

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名:
工事名:

コンクリート示方配合表

配合の設計条件			配合計画書名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプフロー (cm)	セメントの種類
	普通	30	60.0±10.0	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量	-
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	湿和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	宇部三愛セメント(株)	密度(g/cm ³)	3.16±0.02	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下	
湿和材	製品名	三河タカカル	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	2.70~2.75	-
骨材	種類	産地又は品名	ASRIによる区分	粗粒率又は突線率	密度(g/cm ³)	乾燥	吸水率 (%)
細骨材	① 山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.68±0.02
	② 高炉スラグ	日本製鉄	-	0~12	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02
	③	-	-	-	-	-	-
粗骨材	①	-	-	-	-	-	-
	② 碎石1505	内津産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.68±0.02
	③	-	-	-	-	-	-
湿和剤①	製品名	ポルトランド NV-G5	種類	高水細部膨(Ⅰ型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下	-
湿和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水	-

配合表 (kg/m³)

セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	湿和剤①	湿和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	配合種類	単位水量 (kg/m ³)	175
測定年月日	2022年11月1日	塩化物含有量 (kg/m ³)	判定
		塩素イオン (%)	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品)	0.082	0.018
判定基準	※測定値は、3本の測定の平均値	0.30kg/m ³ 以下	
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。		

塩化物含有量		測定日(月/日)
0.250		11/1
0.200		
0.150		
0.100		
0.050		
0.000 (kg/m ³)		

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法					
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い湿和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_{m1} + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない湿和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$					
	Na ₂ O(%)	0.54	Na ₂ Oeq(%)	0.01		
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72		
	Rc(kg/m ³)	1.971	Ra(kg/m ³)	0.007		
	NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-		
	S	-	Rt(kg/m ³)	1.978		
	(記号の説明) Na ₂ O:セメントの全アルカリ量(Na ₂ O換算値)(最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq:湿和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 Ra:湿和材中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物量 S:単位骨材量 Rm:湿和剤中のアルカリ量 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra) ※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋) 最近6ヶ月の最大値					
	6月度	7月度	8月度	9月度	10月度	11月度
	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54
	BB 混合率 (%)					
	BC 混合率 (%)					
	3. フライアッシュセメントB種					
	3. フライアッシュセメントC種					
	1. 化学法					
	2. モルタルハーフ					

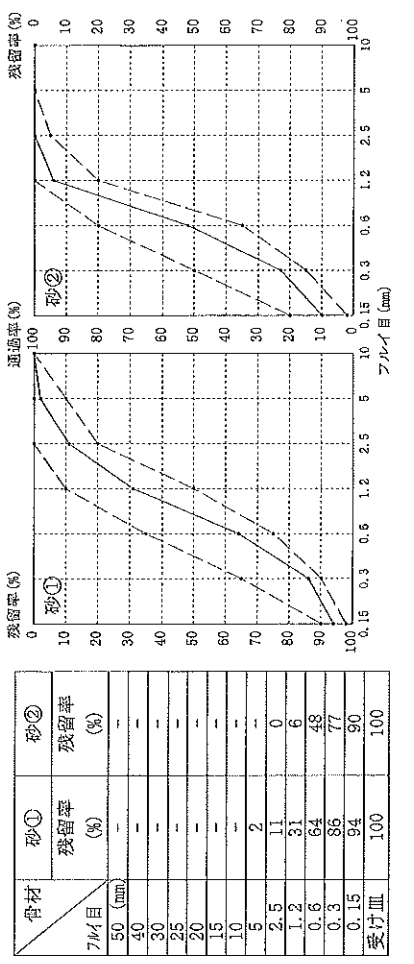
細骨材試験一覧表

2022年11月度

合格判定
合格

Q.M 工場長 担当
合格

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	藤岡産	日本製鉄㈱	
種類(呼び名)	山砂	高炉炉灰 細骨材	
特性名			
単位			
規格値	試験値	規格値	試験値
微細分量 (%)	3.0以下	2.0	4.2
単位容積質量 (kg/l)	-	1.45以上	1.55
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか淡いこと	淡い	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	2.59	2.72
吸水率 (%)	3.5以下	2.01	0.60
絶乾密度 (g/cm ³)	2.50以上	2.54	2.70
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	1.7	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.07	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.88	2.21



