameter (4.00mm), Quantity (15), Weight (15,163.00kg).

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Includes a grid of test results for various items.

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), and 化学成分 (Chemical Composition) including C, Si, Mn, P, S, B, N.

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

股

Sheet No. 157788-1-1
出荷日 2023. 4. 24
Date of Issue

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 IMAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041
日本産業規格表示認証工

品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and other details like Type (コンクリート用鉄線), Diameter (5.00mm), Quantity (20), Weight (20,060.00kg).

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Includes a grid of test results for various items.

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), and 化学成分 (Chemical Composition) including C, Si, Mn, P, S.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, 製造ロット番号, 向先, 製造年月日, and 備考. Includes a barcode and company logo.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes fields for 種類・記号, 線径, 使用素材, 正味質量, 製造ロット番号, 向先, 製造年月日, and 備考. Includes a barcode and company logo.

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 販

Sheet No. 157210-1-1 出荷日 2023.3.28

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity (20, 19,919.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場... 品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec., Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Table with columns: Mill Name, Material, Charge No., Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S)

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005 種類・記号 コンクリート用鉄線 SWM-C 線径 6.00mm 使用素材 SWRM15K 正味質量 1000.00 kg



複製 COPY

複製 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

Contract No. 注文 No.: 50609338U15 Supplier 合鋼産業株式会社

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所

Certificate No. 証明番号: 1020230402793 Date 発行日: 2023/04/24

Main inspection table with columns: Size, Length, Quantity, Mass, Charge No., Chemical Composition, Tensile Test, Bend Test, Hardness, Impact Test

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店



Head of Quality Control Dept. 品質管理室長 合同製鐵株式会社

鋼材検査証明書

需要家 有限会社牛田商店

発行No. 302255

工事名 在庫

記号 SD295

2023年04月21日

規格番号 JISG3112

納入先 有限会社牛田商店

山口鋼業株式会社

扱い店 牛田土木建材(株)

契約No. 52246-02

品質管理責任者 宮田英樹 岐阜市本荘中町5丁目8番地 TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for code, steel grade, length, quantity, weight, and chemical composition. Includes a summary row at the bottom.

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025 SD295. Includes a QR code and company logo for 山口鋼業株式会社.

原本と相違ないことを証します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED 本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

需要家管理番号 ORDER No. 需要家 CUSTOMER: (有)牛田商店 注文者階層番号 REFERENCE No.: 030630 注文者 SHIPPER: 日物産株式会社 品名 COMMODITY: 異形棒鋼 規格 SPECIFICATION: JIS G 3112 SD295

発行日 DATE: 2023年04月12日 証明書番号 CERTIFICATE No.: MB33931 契約番号 CONTRACT No.: 3-02T-6A-1-1-U003 頁数 PAGE: 1

工事物件名: 在庫用

Detailed inspection table with columns for dimensions, heat number, mass, test number, and chemical composition. Includes a diagram of a steel bar.

TOSBO logo and JIS G 3112 SD295 certification information. Includes a QR code and company name 山口鋼業株式会社.

G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH: B=200, A=80, C=6000; 5=50, 8=40, U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST: 0=No, 1=Yes

備考, REMARKS: 鋼材製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。原本と相違ないことを証します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社牛田商店

Signature of Jun Taniguchi, Manager of Quality Assurance, Steel Division.

鋼材検査証明書



トヨタ工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

発注管理番号
ORDER No.

発注者
CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文書照合番号
REFERENCE No. : 00421020

注文者
SHIPPER : 昭和興業株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2023年03月16日

証明書番号
CERTIFICATE No. : HB32723

契約番号
CONTRACT No. : 3-02T-6A-4-1-H012 頁 PAGE : 1

本社：東京都葛飾区大南一丁目2番2号
03-5611-1111 FAX: 03-5611-1112
支店：東京都豊橋市豊橋1丁目1番1号
053-462-1111 FAX: 053-462-1112

寸法 SIZE	規格 SPEC	鋼番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST						
						C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張強さ T.S.	降伏強さ Y.R.	伸び EL.	①	②	③	Ave.
						X100		X1000		X100		X1000		X10000		X100		X100		N/mm ²	%	%				
D13X6,000		6-38547	3,600	21,492	R33PL	19	18	61	19	17																
		S.TOTAL	3,600	21,492																						
D16X6,000		6-38541	400	3,744	R33PU	19	18	60	18	15																
		S.TOTAL	400	3,744																						
		G.TOTAL	4,000	25,236																						

TOSBO®



SD295 9000000004

JISQA
JIS G 3112
QA0408002

D16 X 6.000M 本数 200P

鋼番 6-38541 製造日 2023年03月

トヨタ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 鋼材部材, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=20
: 5=50 : B=10
: L=6,6/A : C=203
B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=0000
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=IG; JIS G 0901 Y等級

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi

スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤



SURVEYOR TO

