

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2022年2月1日

株式会社大成コンクリート

会社名:
工事名:

コンクリート示方配合表

2023年2月1日

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件		配合計画書名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランププロード (cm)
指定事項	強度を保証する材齢	30	60.0±10.0
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	14日
	組骨材の最大寸法 (mm)	15	N
	セメントの種類	空気量	-
	混和材料の種類	使用材料に記載	-

使用材料

セメント	生産者	三河タンカル	宇部三愛セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
水和材	製品名	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75 <td>Na₂Oeq(%)</td> <td>-</td>	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	ASRIによる	粗粒率又は	密度(g/cm ³)	表乾	吸水率
細骨材	① 山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02
骨材	② 高炉スラグ	日本製鉄	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
骨材	③ -	-	-	-	-	-	-
粗骨材	① -	-	-	-	-	-	-
骨材	② 砕石1505	内洋産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.88±0.02
骨材	③ -	-	-	-	-	-	-
水和剤①	製品名	メーカー	NV-G5	種類	粉末状	細骨材の塩化物量	0.04%以下
水和剤②	製品名	種類	-	種類	-	水の区分	上水道水、回収水

配合表 (kg/m³)

セメント	水和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	水和剤①	水和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	単位水質 (kg/m ³)	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m ³)	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	
2022年2月1日	0.028	合格
	0.016	
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品)	
	※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m ³ 以下	
	セメント、骨材、水、水和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。	

塩化物含有量 (kg/m ³)	測定日(月/日)
0.250	
0.200	
0.150	
0.100	
0.050	
0.000	2/1

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い水和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + 0.53 × (NaCl/100) × S + Rm + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 3.0kg/m ³						
	2. A,B剤、A,E減水剤等使用量の少ない水和剤を使用する場合 Rt = (Na ₂ O/100) × C + (Na ₂ Oeq/100) × a ≤ 2.5kg/m ³						
	Na ₂ O(%)	0.56	Na ₂ Oeq(%)	0.05			
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72			
	Rc(kg/m ³)	2.044	Ra(kg/m ³)	0.036			
	NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-			
	S		Rt(kg/m ³)	2.080			
(記号の説明)							
Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値)							
C:単位セメント量							
Na ₂ Oeq:水和材の全アルカリ量							
Rc:セメント中の全アルカリ量							
Ra:水和材中の全アルカリ量							
NaCl:骨材中の塩化物量							
S:単位骨材量							
Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)							
※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)							
最近6ヶ月の最大値							
	9月度	10月度	11月度	12月度	1月度	2月度	最大値
	0.54	0.54	0.52	0.56	0.56	0.55	0.56
1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%)							
2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%)							
3. フライアッシュセメントC種 FC 混合率 (%)							
③安全と認められる骨材の使用							
1. 化学法							
2. モルタル法							