備考

粗骨材試験一覧表

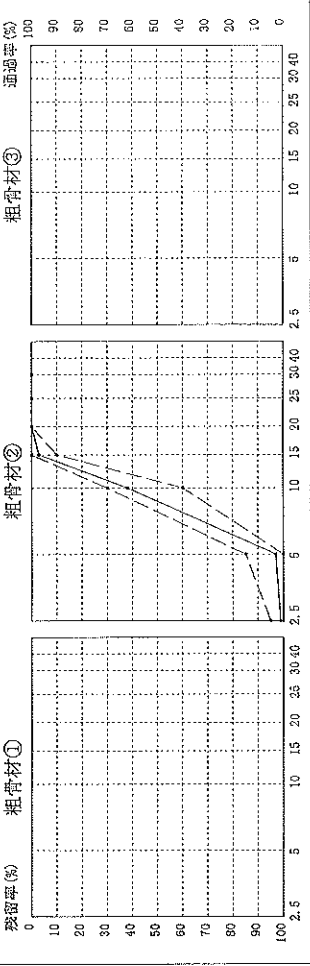
2022年11月度

合格判定
合格

Q.M 工場長 担当
合格

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)		15 (mm)			
産地名		内津産			
種類(呼び名)		砕石1505			
特性名					
単位					
規格値	試験値	規格値	試験値	規格値	試験値
微細分量 (%)		2.0±1.0	1.3		
単位容積質量 (kg/l)		-	-		
実積率 (%)		-	-		
有機不純物	-	-	-		
表乾密度 (g/cm ³)		2.66~2.7	2.67		
吸水率 (%)		3.00以下	1.30		
絶乾密度 (g/cm ³)		2.50以上	2.64		
すりへり減量 (%)		40以下	12.1		
安定性 (%)		12以下	5.6		
軟石量 (%)		-	-		
粘土塊量 (%)		-	-		
塩化物量 (%)		-	-		
密度1.95浮遊粒 (%)		-	-		
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害			
粗粒率 (FM)		6.30±0.20	6.34		
粒形判定実積率 (%)		-	-		

ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)
50	50	-	50	-	50	-
40	40	-	40	-	40	-
30	30	-	30	-	30	-
25	25	-	25	-	25	-
20	20	0	20	100	20	0
15	15	3	15	97	15	3
10	10	62	10	62	10	38
5	5	97	5	3	5	97
2.5	2.5	100	2.5	1	2.5	99
変皿	変皿	0	変皿	0	変皿	100



セメント試験成績表

2022年11月度



UBE三菱セメント株式会社
Mitsubishi UBE Cement Corporation

株式会社大成コンクリート 御中

2022/11/1

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3170 / 75 ✓	—	4550 81	—	3640 75
凝結	水量 %	—	—	30.6	—	29.3
	始発時間 h-min	60min以上	2-08	1-43	(1-35)	2-44
安定性	終結時間 h-min	10h以下	3-18	2-54	3-10	4-04
	ハット法	良	良	良	—	良
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	27.1	1.51	—
	3 d	12.5以上	31.0 / 1.53	49.4	1.73	—
	7 d	22.5以上	46.2 / 1.67	58.5	1.83	—
水和熱 J/g	28 d	42.5以上	62.0 / 1.87	66.7	1.94	—
	7 d	—	382	—	—	—
化学成分 %	28 d	—	383	—	—	—
	酸化マグネシウム	5.0以下	1.27	—	—	—
	三酸化鉄	3.5以下	2.22	—	2.64	—
	硫酸	5.0以下	2.46	—	2.73	—
備考	全アルカリ	0.75以下	0.49	—	0.52	—
	軟化係数	0.035以下	0.019	—	0.025	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.54%
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.54%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.49%
 ・高炉スラグの分置…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

© お問い合わせその他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
 御パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年11月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≧	3900-4500	4,110 ✓
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強さ (%)	7 d	100 ≧	126 ✓
	28 d	100 ≧	117 ✓
化学成分	CaO ₂ (%)	90.0 ≧	98.40 ✓
	MgO (%)	5.0 ≧	0.37 ✓
	SO ₃ (%)	0.5 ≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≧	0.14 ✓
水分	0.035 ≧	0.035 ≧	0.001 ✓
フリンジャー吸着量 (mg/g)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.03 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.01
P H	—	—	9.9

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三嶺鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町宇岩本4
 t e l 0532-88-0500




