

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: 株式会社 大成コンクリート
 工事名: 2022年9月1日
 株式会社 大成コンクリート

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画者名	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm ²)	スランプロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量
	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	湿和材の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	種類	石灰石微分末	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
湿和材	三河カンガル	ASRによる区分	種類	粒の大きさの範囲	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	産地又は品名	ASRによる区分	種類	粒の大きさの範囲	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
細骨材①	山砂	A	実積率	0~5	2.90±0.20	2.58±0.02	3.5以下
細骨材②	高炉スラッグ	日本製鉄 BFS 12	実積率	0~1.2	2.22±0.20	2.73±0.02	3.5以下
粗骨材①	-	-	実積率	-	-	-	-
粗骨材②	砕石1505	A	実積率	5~15	6.30±0.20	2.68±0.02	3.0以下
粗骨材③	-	-	実積率	-	-	-	-
水和剤①	キューボール NV-GS	種類	細骨材の塩化物質	0.04%以下			
水和剤②	-	種類	水の区分	上水道水、回收水			

配合表 (kg/m³)

セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	水和剤①	水和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	43%	水結合材比	細骨材率				44.0%	

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	2022年9月1日
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.029
塩素イオン (%)	0.017
判定基準	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定値の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不都合の場合の処置	セメント、骨材、水、水和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を見直す。

塩化物含有量	0.250
	0.200
	0.150
	0.100
	0.050
	0.000 (kg/m ³)
測定日(月/日)	9/1

アルカリ骨材反応対策記録表

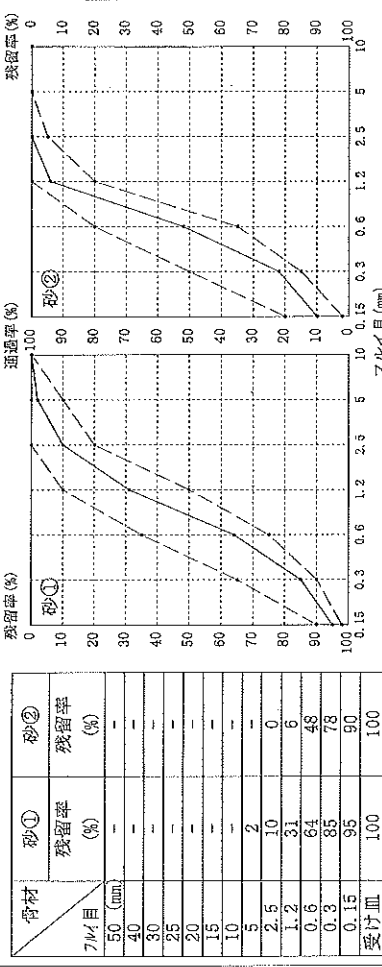
抑制対策	具体的な抑制方法																																												
	1. 防錆剤等使用量の多い水和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.55 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. AE剤、AE減水剤等使用量の少ない水和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$																																												
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	<table border="1"> <tr> <td>Na₂O(%)</td> <td>0.58</td> <td>Na₂Oeq(%)</td> <td>0.01</td> </tr> <tr> <td>C(kg/m³)</td> <td>365</td> <td>a(kg/m³)</td> <td>72</td> </tr> <tr> <td>Rc(kg/m³)</td> <td>2.117</td> <td>Ra(kg/m³)</td> <td>0.007</td> </tr> <tr> <td>NaCl(%)</td> <td>-</td> <td>Rm(kg/m³)</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>S</td> <td>-</td> <td>Rt(kg/m³)</td> <td>2.124</td> </tr> </table> <p>(記号の説明) Na₂O:セメントの全アルカリ量 (最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Rc:セメント中の全アルカリ量 NaCl:骨材中の塩化物質 S:単位骨材量 Na₂Oeq: 水和剤中の全アルカリ量 a: 単位水和剤中の全アルカリ量 Ra: 水和剤中の全アルカリ量 Rm: 水和剤中のアルカリ量 Rt: アルカリ総量 (Rc+Ra)</p> <p>※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)</p> <table border="1"> <tr> <th colspan="6">直近6ヶ月の最大値</th> </tr> <tr> <td>4月度</td> <td>5月度</td> <td>6月度</td> <td>7月度</td> <td>8月度</td> <td>9月度</td> </tr> <tr> <td>0.58</td> <td>0.58</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> <td>0.54</td> </tr> <tr> <td>最大値</td> <td>最大値</td> <td>最大値</td> <td>最大値</td> <td>最大値</td> <td>最大値</td> </tr> </table>	Na ₂ O(%)	0.58	Na ₂ Oeq(%)	0.01	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72	Rc(kg/m ³)	2.117	Ra(kg/m ³)	0.007	NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-	S	-	Rt(kg/m ³)	2.124	直近6ヶ月の最大値						4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	9月度	0.58	0.58	0.54	0.54	0.54	0.54	最大値	最大値	最大値	最大値	最大値	最大値
Na ₂ O(%)	0.58	Na ₂ Oeq(%)	0.01																																										
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72																																										
Rc(kg/m ³)	2.117	Ra(kg/m ³)	0.007																																										
NaCl(%)	-	Rm(kg/m ³)	-																																										
S	-	Rt(kg/m ³)	2.124																																										
直近6ヶ月の最大値																																													
4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	9月度																																								
0.58	0.58	0.54	0.54	0.54	0.54																																								
最大値	最大値	最大値	最大値	最大値	最大値																																								
②抑制効果のある混合セメント等の使用	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 3. ファイブセメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイブセメントC種 FC																																												
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法 2. モデル法																																												

