

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

会社名: _____ 2022年8月1日
 工事名: _____ ㈱大成コンクリート

塩化物含有量	0.250								
	0.200								
	0.150								
	0.100								
	0.050								
	0.000 (kg/m ³)							8/1	測定日(月/日)

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	判定
2022年8月1日	合格
塩化物含有量 (kg/m ³)	0.032
塩素イオン (%)	0.018
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を買い直す。

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	<p>①コンクリート中のアルカリ総量の抑制</p> <p>1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.93 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A.E.剤、A.E.減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$</p>
抑制対策	<p>②抑制効果のある混合セメント等の使用</p> <p>③安全と認められる骨材の使用</p>

真体積法抑制方法

Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ Oeq(%)	0.02
C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72
Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.014
NaCl(%)	---	Rm(kg/m ³)	---
S	---	Rt(kg/m ³)	2.277

(記号の説明)
 Na₂O:セメントの全アルカリ量(Na₂O換算値)(最近6ヶ月の最大値)
 C:単位セメント量
 Rc:セメント中の全アルカリ量
 NaCl:骨材中の塩化物量
 S:単位骨材量
 Na₂Oeq:混和剤の全アルカリ量
 a:単位混和剤量
 Ra:混和剤中の全アルカリ量
 Rm:混和剤中のアルカリ量
 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)
 (セメント試験成績表より抜粋)

3月度	4月度	5月度	6月度	7月度	8月度	最大値
0.62	0.58	0.58	0.54	0.54	0.54	0.62

BB 混合率(%)
 BC 混合率(%)
 FC 混合率(%)

1. 化学法
 2. モルタル法

コンクリート示方配合表

呼び方	普通	設計基準強度 (N/mm ²)	30	スランプフロー (cm)	60.0±10.0	粗骨材の最大寸法 (mm)	15	セメントの種類	N
指定事項	強度を保証する材齢	14日	塩化物含有量	0.30kg/m ³ 以下	空気量	混和剤の種類	使用材料に記載		

株式会社 大成コンクリート
 配合計画書名 山本 保

配合の設計条件

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	種類	石灰石粉分	密度(g/cm ³)	Na ₂ Oeq(%)	0.75以下
混和材	製品名	三河タンカル	ASRIによる区分	粒の大きさの範囲	2.70~2.75	Na ₂ Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	突線率	乾燥	2.58±0.02	吸水率	
細骨材	① 山砂	豊田市産	0~5	2.50以上	2.73±0.02	(%)	
骨材	② 高炉スラグ	日産製鉄	0~1.2	2.50以上	---	3.5以下	
骨材	③	BFS-12	---	---	---	3.5以下	
粗骨材	①	---	---	---	---	---	
骨材	② 砕石1505	内津産	5~15	6.30±0.20	2.68±0.02	3.0以下	
骨材	③	---	---	---	---	---	
混和剤①	製品名	フェノール NV-G5	種類	細骨材の塩化物量	0.04%以下		
混和剤②	製品名	---	種類	水の区分	上水道水、回水		

配合表 (kg/m³)

セメント	365	水	175	細骨材①	526	粗骨材①	1010	混和剤①	3.50	混和剤②	---
水セメント比	48%	水結合材比	---	細骨材②	251	粗骨材②	---	細骨材率	44.0%		

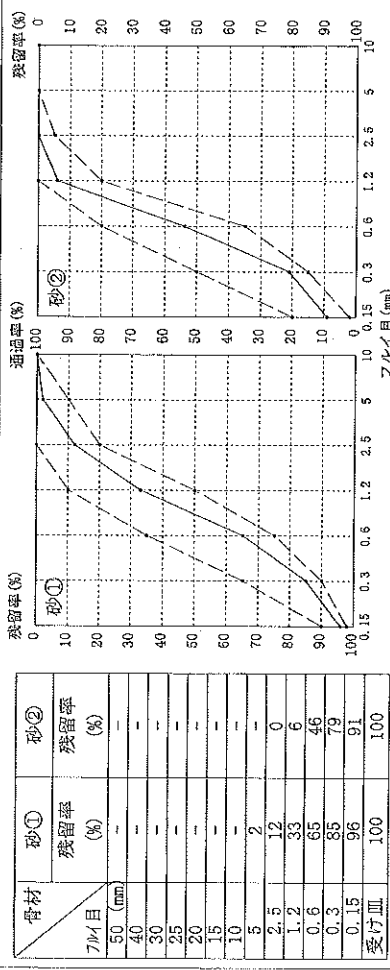
※リサイクル材の含有率 10.5%

細骨材試験一覧表
2022年 8月 度

合格判定
合格

Q.M 工務長 担当
合格判定
合格

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産 山砂	産地名	日本製鉄㈱ 高炉スラグ細骨材	産地名	1.2 (mm)
種類 (呼び名)	山砂	種類 (呼び名)	高炉スラグ細骨材	種類 (呼び名)	1.2 (mm)
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.9	3.0±2.0	4.0
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.57
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか淡いこと	淡い	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.56~2.60	2.58	2.71~2.75	2.74
吸水率	(%)	3.5以下	1.96	3.0以下	0.48
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.53	2.50以上	2.73
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.08	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粗粒率 (FM)	-	2.90±0.20	2.93	2.20±0.20	2.22
-	-	-	-	-	-