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年11月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和4年10月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶対密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.8 ✓	0.81 ✓	<0.1 ✓	0.47 ✓	2.70 ✓	0.60 ✓	1.55 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分率 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	52	20	9	2.26 (2.20) ✓	4.2 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値											備考欄
BFS 1.2	--	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20	製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		試験時の水温 18.0°C 表乾密度 2.72 g/cm ³

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年11月 7日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 博子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	200 ✓	100 ✓
	環境安全基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年(月)1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌法令含有基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 10月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.07 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	220 ✓	73 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00151897-2-1
発行年月日 2022.7.7
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1185
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Max tensile force kN	引張強さ Tensile strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	2.54~ 2.66	3.600	694	24	666	662109	
1020006920-001	2.57	3.600	694	24	666	662109	
1020006920-005	2.57	3.545	683	21	664	662109	

弯曲性 Bending property : good 外形 Appearance : good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 8	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	662109	3	3	23	16	9

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	1020006920-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022.07.04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 153754-1-1
出荷日 2022.10.11
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	引張強さ Tensile strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	曲げ Test	引張 Test	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	3.12~ 3.28	640	8	460				
10700011426-002	3.16	717	16	673	good	good	692391	
10700011426-004	3.16	724	16	675	good	good	672209	
10700011426-005	3.16	712	17	660	good	good	692389	
10700011426-008	3.16	722	15	674	good	good	692389	
10700011426-010	3.16	735	17	683	good	good	692389	
10700011426-012	3.16	711	14	663	good	good	692391	
10700011426-014	3.16	710	14	710	good	good	692391	
10700011426-016	3.16	728	16	672	good	good	692391	
10700011426-018	3.16	728	13	680	good	good	692391	
10700011426-019	3.16	731	14	665	good	good	692391	

弯曲性 Bending property : good 外形 Appearance : good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)						
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~ 8	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40	B ppm 0~ 70	B/N 0.4 ~ 1.8
合同製鋼株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	692389	5	22	55	19	12	44	0.8
	SWRM6	692391	6	21	54	16	13	44	0.8
	SWRM6	672209	5	20	53	19	16	45	0.8

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6
正味質量	1000.00 kg
製造ロット番号	10700011426-006
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022/10/03
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号	



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 154072-1-1 出荷日 2022.10.24

有限会社 牛田商店 殿

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity (20, 124.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号



品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield point, etc.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical Composition table with columns: Mill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S, B, B/P

検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 154124-1-1 出荷日 2022.10.26

有限会社 牛田商店 殿

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires) and Quantity (20, 030.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場・第一製造部 538-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号



品質管理課 Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Dia, Tensile, Elongation, Yield point, etc.

原本と相違ないことを証します。 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店

Chemical Composition table with columns: Mill Name, Material, Charge No., C, Si, Mn, P, S

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company address.



JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005. Includes barcode and company address.



検査成績表

441-1322 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

殿

Sheet No. 153912-1-1
出荷日 2022.10.18
Date of Issue

Table with 2 columns: Specification (JIS G 3532 鉄線, Low carbon steel wires), Type (コンクリート用鉄線, SWM-C), Diameter (6.00mm), Quantity (10), Weight (10,000.00kg)

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 539-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 (代)
Wire Techno Ltd.
3-3-8 HANAZUKITA ISHIBUMI-KU OSAKA 539-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証工場 認定番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control. S. Ohashi

Main inspection table with columns: Item, Spec, Diameter, Tensile strength, Elongation, Yield point, etc. Includes handwritten notes: '原本と相違ないことを証します。愛知県新城市日吉字宮の腰64-3 有限会社 牛田商店'

Table with columns: Mill Name, Material, Charge No., Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S)

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005
種類・記号: コンクリート用鉄線 SWM-C
線径: 6.00mm
使用素材: SWFSM15K
正味質量: 1000.00 kg
製造ロット番号: 10600015546-006
向先: 有限会社 牛田商店 殿
製造年月日: 2022/10/17
備考:
株式会社ワイヤーテクノ
第一製造部
〒539-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号

写 COPY

写 COPY

INSPECTION CERTIFICATE 鋼材検査証明書

Contract No. 注文No.: 50609286CUD
Order's No. 注文番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper
Destination 埠 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Certificate No. 証明書番号: 1020221001521
Date 発行日: 2022/10/14
処理コード: 1014 59822

Large table with columns: Size, Length, Quantity, Mass, Charge No., Chemical Composition (C, Si, Mn, P, S), Tensile Test, Bend Test, Hardness, Impact Test. Includes a large image of a steel plate with 'SD295' and 'GODO STEEL' markings.