細骨材試験一覧表
2022年9月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	種類(呼び名)	特性名	単位	規格値	試験値
藤岡産	山砂	5 (mm)		1.2 (mm)	
日本製鉄粉	高炉スラグ細骨材				
微粒分量 (%)		3.0以下		3.0±2.0	3.9
単位容積質量 (kg/l)		-		1.45以上	1.57
実積率 (%)		-		-	-
有機不純物		同じか淡いこと		-	-
表乾密度 (g/cm³)		2.56~2.60		2.71~2.75	2.74
吸水率 (%)		3.5以下		3.0以下	0.57
絶乾密度 (g/cm³)		2.50以上		2.50以上	2.72
すりへり減量 (%)		-		-	-
安定性 (%)		10.0以下		1.6	-
軟石量 (%)		-		-	-
粘土塊量 (%)		1.0以下		0.08	-
塩化物量 (%)		0.04以下		0.000	-
密度1.95浮遊粒 (%)		-		-	-
アルカリシリカ反応性		無害であること		無害	-
粗粒率 (FM)		2.90±0.20		2.87	2.22
-		-		-	-



備考

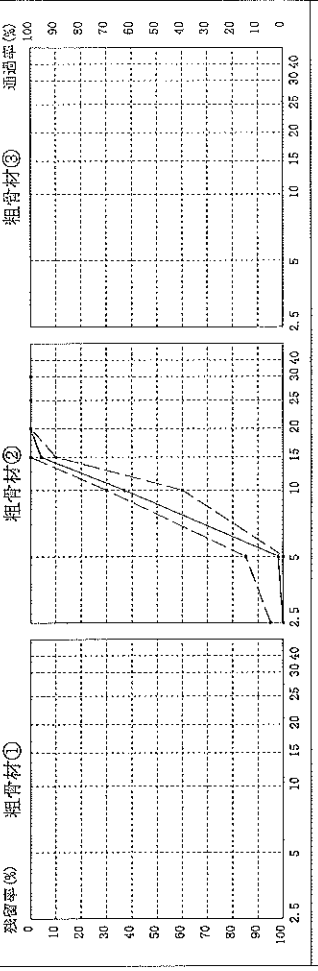
粗骨材試験一覧表
2022年9月度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名	種類(呼び名)	特性名	単位	規格値	試験値
内津産	砕石1505	15 (mm)			
微粒分量 (%)		2.0±1.0		1.4	-
単位容積質量 (kg/l)		-		-	-
実積率 (%)		-		-	-
有機不純物		-		-	-
表乾密度 (g/cm³)		2.66~2.7		2.68	-
吸水率 (%)		3.00以下		1.36	-
絶乾密度 (g/cm³)		2.50以上		2.65	-
すりへり減量 (%)		40以下		12.1	-
安定性 (%)		12以下		5.6	-
軟石量 (%)		-		-	-
粘土塊量 (%)		-		-	-
塩化物量 (%)		-		-	-
密度1.95浮遊粒 (%)		-		-	-
アルカリシリカ反応性		無害であること		無害	-
粗粒率 (FM)		6.30±0.20		6.35	-
-		-		-	-

