

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: \_\_\_\_\_ 2022年10月3日  
 工事名: \_\_\_\_\_ 橋大成コンクリート

配合No.	175
配合種類	塩化物含有量 判定
測定年月日	2022年10月3日
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下
塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.080
塩素イオン (%)	0.017
判定	合格

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	<p>1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合  <math>Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 kg/m^3</math>                  2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合  <math>Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 kg/m^3</math></p> <p>具体的な抑制方法</p>																																		
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	<p>Na<sub>2</sub>O:セメントの全アルカリ量(Na<sub>2</sub>O換算値)(最近6ヶ月の最大値)                  C:単位セメント量                  Na<sub>2</sub>Oeq:混和材の全アルカリ量                  a:単位混和材量                  Ra:混和材中の全アルカリ量                  NaCl:骨材中の塩化物量                  S:単位骨材量                  Rm:混和剤中のアルカリ量                  Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)</p> <table border="1"> <tr> <td>Na<sub>2</sub>O(%)</td> <td>0.58</td> <td>Na<sub>2</sub>Oeq(%)</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>C(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>365</td> <td>a(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>Rc(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>2.117</td> <td>Ra(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>NaCl(%)</td> <td>—</td> <td>Rm(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>—</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>—</td> <td>Rt(kg/m<sup>3</sup>)</td> <td>2.124</td> </tr> </table> <p>※セメントの全アルカリ量の最大値(%)                  (セメント試験成績表より抜粋)                  最近6ヶ月の最大値</p> <table border="1"> <tr> <td>5月底</td> <td>6月底</td> <td>7月底</td> <td>8月底</td> <td>9月底</td> <td>10月底</td> <td>最大値</td> </tr> <tr> <td>0.58</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.58</td> </tr> </table>	Na <sub>2</sub> O(%)	0.58	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.01	C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )	72	Rc(kg/m <sup>3</sup> )	2.117	Ra(kg/m <sup>3</sup> )	0.007	NaCl(%)	—	Rm(kg/m <sup>3</sup> )	—	S	—	Rt(kg/m <sup>3</sup> )	2.124	5月底	6月底	7月底	8月底	9月底	10月底	最大値	0.58	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.58
Na <sub>2</sub> O(%)	0.58	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.01																																
C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )	72																																
Rc(kg/m <sup>3</sup> )	2.117	Ra(kg/m <sup>3</sup> )	0.007																																
NaCl(%)	—	Rm(kg/m <sup>3</sup> )	—																																
S	—	Rt(kg/m <sup>3</sup> )	2.124																																
5月底	6月底	7月底	8月底	9月底	10月底	最大値																													
0.58	0.54	0.54	0.54	0.54	0.54	0.58																													
②抑制効果のある混和剤等の使用	<p>BB 混合率 ( % )                  BC                  FB 混合率 ( % )                  FC</p>																																		
③安全と認められる骨材の使用	<p>1. 化学法                  2. モルタルー法</p>																																		

コンクリート示方配合表

呼び方	普通	設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	30	スランプフロー (cm)	60.0±10.0	細骨材の最大寸法 (mm)	15	セメントの種類	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	塩化物含有量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	湿和材料の種類	空気量	—	使用材料に記載	—

使用材料

セメント	生産者	宇部三愛セメント(株)	種類	石灰石微粉末	密度(g/cm <sup>3</sup> )	3.16±0.02	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下
湿和材	製品名	三河タカル	ASRIによる区分	粒の大きさの範囲	密度(g/cm <sup>3</sup> )	2.70~2.75	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	—
骨材	種類	産地又は品名	突撃率又は	細骨材	密度(g/cm <sup>3</sup> )	—	表乾	吸水率 (%)
細骨材	① 山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下
骨材	② 高炉スラグ	日本製鉄	—	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下
骨材	③	—	—	—	—	—	—	—
粗骨材	①	—	—	—	—	—	—	—
骨材	② 碎石1505	内津産	A	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.88±0.02	3.0以下
骨材	③	—	—	—	—	—	—	—
混和剤①	製品名	フェーホー NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	—	—	0.04%以下	—
混和剤②	製品名	—	種類	水の区分	—	—	上水道水、回收水	—

配合表 (kg/m<sup>3</sup>)