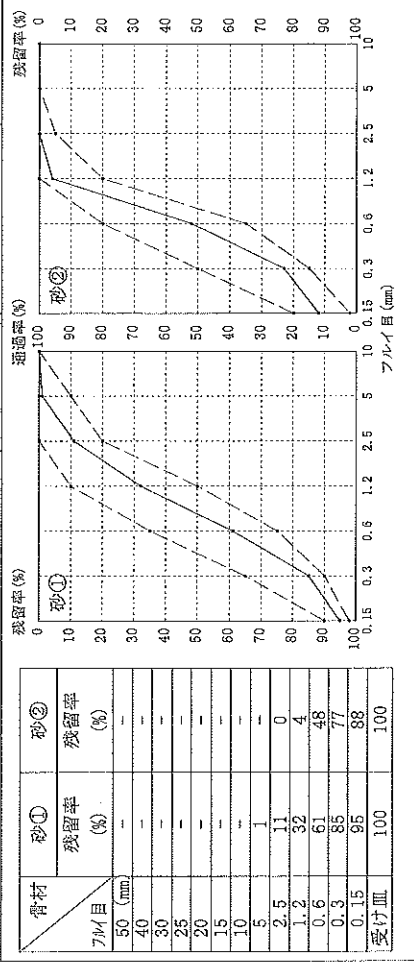
細骨材試験一覧表

2023年 2月度

合格判定	合格
------	----

Q/M	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産 山砂	5 (mm)	1.2 (mm)	1.2 (mm)	日本製鉄㈱ 高炉スラグ 細骨材
種類(呼び名)	山砂	山砂	高炉スラグ 細骨材	高炉スラグ 細骨材	高炉スラグ 細骨材
特性名					
単位					
規格値	3.0以下	3.0以下	3.0±2.0	3.0±2.0	4.5
試験値	1.6	1.6	1.45以上	1.56	1.56
微粒分量 (%)					
単位容積質量 (kg/l)					
実積率 (%)					
有機不純物	同じか深いこと	深い			
表乾密度 (g/cm³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.73	2.73
吸水率 (%)	3.5以下	1.98	3.0以下	0.37	0.37
絶乾密度 (g/cm³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.72	2.72
すりへり減量 (%)					
安定性 (%)	10.0以下	1.7			
軟石量 (%)					
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.07			
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000			
密度1.95浮遊粒 (%)					
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害			
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.85	2.20±0.20	2.17	2.17



備考

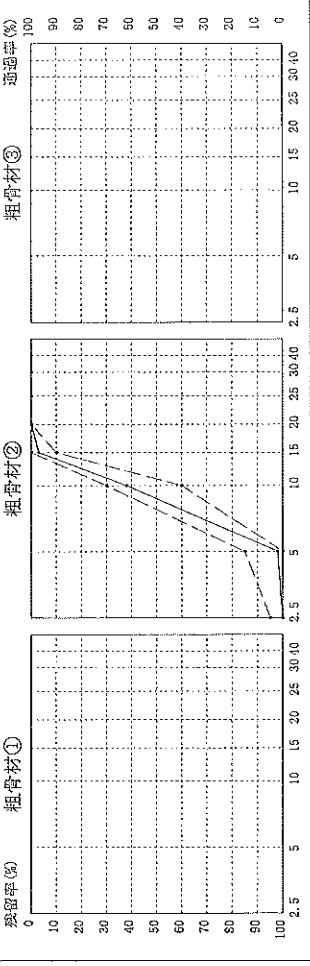
粗骨材試験一覧表

2023年 2月度

合格判定	合格
------	----

Q/M	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
産地名	内津産 砕石1505	15 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	15 (mm)	15 (mm)
種類(呼び名)	砕石1505	砕石1505	砕石1505	砕石1505	砕石1505	砕石1505	砕石1505
特性名							
単位							
規格値	2.0±1.0	2.0±1.0	2.0±1.0	1.6	1.6	1.6	1.6
試験値							
微粒分量 (%)							
単位容積質量 (kg/l)							
実積率 (%)							
有機不純物							
表乾密度 (g/cm³)	2.66~2.7	2.67	2.66~2.7	2.67	2.67	2.67	2.67
吸水率 (%)	3.00以下	1.36	3.00以下	1.36	1.36	1.36	1.36
絶乾密度 (g/cm³)	2.50以上	2.64	2.50以上	2.64	2.64	2.64	2.64
すりへり減量 (%)	40以下	12.1	40以下	12.1	12.1	12.1	12.1
安定性 (%)	12以下	5.6	12以下	5.6	5.6	5.6	5.6
軟石量 (%)							
粘土塊量 (%)							
塩化物量 (%)							
密度1.95浮遊粒 (%)							
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	無害であること	無害	無害	無害	無害
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	6.36	6.30±0.20	6.36	6.36	6.36	6.36



セメント試験成績表

2023年2月度



株式会社大成コンクリート 御中

2023/2/1

太平洋セメント株式会社

環境事業営業部

〒460-0008

名古屋市中区栄2-8-12

TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3190	3300以上	4560	78	3660
水分 %	—	28.3	—	30.5	—	29.8
凝結 始発 h:min	60min以上	2-06	(1-50)	45min以上	1-27	2-47
終結 h:min	10h以下	3-10	3-35	10h以下	2-38	4-07
安定性 ハット法	良	良	—	良	—	良
圧縮強さ N/mm ²	1d —	—	10.0以上	26.7	1.43	—
	3d 12.5以上	32.1	20.0以上	48.5	1.67	21.7
	7d 22.5以上	47.4	32.5以上	60.3	1.80	35.7
	28d 42.5以上	63.1	47.5以上	67.8	1.91	61.5
水和熱 J/g	7d —	833	—	—	—	—
	28d —	839	—	—	—	—
酸化アルカリ %	5.0以下	1.21	1.56	0.98	1.06	3.37
三酸化鉄 %	3.5以下	2.27	2.68	3.01	3.11	2.02
硫酸根 %	5.0以下	2.55	2.73	1.03	1.64	1.92
未反応 %	0.75以下	0.50	0.55	0.43	0.46	—
水酸化 %	0.035以下	0.019	0.025	0.02	0.012	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち最近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント……………0.56%
 ・早強ポルトランドセメント……………0.54%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ……………0.50%
 ・高炉スラグの分率……………40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせの他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
 御パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社