ふるい分け試験	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)	(mm) 通過率 (%)	残留率 (%)
50	50	50	50	50	50	50
40	40	40	40	40	40	40
30	30	30	30	30	30	30
25	25	25	25	25	25	25
20	20	20	20	20	20	20
15	15	15	15	15	15	15
10	10	10	10	10	10	10
5	5	5	5	5	5	5
2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿
2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5	2.5
100	100	100	100	100	100	100
受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿	受皿



セメント試験成績表

2022年9月度



株式会社大成コンクリート 御中

2022/9/1

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 最小値	試験成績 最大値 標準偏差 最大値 最小値	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 最小値	試験成績 平均値 標準偏差 最大値 最小値			
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3180	79	—	4510	75	—	3650	80
水盤 %	—	28.1	—	—	30.5	—	—	29.4	—
凝結	60min以上	2-09	—	(1-50)	1-41	—	(1-30)	2-52	(2-25)
終端 b-min	10h以下	3-14	—	3-45	2-59	—	3-05	4-09	4-40
安定性 ハット法	良	良	—	—	良	—	—	良	—
1 d	—	—	—	10.0以上	26.6	1.42	—	—	—
3 d	12.5以上	31.7	1.54	—	49.5	1.73	—	22.1	1.53
7 d	22.5以上	47.0	1.66	—	59.7	1.81	—	37.4	1.86
28 d	42.5以上	61.6	1.88	—	66.5	1.93	—	62.9	1.96
7 d	—	331	—	—	—	—	—	—	—
28 d	—	382	—	—	—	—	—	—	—
酸化アルカリ	5.0以下	1.17	—	1.44	0.96	—	1.13	6.0以下	3.23
三酸化鉄	3.5以下	2.26	—	2.66	2.92	—	3.00	4.0以下	1.97
硫酸	5.0以下	2.42	—	2.75	1.26	—	1.92	5.0以下	1.97
合計	0.75以下	0.50	—	0.54	0.44	—	0.54	—	—
水化熱	0.035以下	0.019	—	0.024	0.007	—	0.010	—	0.010

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.58%
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.54%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.50%
 ・高炉スラグの分岐…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水化熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先
 〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3
 新パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年9月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≧	3900-4500	4,270 ✓
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100 ≧	128 ✓
	28 d	100 ≧	121 ✓
化学成分	CaCO ₃ (%)	90.0 ≧	98.18 ✓
	MgO (%)	5.0 ≧	0.50 ✓
	SO ₃ (%)	0.5 ≧	0.00 ✓
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≧	0.19 ✓
塩化物イオン (%)	0.035 ≧	0.035 ≧	0.001 ✓
水分 (%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.05 ✓
けん縮率 (mg/g)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.20 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq) (%)	—	—	0.01
pH	—	—	9.90