セメント	365	水	175	細骨材①	526	細骨材②	251	細骨材③	1010	3.50	44.0%
水セメント比	48%	水結合材比	—	—	—	—	—	—	—	—	—

※リサイクル材の含有率 10.5%

細骨材試験一覧表

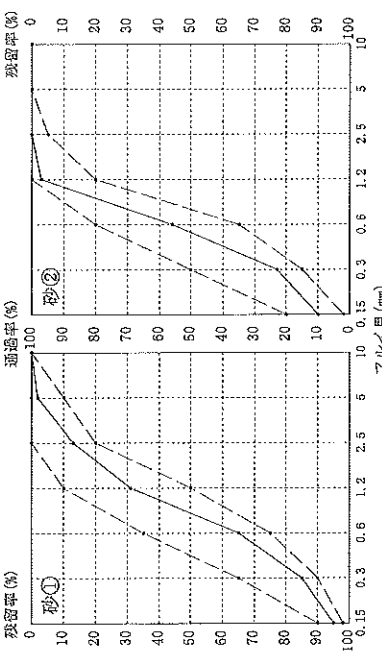
2022年10月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当
----	-----	----

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	藤原産 山砂	日本製鉄㈱ 高炉ろくろ 細骨材	
種類 (呼び名)			
特性名			
単位			
規格値			
試験値			
微粒分量 (%)	3.0以下	3.0±2.0	4.0
単位容積質量 (kg/l)	-	1.45以上	1.57
実積率 (%)	-	-	-
有機不純物	同じか淡いこと	-	-
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.56~2.60	2.71~2.75	2.73
吸水率 (%)	3.5以下	3.0以下	0.58
綿乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.50以上	2.71
すりへり減量 (%)	-	-	-
安定性 (%)	10.0以下	1.6	-
軟石量 (%)	-	-	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	0.07	-
塩化物量 (%)	0.04以下	0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	2.91	2.14
-	-	-	-

骨材	砂①	砂②
7/4目	残留率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-
40	-	-
30	-	-
25	-	-
20	-	-
15	-	-
10	-	-
5	2	-
2.5	13	0
1.2	31	3
0.6	65	44
0.3	85	77
0.15	95	90
受け皿	100	100



備考

粗骨材試験一覧表

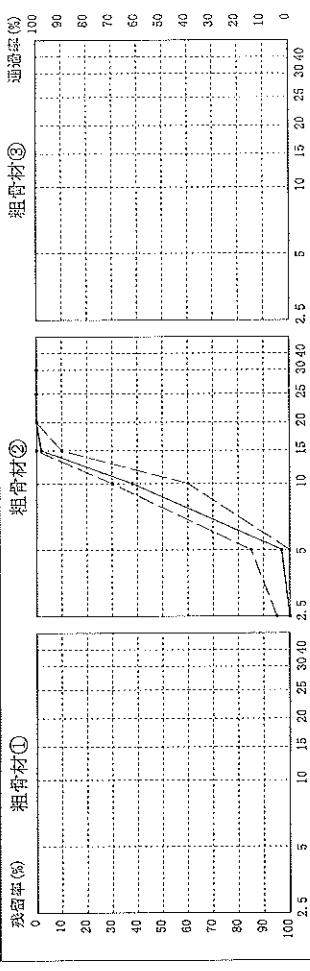
2022年10月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当
----	-----	----

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産地名	内津産	内津産			
種類 (呼び名)		砕石1505			
特性名					
単位					
規格値					
試験値					
微粒分量 (%)	2.0±1.0	1.6			
単位容積質量 (kg/l)	-	-			
実積率 (%)	-	-			
有機不純物	-	-			
表乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.66~2.7	2.68			
吸水率 (%)	3.00以下	1.32			
綿乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.65			
すりへり減量 (%)	40以下	12.1			
安定性 (%)	12以下	5.6			
軟石量 (%)	-	-			
粘土塊量 (%)	-	-			
塩化物量 (%)	-	-			
密度1.95浮遊粒 (%)	-	-			
アルカリシリカ反応性	無害であること	無害			
粗粒率 (FM)	6.30±0.20	6.35			
-	-	-			