名古屋支店

TEL 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2023年2月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500≦	3900-4500	4,070 ✓
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強さ (%)	7d	100≦	118 ✓
	28d	100≦	111 ✓
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0≦	96.49 ✓
	MgO (%)	5.0≦	3.0≦
	SO ₃ (%)	0.5≦	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0≦	0.35 ✓
塩化物材 (%)	0.035≦	0.035≦	0.001 ✓
水分 (%)	1.0≦	1.0≦	0.09 ✓
メチルブルー吸着量 (mg/g)	1.0≦	1.0≦	0.22 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.05
pH	—	—	10.0

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市嵩山町字岩本4

tel 0532-88-0500

備考



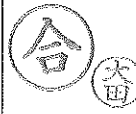
コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和5年 2月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 製造年月日：令和5年 1月 3日
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	42.1 ✓	0.92 ✓	<0.1 ✓	0.69 ✓	2.72 ✓	0.37 ✓	1.56 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高温湿時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	58	22	10	2.15 (2.20) ✓	4.5 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 17.0°C 表乾密度 2.73 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和5年 2月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 吹上 和徳
 試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
 近藤 博子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0093未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 ^註	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 ^註	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和5年 1月 3日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.11 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	240 ✓	82 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 00151897-2-1
発行年月日 2022.7.7
Date of Issue

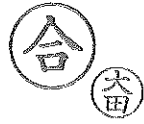
適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA ISHIBIRI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Lot.No.	Spec.	線径 Diameter mm	最大引張力 Max. Tensile Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
10200006920-001		2.57 ✓	3.600	694 ✓	24 ✓	666 ✓	662109	
10200006920-005		2.57 ✓	3.545	683 ✓	21 ✓	664 ✓	662109	

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10200006920-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022.07.04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 殿

Sheet No. 155997-1-1
出荷日 2023.1.26
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,161.00kg

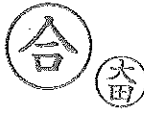
株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA ISHIBIRI-KU OSAKA
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Lot.No.	Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	引張試験 Tensile Test	引張試験 Tensile Test	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
11000004327-002		3.17 ✓	730 ✓	21 ✓	671 ✓	good	good	623368	
11000004327-004		3.17 ✓	726 ✓	20 ✓	664 ✓	good	good	712158	
11000004327-006		3.17 ✓	721 ✓	21 ✓	652 ✓	good	good	712158	
11000004327-008		3.17 ✓	726 ✓	19 ✓	671 ✓	good	good	623368	
11000004327-010		3.16 ✓	734 ✓	22 ✓	683 ✓	good	good	712158	
11000004327-012		3.16 ✓	716 ✓	18 ✓	651 ✓	good	good	712158	
11000004327-014		3.17 ✓	728 ✓	19 ✓	685 ✓	good	good	712158	
11000004327-016		3.16 ✓	723 ✓	22 ✓	667 ✓	good	good	712158	
11000004327-018		3.16 ✓	706 ✓	20 ✓	659 ✓	good	good	712158	
11000004327-020		3.17 ✓	720 ✓	18 ✓	674 ✓	good	good	712158	

原本と相違ないことを証明する
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition (%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 40	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0.4 ~ 1.8	N % 0.4 ~ 1.8
合同製鉄株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	623368	5	21	56	13 ✓	10 ✓	44	0.7
	SWRM6K	712158	5	21	54	16 p	13 ✓	46	0.9

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	11000004327-002
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2023/01/20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号	



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 155510-1-1

出荷日 2023.1.10. Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity/Weight (20, 130.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 大工工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns: Item, Spec, Tensile, Elongation, Yield point, etc. Includes a list of 11 items with their respective test results.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical Composition table with columns: Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes product details like diameter (4.00mm) and weight (1000.00 kg).



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

Sheet No. 155322-1-1

出荷日 2022.12.21. Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity/Weight (20, 102.00kg).

株式会社ワイヤーテクノ 大工工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号

Main inspection table with columns: Item, Spec, Tensile, Elongation, Yield point, etc. Includes a list of 11 items with their respective test results.

原本と相違ないことを証しする 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical Composition table with columns: Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/N.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes product details like diameter (5.00mm) and weight (1000.00 kg).