規定値は (社) コクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元: 三嶽鉱山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市嵩山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 9月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和4年 8月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.4 ✓	0.65 ✓	<0.1 ✓	0.70 ✓	2.72 ✓	0.57 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	50	19	8	2.31 (2.20) ✓	3.9 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水湿 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 9月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 淳子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材材料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土壌含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 8月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.17 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	210 ✓	86 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00151897-2-1
発行年月日 2022. 7. 7
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒539-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1761 FAX.06-6961-0158
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 539-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	Spec.	2.54 ~ 2.68	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10200006920-001	2.57	3.600	694	24	666	662109	
10200006920-005	2.57	3.545	683	21	664	662109	
白び性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 MIL Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6	662109	3	3	23	16	9

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10200006920-005
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒539-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152207-1-1
発行年月日 2022. 7. 25
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,132.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒539-0041 大阪府鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1761 FAX.06-6961-0158
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA 539-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	Spec.	3.12 ~ 3.28	~	540 ~	8 ~	440 ~	
10800004257-001	3.16	5.742	732	15	686	662459	
10800004257-003	3.16	5.714	729	15	679	662251	
10800004257-005	3.16	5.751	733	13	684	662459	
10800004257-007	3.16	5.750	733	11	678	662459	
10800004257-009	3.16	5.775	736	14	692	672213	
10800004257-011	3.16	5.868	748	16	707	672215	
10800004257-013	3.16	5.647	720	13	663	662350	
10800004257-015	3.16	5.730	731	13	663	662350	
10800004257-017	3.16	5.748	733	15	690	662350	
10800004257-019	3.16	5.815	741	17	694	672213	
白び性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 MIL Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	662459	5	19	51	19	13
	SWRM6K	662251	6	21	53	16	13
	SWRM6K	672213	5	21	52	16	11
	SWRM6K	672215	5	20	53	14	14
	SWRM6K	662350	6	20	54	15	10

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10800004257-009
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 19
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒539-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152713-1-1
発行年月日 2022. 8. 22
Date of Issue

有限会社 牛田商店 股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20, 160.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 内線 53611158
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA, YODOKU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大引張力 Maximum Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	Spec.	3.92 ~ 4.08	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10600015394-001	3.96	7.911	642	✓	22	602	672307
10600015394-003	3.96	8.162	663	✓	21	632	672307
10600015394-005	3.96	8.206	666	✓	21	629	672307
10600015394-007	3.96	8.062	655	✓	23	605	672305
10600015394-009	3.96	8.047	653	✓	22	621	672307
10600015394-011	3.96	7.848	637	✓	23	606	672305
10600015394-013	3.96	8.124	660	✓	21	633	672305
10600015394-015	3.96	7.925	643	✓	21	604	672305
10600015394-017	3.96	7.762	630	✓	21	593	672308
10600015394-019	3.96	8.055	655	✓	22	628	672305

曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	線種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 ~ 8	Si x100 ~	Mn x100 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	672307	6	21	55	18	15
	SWRM6K	672305	5	21	54	18	12
	SWRM6K	672308	6	20	53	18	17

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線
SWM-C

線径 4.00mm

使用素材 SWRM6K

正味質量 1,000.00kg

製造ロット番号 10600015394-001

向先 有限会社 牛田商店 股

製造年月日 2022. 08. 10

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8




INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152601-1-1
発行年月日 2022. 8. 16
Date of Issue

有限会社 牛田商店 股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20, 135.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 内線 53611158
Wire Techno 株式会社
3-3-8 MAZUKITA, YODOKU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大引張力 Maximum Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~ 440 ~		
10500016518-001	4.96	13.711	710	✓	15	638	662470
10500016518-003	4.96	13.721	710	✓	17	652	662471
10500016518-005	4.96	13.993	724	✓	17	665	662470
10500016518-007	4.96	13.839	718	✓	17	643	662471
10500016518-009	4.96	13.697	709	✓	21	649	662471
10500016518-011	4.96	13.920	720	✓	20	634	662471
10500016518-013	4.96	14.107	730	✓	20	672	662471
10500016518-015	4.96	13.906	720	✓	19	662	662471
10500016518-017	4.96	13.926	721	✓	19	655	662470
10500016518-019	4.96	14.172	733	✓	17	657	662470

曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	線種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C x100 13 ~ 18	Si x100 ~	Mn x100 30 ~ 60	P x1000 ~ 40	S x1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	662470	13	20	52	16	14
	SWRM15K	662471	14	19	51	16	15

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線
SWM-C

線径 5.00mm

使用素材 SWRM15K

正味質量 1,000.00kg


製造ロット番号 10500016518-003

向先 有限会社 牛田商店 股

製造年月日 2022. 07. 29

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8

INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152273-1-1

有限会社 牛田商店

販

発行年月日

2022. 7. 26

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
積入質量 Weight	20,006,00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場・第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1753
Wire Techno
3-3-8 MAZUKITA, TSURUMI-KU, OSAKA, JAPAN
日本産業規格表示認定番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Chastui

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90 ~ 6.10	~	640 ~	8 ~	440 ~		
10600015355-001	5.97	17.453	623	23	545	513406	
10600015355-003	5.97	17.212	615	23	539	612269	
10600015355-005	5.97	16.945	605	23	535	662472	
10600015355-007	5.97	17.521	626	22	560	662472	
10600015355-009	5.97	17.395	621	23	565	662472	
10600015355-011	5.97	17.521	626	22	560	513406	
10600015355-013	5.97	17.125	612	21	536	513403	
10600015355-015	5.97	17.351	620	22	551	632078	
10600015355-017	5.97	17.427	623	22	551	513403	
10600015355-019	5.97	17.431	623	23	551	513403	

原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

JIS G 3532 鉄線	
JICQA	認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015355-001
尚先	有限会社 牛田商店 販
製造年月日	2022.07.21
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	

製鋼所名 MIL Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	513406	13	18	54	16	14
	SWRM15K	612269	15	21	48	17	14
	SWRM15K	662472	13	19	52	17	15
	SWRM15K	513403	13	16	53	26	16
	SWRM15K	632078	14	17	51	16	13

写真 COPY

写真 COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609266CUD
Order's No. 注文番号
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 揚港:
工場名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220701823
Date 発行日: 2022/07/14
処理コード: 0713 55583

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100 Max. 27	Si X100 Max. 55	Mn X100 Max. 150	P X1000 Max. 50	S X1000 Max. 50
D 6		5	10,142	662189	15	15	65	29	22
D 6		2	2,028	662190	15	18	66	26	24
D 6		1	4,059	672007	17	20	63	26	27
D 6		4	8,131	672049	14	17	65	27	25
D 6		1	2,027	672050	15	18	66	30	24
D 6		35	71,228	672051	14	17	65	38	24
D 6		23	46,694	672052	15	17	65	23	22
D 6		45	91,437	672053	14	18	65	22	22
D 6		34	69,216	672054	14	17	64	22	21
合計		160	304,962						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (CL=8D)		Bend Test 西引試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験			
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600			EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Angle	Charpy
D 6	662189	354	523	31		GOOD			
D 6	662190	339	518	27		GOOD			
D 6	672007	351	527	28		GOOD			
D 6	672049	353	508	33		GOOD			
D 6	672050	359	513	31		GOOD			
D 6	672051	320	501	32		GOOD			
D 6	672052	348	515	31		GOOD			
D 6	672053	330	515	31		GOOD			
D 6	672054	348	519	31		GOOD			



原本と相違ないことを証明します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dept
品質管理室長

下大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文書は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