(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)	(mm)	通過率 (%)	残留率 (%)
50	-	50	50	-	50	50	-	50
40	-	40	40	-	40	40	-	40
30	-	30	30	-	30	30	-	30
25	-	25	25	-	25	25	-	25
20	-	20	20	100	0	20	100	0
15	-	15	15	98	2	15	98	2
10	-	10	10	62	38	10	62	38
5	-	5	5	3	97	5	3	97
2.5	-	2.5	2.5	0	100	2.5	0	100
受け皿	-	受け皿	-	受け皿	-	受け皿	-	受け皿



# セメント試験成績表

2022年10月



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3170	73	4500	81	3650
凝結	水量 %	—	—	—	—	—
	終結 h-min	60min以上	2-11	—	—	—
安定性	ハット法	—	—	—	—	—
	1 d	—	—	—	—	—
圧縮強さ N/mm <sup>2</sup>	3 d	12.5以上	31.3	1.56	—	—
	7 d	22.5以上	46.2	1.71	—	—
水和熱 J/g	28 d	42.5以上	63.0	1.86	—	—
	7 d	—	329	—	—	—
化学成分 %	28 d	—	388	—	—	—
	酸化率	5.0以下	1.22	—	1.52	—
三酸化硫黄	3.5以下	2.22	—	2.64	—	—
	5.0以下	2.42	—	2.63	—	—
不純物	0.75以下	0.50	—	0.54	—	—
	0.035以下	0.017	—	0.024	—	0.010

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大値)  
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.58%  
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.54%  
 ○ 高炉セメント B種  
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.50%  
 ・高炉スラグの分量…………… 40~45%  
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。  
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先  
 〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3  
 錦パークビル13F  
 UBE三菱セメント株式会社  
 名古屋支店  
 TEL 052-222-2624



2022/10/4

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社  
 環境事業営業部  
 〒460-0008  
 名古屋市中区栄2-8-12  
 TEL052-218-3924

# 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年10月

試験項目	規定値	限界値	試験値			
				比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	密度 (g/cm <sup>3</sup> )	圧縮強度比 (%)
比表面積	2500 ≤	3900-4500	4,330 ✓			
密度	—	2.70-2.75	2.71 ✓			
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≤	133 ✓			
	28 d	100 ≤	124 ✓			
化学成分	CaO <sub>3</sub> (%)	90.0 ≤	97.98 ✓			
	MgO (%)	5.0 ≥	0.47 ✓			
	SO <sub>3</sub> (%)	0.5 ≥	0.00 ✓			
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	1.0 ≥	0.18 ✓			
水分	塩化物(付) (%)	0.035 ≥	0.001 ✓			
	(%)	1.0 ≥	0.10 ✓			
アルカリ量 (Na <sub>2</sub> Oeq)	(mg/g)	1.0 ≥	0.20 ✓			
	(%)	—	0.01			
pH	—	—	9.90			

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三嶽鉱山有限公司  
 〒441-1111  
 豊橋市嵩山町字岩本4  
 t e l 0532-88-0500

備考




# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年10月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
製造年月日：令和4年9月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和博

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全鉄 (FeOとして)	飽和密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	45.0 ✓	0.97 ✓	<0.1 ✓	0.77 ✓	2.71 ✓	0.58 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	95	55	21	9	2.20 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 20.0°C 表乾密度 2.73 g/cm <sup>3</sup>
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年10月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和博  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材材料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 <sup>※</sup>	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 <sup>※</sup>	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式試験結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準および土壌法含有基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 9月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	66 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00151897-2-1  
発行年月日 2022. 7. 7  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL. 06-6981-1751 FAX 06-6981-1758  
Wire Techno 株式会社  
3-3-SHIMAZUKITA-TSURUMI-KU-KOBE-CITY, JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大引張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo.	2.64 ~ 2.66	~	540 ~	6 ~	440 ~		
10200006920-001	2.57 ✓	3,600	694 ✓	24 ✓	666 ✓	662109	
10200006920-005	2.57 ✓	3,545	683 ✓	21 ✓	664 ✓	662109	
曲げ性 Bending property    good    外観 Appearance    good							