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept
品質管理室長

下大輔

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

発行No. 292326

工事名 在庫

記号 SD295

2022年10月17日

納入先様 有限会社牛田商店

規格番号 JISG3112

扱い店様 エムエム建材(株)

契約No. 51876-01

YSC 山口鋼業株式会社
品質管理責任
宮田 英樹
岐阜市本荘1丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼種	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	
									半径	角度											
2209	2041	D10	7.0	1,200	4,704	370	508	28	1.5d	180°	17	16	69	25	24	9	28	20	4	36	
2210	2117	D10	7.0	4,200	16,464	374	517	28	1.5d	180°	17	17	66	24	23	9	30	23	4	36	
2210	8113	D10	7.0	4,800	18,816	381	517	27	1.5d	180°	17	17	68	22	22	8	28	17	3	34	
2210	8114	D10	7.0	3,000	11,760	374	512	26	1.5d	180°	18	14	69	24	25	8	26	19	4	36	
合計					13,200	51,744															

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS JIS G 3112
認定番号 JQ040602
JQA SD295 05
鋼種番 8113
呼び名長さ D10 × 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2022年10月

YSC 山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨ工業株式会社
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号
名古屋支店：愛知県豊田市明海町1番地

管理番号
ORDER No. :
需要家
CUSTOMER : (有)牛田商店
注文者照合番号
REFERENCE No. : 030630
注文者
SHIPPER : 日鉄物産株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2022年10月07日
証明書番号
CERTIFICATE No. : MB2A952
契約番号
CONTRACT No. : Z-02T-6A-1-2-U004 頁 PAGE : 1
工事物件名 : 在庫

寸法 SIZE	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST							
				C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	Cq	引張強さ T.S.	降伏点 Y.P.	伸び E.L.	①	②	③	Ave.
D13X6,000	6-35666	2,100	12,537R25FP	20	18	53	21	14										295	440	16					
D13X6,000	6-36224	600	3,582R25FX	19	18	53	22	18										363	496	29					
S.TOTAL		2,700																358	495	27					
D16X6,000	6-35755	600	5,616R25AU	20	20	54	20	16										349	489	26					
S.TOTAL		600																							
G.TOTAL		3,300																							

TOSBO **JIS**
JICQA
SD295 900000009
JIS G 3112
QA0408002
D13 X 6.000 M 300P
鋼種番 6-35666
製造日 2022年10月
トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=000 (備考, REMARKS)
: 5=56 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=IC-JIS 0 0901 Y等級
: L=6.66/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

合 **Jun Taniguchi**
スチール事業部 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号
大阪支店：大阪府大阪市東淀川区西中島1丁目1番1号
名古屋支店：愛知県豊田市南町1番地

発注管理番号
ORDER No. : _____
依頼者
CUSTOMER : (有) 牛田商店
注文書照合番号
REFERENCE No. : 030630
注文者
SHIPPER : 日鉄物産株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2022年10月07日
証明書番号
CERTIFICATE No. : MB2A95Z
契約番号
CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-2-U004 頁 PAGE : 1

工事物件名 : 在廊用

寸法 SIZE	鋼 HEAT No.	品 QUANTITY	貨 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											引 張 試 験 TENSILE TEST				衝 撃 試 験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	σ _b	σ _s	σ _{0.2}	EL	U	T
					X100		X1000		X100			X1000		X10000		X100	X100	N/mm ²	%	①	②	③	Avg.	
D13X6,000	6-35666	2,100	12,537	R25FP	20	18	53	21	14							295	440	600	16					
D13X6,000	6-36224	600	3,582	R25FX	19	18	53	22	18							363	496	296						
	S.TOTAL	2,700	16,119													358	495	276						
D16X6,000	6-35755	600	5,616	R25AU	20	20	54	20	16							349	489	266						
	S.TOTAL	600	5,616																					
	G.TOTAL	3,300	21,735																					

TOSBO®

SD295 9000000004

JIS G 3112 QA0408002

D16 X 6.000 M 本数 200P

鋼番 6-35755 製造日 2022年09月

トヨタ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 寸法公差, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 : D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=0000
: 5=50 : B=40 : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= (0) JIS G 0901 (等級)
: L=5.65√A : C=203

上記の注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

SURVEYOR TO

合

Jun Taniguchi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