需要家様 有限会社牛田商店
 工事名 在庫

鋼材検査証明書

発行No. 289761

記号 SD295

2022年08月17日

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

契約No. 51768-01

山口鋼業株式会社
 品質管理責任者
 名田 英樹
 岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
 TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²) Min 295	引張強さ (N/mm ²) 440 600	伸び (%) Min 16	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Cu	
									半径	角度	X 1/100	X 1/160	X 1/100	X 1/1000	X 1/1000	X 1/100	X 1/100	X 1/1000	X 1/1000	X 1/100	
2208	1699	D10	7.0	1,800	7,056	369	493	27	600D	16	15	69	23	33	10	26	31	6	34		
2208	7700	D10	7.0	4,800	18,816	362	498	27	600D	17	12	68	24	30	9	30	23	4	36		
合計				6,600	25,872																

原本と相違ないことを証明します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025
JQA SD295
 鋼番 7700
 呼び名長さ D10 × 7.0 m
 本数 600 本
 製造年月 2022年08月

山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書



トビー工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号
 ORDER No. :
 需要家
 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
 注文者照合番号
 REFERENCE No. :
 注文者
 SHIPPER : トビー工業株式会社
 品名
 COMMODITY : 異形棒鋼
 規格
 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
 DATE : 2022年08月09日
 証明番号
 CERTIFICATE No. : MB28852
 契約番号
 CONTRACT No. : Z-02T-6A-1-5-J005 頁 PAGE : 1
 二次店名 : 株式会社アイ. テック

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST				
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCMR	Ce	eq	引張強さ Y.P.	降伏点 T.S.	伸び E.L.	平均 Avg.
					X100	X1000	X100	X1000	X10000	X100	X1000	X10000	X100	X1000	X10000	X100	X1000	N/mm ²	N/mm ²	%	J		
D13X6,000	6-35413	4,100	24,477	R24YP	19	17	52	22	18														
S.TOTAL		4,100	24,477																				
G.TOTAL		4,100	24,477																				

TOSBO®
 SD295 9000000009
 JIS JICQA
 JIS G 3112 QA0408002
 D13 X 6.000 M 本数 300P
 鋼番 6-35413 製造日 2022年08月

トビー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 棒長距離, GANCE LENGTH : 2=200 : A=6D B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=C00D
 : 5= 50 : B=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= (G)JIS G 9901 1803;
 : L=5,65/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証明します。
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
 有限会社 牛田商店



Jun Tamaguchi
 スチール事業部 品質管理責任者
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 豊橋工場

SURVEYOR TO

鋼材検査証明書
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：愛知県岡崎市大橋一丁目2番2号

支店：愛知県岡崎市大橋一丁目2番2号
愛知県岡崎市大橋一丁目2番2号
〒473-0292 愛知県岡崎市大橋一丁目2番2号

荷渡管理番号

ORDER No. :

需要家

CUSTOMER :

注文者附合番号

REFERENCE No. :

注文者

SHIPPER :

品名

COMMODITY :

規格

SPECIFICATION :

有限会社牛田商店

:

トピー工業株式会社

異形鉄鋼

JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2022年08月09日

証明書番号 CERTIFICATE No. : HD28854

契約番号 CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-3-J006 頁 PAGE : 1

二次店名 : 株式会社アイ、テック

寸法 SIZE	炉番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST			
					C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Coq	引張強さ T.S.	引張伸び Y.R.	断面収縮 E.L.	試験温度 T			
					x100			x1000			x100			x1000			x1000		N/mm ²		%		① ② ③ Ave.		
D16X7,000	6-35280	400	4,360	R24SK	20	55	150	50	50											295	440	16			
D16X7,000	6-35414	200	2,180	R24YX	19	18	53	22	17											362	491	28			
	S.TOTAL	600	6,540																	352	486	50			
	G.TOTAL	600	6,540																						

TOSBO®

SD295

JIS JICQA JIS G 3112 QAC408002

D16 X 07.000 M 本数 200P

6-35280 製造日 2022年07月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 3=200 : 4=80 : 5=50 : L=5.65/A : C=203
 D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : C=0000
 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=FG:JIS G 0901 Y等級

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

合

Jun Taniguchi
 スチール事業部 品質管理責任者
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
 STEEL DIVISION
 谷口 潤