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 MIL Name	線種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	662109	3	3	23	16 ✓	9 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10200006920-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00152207-1-1  
発行年月日 2022. 7. 25  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,132.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL. 06-6981-1751 FAX 06-6981-1758  
Wire Techno 株式会社  
3-3-SHIMAZUKITA-TSURUMI-KU-KOBE-CITY, JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大引張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo.	3.12 ~ 3.28	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10800004257-001	3.16 ✓	5,742	732 ✓	15 ✓	688 ✓	662459	
10800004257-003	3.16 ✓	5,714	729 ✓	15 ✓	679 ✓	662251	
10800004257-005	3.16 ✓	5,751	733 ✓	13 ✓	684 ✓	662459	
10800004257-007	3.16 ✓	5,750	733 ✓	11 ✓	678 ✓	662459	
10800004257-009	3.16 ✓	5,775	736 ✓	14 ✓	692 ✓	672213	
10800004257-011	3.16 ✓	5,868	748 ✓	16 ✓	707 ✓	672215	
10800004257-013	3.16 ✓	5,647	720 ✓	13 ✓	663 ✓	662350	
10800004257-015	3.16 ✓	5,730	731 ✓	13 ✓	663 ✓	662350	
10800004257-017	3.16 ✓	5,748	733 ✓	15 ✓	690 ✓	662350	
10800004257-019	3.16 ✓	5,815	741 ✓	17 ✓	684 ✓	672213	
曲げ性 Bending property    good    外観 Appearance    good							

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 MIL Name	線種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100 ~ 8	Si × 100 ~	Mn × 100 ~ 60	P × 1000 ~ 40	S × 1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	662459	5	19	51	19 ✓	13 ✓
	SWRM6K	662251	6	21	53	16 ✓	13 ✓
	SWRM6K	672213	5	21	52	15 ✓	11 ✓
	SWRM6K	672215	5	20	53	14 ✓	14 ✓
	SWRM6K	662350	6	20	54	15 ✓	10 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10800004257-009
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00153113-1-1

有限会社 牛田商店 段

発行年月日 2022. 9. 6  
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20, 150.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-175110 代表取締役 牛田 隆夫  
Wire Techno 株式会社  
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter	最大抗張力 Maximum Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	mm	k N	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>		
Lot.No.	3.92 ~ 4.06	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10500016558-002	3.96 ✓	7.823	635 ✓	21 ✓	582 ✓	682342	
10500016558-004	3.96 ✓	7.791	633 ✓	22 ✓	587 ✓	682341	
10500016558-006	3.96 ✓	7.615	618 ✓	21 ✓	572 ✓	682342	
10500016558-008	3.96 ✓	7.755	630 ✓	22 ✓	585 ✓	682342	
10500016558-010	3.96 ✓	7.659	622 ✓	19 ✓	578 ✓	682343	
10500016558-012	3.96 ✓	7.825	635 ✓	19 ✓	586 ✓	682342	
10500016558-014	3.96 ✓	7.551	613 ✓	21 ✓	573 ✓	682342	
10500016558-016	3.96 ✓	7.713	626 ✓	19 ✓	580 ✓	682343	
10500016558-018	3.96 ✓	7.565	614 ✓	19 ✓	572 ✓	682344	
10500016558-020	3.96 ✓	7.626	619 ✓	21 ✓	573 ✓	503452	
白び性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証明します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	682342	5	18	51	11	10
	SWRM6K	682341	6	21	55	11	12
	SWRM6K	682343	6	21	54	11	11
	SWRM6K	682344	5	21	55	10	12
	SWRM6K	503452	5	20	51	16	11

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10500016558-004
向先	有限会社 牛田商店 段
製造年月日	2022.09.02
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00153070-1-1