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店 段

Sheet No. 155780-1-1

出荷日 2023.1.23 Date of Issue

Table with columns: 適用規格 (Specification), 種類・記号 (Type), 線径 (Diameter), 員数 (Quantity), 納入質量 (Weight). Values include JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires, SWM-C, 6.00mm, 20, 20,000.00kg.

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 539-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号 TEL. 06-6951-1751 (代) Wire Techno Ltd. 3-3-8 IMAZUKIHA TSURUMI-KU OSAKA 日本産業規格表示認証工 0A0506005 品質管理課 Manager of Quality Control S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield, etc. Includes lot numbers like 10600015771-002 and test results.

Table with columns: 製鋼所名 (Mill Name), 鋼種 (Material), 製鋼番号 (Charge No.), 化学成分 (Chemical Composition %). Includes GODO STEEL, LTD. and various chemical values.

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005. Includes barcode, company name (株式会社ワイヤーテクノ), and address (第一製造部 539-0041).

COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS 合同製鐵株式会社大阪製造所 1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN 大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 506092B6CUD Order's No. 注文番: 506092B6CUD Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社 Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル) Specification 規格: JIS G 3112 SD295 Customer 需要家: 有限会社牛田商店 Shipper 船荷主: 有限会社牛田商店 Destination 揚子: 揚子

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020221203136 01 Date 発行日: 2022/12/26 処理コード: 1223 63475

Large table with columns: Size (寸法), Length (長さ), Quantity (員数), Mass (質量), Charge No. (鋼番), Chemical Composition (化学成分%), Tensile Test (引張試験), Hardness (硬度), Impact Test (衝撃試験). Includes detailed test results for various sizes and properties.



原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept. 品質管理室長 道下 大輔

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

発行No. 295912

工事名 在庫

記号 SD295

2022年12月26日

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 三井物産(株)

契約No. 52005-04

山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田 英樹
岐阜市本荘(中)町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

Main inspection table with columns for material size, weight, mechanical properties (tensile, yield, elongation), and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Cu).

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

JIS G 3112 SD295 01
鋼 番 2851
呼び名・長さ D10 x 7.0
本 数 600
製造年月 2022年12月

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE

トヨタ工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号 ORDER No.
需要家 CUSTOMER : (有)牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. : 030630
注文者 SHIPPER : 日鉄物産株式会社
品名 COMMODITY : 異形鉄鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2023年01月17日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB30449
契約番号 CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-X-U002 PAGE : 1

工事物件名 : 在庫用

Detailed inspection table for size D13X6,000, including heat number, quantity, mass, test results, and chemical composition.

TOSBO®
SD295 9000000009
D13 X 6.000M 本数 300P
6-37387 2023年01月

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : S=200 A=80 B. T. = 引張試験, BEND TEST 10=0000
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=To: JIS G 0901 Y等級

Bottom section with signature of Jun Taniguchi, company name 有限会社牛田商店, and quality assurance information.

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社
TOYO INDUSTRIES, LIMITED

需要管理番号
ORDER No. :
 密 買 家
CUSTOMER : (有) 牛田商店
 注文者照会番号
REFERENCE No. : 030630
 注 文 者
SHIPPER : 日鉄物産株式会社
 品 名
COMMODITY : 異形棒鋼
 規 格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日 付 : 2022年10月07日
 証 明 書 番 号
CERTIFICATE No. : HB2A952
 製 約 番 号
CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-2-U004 頁 PAGE : 1

工 事 物 件 名 : 在 庫 用

寸 法 SIZE	規 格 HEAT No.	数 量 QUANTITY	質 量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引 張 試 験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張力 T.S.	延伸率 Y.E.	断面収縮率 R.E.L.	℃			
					x100			x1000			x100			x1000			x10000		x100	x100	N/mm ²	%	①	②	③
D13X6,000	6-35666	2,100	12,537	R25FP	20	18	53	21	14									295	440	16					
D13X6,000	6-36224	600	3,582	R25FX	19	18	53	22	18									363	496	29					
	S.TOTAL	2,700	16,119															358	495	27					
D16X6,000	6-35755	600	5,616	R25AU	20	20	54	20	16									349	489	26					
	S.TOTAL	600	5,616																						
	G.TOTAL	3,300	21,735																						

TOSBO®

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA0408002

SD295 9000000004

D16 x 6.000 M 200P

製造日 2022年09月

6-35755

豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標高尺付, GAUGE LENGTH : Z=200 : A=50 H. T. = 負荷試験, BEND TEST : 0=GOOD
 : S=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= [G:JIS G 0901 Y等級]

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店



Jun Taniguchi
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 谷口 潤

SURVEYOR TO