有限会社 牛田商店 段

発行年月日 2022. 9. 7  
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20, 290.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-175110 代表取締役 牛田 隆夫  
Wire Techno 株式会社  
3-3-8 MAZUKITA TSURUMI-KU OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter	最大抗張力 Maximum Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	mm	k N	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>		
Lot.No.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600015436-002	4.96 ✓	14.145	732 ✓	22 ✓	664 ✓	662471	
10600015436-004	4.96 ✓	14.113	730 ✓	22 ✓	684 ✓	662471	
10600015436-006	4.96 ✓	13.052	675 ✓	20 ✓	622 ✓	662233	
10600015436-008	4.96 ✓	12.845	665 ✓	21 ✓	611 ✓	662233	
10600015436-010	4.96 ✓	13.452	696 ✓	21 ✓	643 ✓	662232	
10600015436-012	4.96 ✓	13.932	721 ✓	22 ✓	672 ✓	662232	
10600015436-014	4.96 ✓	13.864	718 ✓	21 ✓	679 ✓	662470	
10600015436-016	4.96 ✓	13.847	717 ✓	22 ✓	671 ✓	662471	
10600015436-018	4.96 ✓	14.485	750 ✓	20 ✓	702 ✓	662471	
10600015436-020	4.96 ✓	13.515	699 ✓	20 ✓	641 ✓	662473	
白び性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証明します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100	Si x100	Mn x100	P x1000	S x1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	662471	14	19	51	16	15
	SWRM15K	662233	14	19	50	11	14
	SWRM15K	662232	14	19	51	13	13
	SWRM15K	662470	13	20	52	16	14
	SWRM15K	662473	13	20	53	18	14

JIS G 3532 鉄線 JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015436-002
向先	有限会社 牛田商店 段
製造年月日	2022.08.31
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00153216-2-1  
発行年月日 2022. 9. 14  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	18
納入質量 Weight	18,112.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1752  
Wire Techno 株式会社ワイヤーテクノ  
3-3-8, NISHIJIMA, TSUBURAI, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . *X. Ohashi*

Item	線径 Diameter	最大引張力 Maximum Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	引力 Yield point	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	mm	kN	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>	
10600015456-002	5.97	18,264	652	21	593	662468	
10600015456-004	5.97	18,788	670	17	608	662472	
10600015456-006	5.96	18,243	654	21	586	662468	
10600015456-008	5.97	18,225	651	21	592	662468	
10600015456-010	5.96	18,850	676	17	629	662472	
10600015456-012	5.97	18,284	653	21	596	662468	
10600015456-014	5.97	18,004	643	20	591	662468	
10600015456-016	5.97	17,862	638	18	589	662468	
10600015456-018	5.96	19,417	696	17	646	662472	

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mf Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 30~50	Mn ×100 ~40	P ×1000 ~40	S ×10000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SRM15K	662468	14	20	52	16	13
	SRM15K	662472	13	19	52	17	15

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線  
SWM-C

線径 6.00mm

使用素材 SWRM15K

正味質量 1,000.00kg

製造ロット番号 10600015456-004

向先 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日 2022.09.13

備考

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8

COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP.  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609286U15  
Order's No. 注文番号  
Supplier 注 文 者: 合鋼産業株式会社  
Commodity 品 名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規 格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需 要 家: 有限会社牛田商店  
Shipper :  
Destination 場 所: 工庫名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220903046  
Date 発行日: 2022/09/29  
処理コード: 0929 59051

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分 (%)				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		6	12,213	672049	14	17	65	27	25
D 6		1	2,031	672050	15	18	66	30	24
D 6		1	2,035	672051	14	17	65	38	24
D 6		1	2,032	672052	15	17	65	23	22
合計		9	18,311						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=80)		Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験			
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600				EL. 伸び % Min. 16	R.A. 絞り %	
D 6	672049	353	508	33		GOOD			
D 6	672050	359	513	31		GOOD			
D 6	672051	320	501	32		GOOD			
D 6	672052	348	515	31		GOOD			

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

JIS SD295  
JICQA G3112 QA0507003

26  
72343  
016

GODO STEEL

Supplier to

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.  
上記注文書は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

Head of Quality Control Dept.  
品質管理室長

Daisuke Hishinaka  
道下 大輔

合同製鐵株式会社  
大阪製造所  
品質管理室  
道下 大輔

# 鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

発行No. 291324

工事名 在庫

記号 SD295

2022年09月22日

納入先様 有限会社牛田商店

規格番号 JISG3112



品質管理責任者  
宮田 英樹  
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地  
TEL(058)271-0111(代)

扱い店様 エムエム建材(株)

契約No. 51876-02

コード	鋼種	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> ) Min 440 295	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> ) Min 600	伸び (%) Min 16	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Caq	
									半徑	角度											
2209	1874	D10	6.0	1,800	6,048	369	502	29	1.5φ	180°	15	15	70	27	26	9	36	20	5	36	
2209	1875	D10	6.0	1,800	6,048	376	503	28			17	13	69	25	27	8	27	27	5	36	
2209	1923	D10	6.0	3,600	12,096	383	509	25			16	18	67	22	19	9	26	22	3	34	
2209	7874	D10	6.0	600	2,016	401	551	29			19	18	65	23	24	9	28	18	2	37	
合計				7,800	25,208																

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社牛田商店



JIS G 3112  
認証番号  
JQ0406025

鋼種 1923  
呼び名長さ D10 × 6.0 m  
本数 600 本  
製造年月 2022年09月

豊橋製造所 棒鋼工場

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

# 鋼材検査証明書

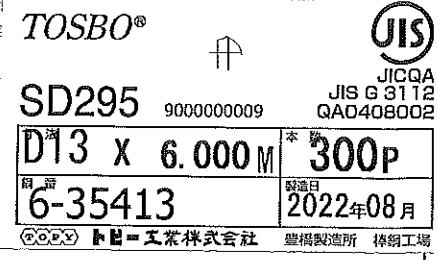


トピー工業株式会社

需要家管理番号  
ORDER No. :  
需要家  
CUSTOMER : 有限会社牛田商店  
注文者照合番号  
REFERENCE No. :  
注文者  
SHIPPER : トピー工業株式会社  
品名  
COMMODITY : 異形棒鋼  
規格  
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付  
DATE : 2022年08月09日  
認証番号  
CERTIFICATE No. : MB28852  
契約番号  
CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-5-J005 頁 PAGE : 1  
二次店名 : 株式会社アイ. テック

寸法 SIZE	鋼種 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PC	Ca	Co	降伏点 又は耐力 Y.P.	引張強さ T.S.	伸び E.L.	平均
					1/100	1/100	1/100	1/10000	1/100	1/1000	1/10000	1/100	1/10000	1/100	1/10000	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100	1/100
D13X6,000	6-35413	4,100	24,477	R24YP	19	17	52	22	18									295	440	16			
S.TOTAL		4,100	24,477																				
G.TOTAL		4,100	24,477																				



TOSBO®

SD295 9000000009

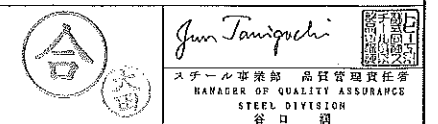
D13 X 6.000 M 本数 300P

6-35413 2022年08月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 棒長公差, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=60 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=GOOD  
: 5=50 : B=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=fg:JIS G 0901 Y等級  
: L=5.65/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。  
原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社牛田商店



Jun Taniguchi  
スチール事業部 品質管理責任者  
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
STEEL DIVISION  
合 日



鋼材検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号

東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号

豊橋製造所：愛知県豊橋市岡崎町1番地

荷渡管理番号

ORDER No.

荷渡家

CUSTOMER

注文者照合番号

REFERENCE No.

注文者

SHIPPER

品名

COMMODITY

規格

SPECIFICATION

有限会社牛田商店

トピー工業株式会社

異形棒鋼

JIS G 3112 SD295

日付：2022年08月09日

証明書番号：MB28854

契約番号：2-02T-6A-1-3-J006

二次店名：株式会社アイ・テック

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	q	引張強さ T.S.	引張伸び E.L.	断面収縮 R.F.	試験温度 ℃
					X100			X1000			X100			X1000			X10000			N/EN2	%	①	②
D16X7,000	6-35280	400	4,360	R24SK	20	17	52	21	14								295	440	16				
D16X7,000	6-35414	200	2,180	R24YX	19	18	53	22	17								362	491	28				
	S.TOTAL	600	6,540														352	486	50				
	G.TOTAL	600	6,540																				

TOSBO®

SD295



JICQA  
JIS G 3112  
QA0408002

D16 X 07.000M 本数 200P

鋼番 6-35280

製造日 2022年07月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 棒長方向, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=4D : D. T. = 合格試験, BEND TEST : 10=6000  
 : 5=50 : B=4D : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=10:JIS G 0901 1等級  
 : L=5.66/A : C=203

備考, REMARKS

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店



Jun Tamiguchi

スチール事業部 品質保証責任者  
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
STEEL DIVISION  
谷口 潤

SURVEYOR TO