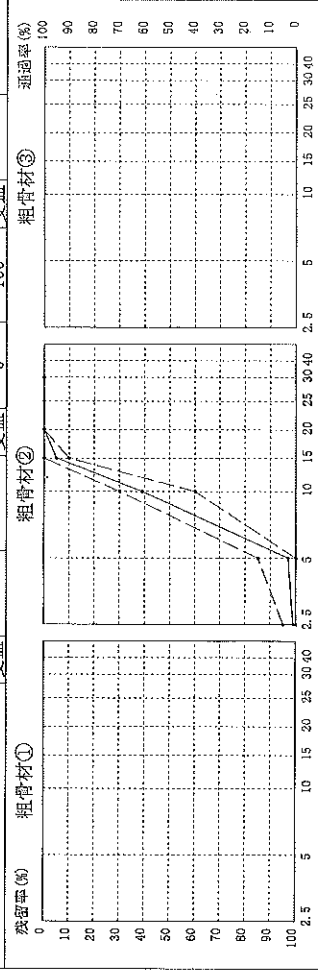
備考

粗骨材試験一覧表
2022年 8月 度

合格判定
合格

Q.M 工務長 担当
合格判定
合格

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名	内津産 砕石1505	産地名	15 (mm)	産地名	15 (mm)
種類 (呼び名)	砕石1505	種類 (呼び名)	15 (mm)	種類 (呼び名)	15 (mm)
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.2	2.0±1.0	1.2
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm ³)	2.66~2.7	2.67	2.66~2.7	2.67
吸水率	(%)	3.00以下	1.23	3.00以下	1.23
絶乾密度	(g/cm ³)	2.50以上	2.64	2.50以上	2.64
すりへり減量	(%)	40以下	12.1	40以下	12.1
安定性	(%)	12以下	5.6	12以下	5.6
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-
密度1.95浮遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	-	6.30±0.20	6.35	6.30±0.20	6.35
-	-	-	-	-	-



セメント試験成績表

2022年8月度

UBE三菱セメント株式会社
MUCC Mitsubishi UBE Cement Corporation



株式会社大成コンクリート 御中

2022/8/1

太平洋セメント株式会社
環境事業営業部
〒460-0008
名古屋市中区栄2-8-12
TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年8月

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値
品質	規格値	試験成績	試験成績	規格値	試験成績	試験成績	規格値	試験成績	試験成績
密度 g/cm ³	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm ² /g	2500以上	3170	74	3300以上	4560	81	3000以上	3640	78
凝結	水量 %	—	28.2	—	30.7	—	—	29.4	—
	始凝 h-min	60min以上	2-07	45min以上	1-41	(1-35)	60min以上	2-56	(2-25)
	終凝 h-min	10h以下	3-13	10h以下	2-53	3-00	10h以下	4-16	4-50
安定性	パット法	良	良	良	良	—	良	良	—
圧縮強さ N/mm ²	1 d	—	—	10.0以上	27.1	1.46	—	—	—
	3 d	12.5以上	30.9	20.0以上	49.9	1.69	10.0以上	21.8	1.55
	7 d	22.5以上	46.0	32.5以上	59.7	1.81	17.5以上	37.3	1.90
	28 d	42.5以上	62.1	47.5以上	66.9	1.95	42.5以上	63.0	1.92
水和熱 J/g	7 d	—	329	—	—	—	—	—	—
	28 d	—	388	—	—	—	—	—	—
化学成分 %	酸化カルシウム	5.0以下	1.17	5.0以下	0.90	—	6.0以下	3.21	3.48
	酸化マグネシウム	3.5以下	2.25	3.5以下	2.93	—	4.0以下	2.02	2.36
	鉄酸化物	5.0以下	2.40	—	2.74	—	5.0以下	1.87	2.14
	全アルカリ	0.75以下	0.50	0.54	0.75以下	0.42	—	0.51	—
	不純物	0.035以下	0.016	—	0.024	0.007	—	0.010	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)

- ・普通ポルトランドセメント..... 0.62%
- ・早強ポルトランドセメント..... 0.55%
- 高炉セメント B種
- ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.50%
- ・高炉スラグの分量..... 40~45%

1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせの他のご連絡先

〒460-0003 名古屋市中区錦2-4-3
新パークビル13F

UBE三菱セメント株式会社

名古屋支店

TEL 052-222-2624

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,210
密度 (g/cm ³)	—	2.70-2.75	2.71
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	133
	100 ≤	100 ≤	124
化学成分 (%)	90.0 ≤	93.0 ≤	98.06
CaCO ₃	5.0 ≥	3.0 ≥	0.47
MgO	0.5 ≥	0.5 ≥	0.00
SO ₃	1.0 ≥	1.0 ≥	0.24
Al ₂ O ₃	0.035 ≥	0.035 ≥	0.001
塩化物材 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.06
水分 (%)	1.0 ≥	1.0 ≥	0.18
フルイ通过率 (mg/g)	—	—	—
アルカリ量 (Na ₂ O eq) (%)	—	—	0.02
P H	—	—	9.90

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽鉱山有限公司

〒441-1111

豊橋市嵩山町字岩本4

TEL 0532-88-0500

備考




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 製造年月日：令和4年 7月 1日
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 室長 村上 和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.3 ✓	0.98 ✓	<0.1 ✓	0.54 ✓	2.73 ✓	0.48 ✓	1.57 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時時裁 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	92	51	19	8	2.30 (2.20) ✓	4.0 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じて7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水湿 20.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	-	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 8月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
 名古屋製鉄所
 発行責任者：資源化推進部 スラグ室
 試験実施事業者・責任者：一般財団法人 環境安全センター

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材材料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 [※]	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 [※]	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 7月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.14 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.6未満 ✓	220 ✓	89 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00150143-1-1
発行年月日 2022. 4. 20
Date of Issue

有限会社 牛田商店 股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,206.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒639-0041 大阪府東区今津北3丁目3番6号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1133
Wire Techno 株式会社
3-3-8MAZUKITA,TSURUJI,OSAKA 595-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	2.54~ 2.66	~	540~	8~	440~		
10700011241-001	2.56 ✓	3.577	695 ✓	20 ✓	681 ✓	351316	
10700011241-005	2.56 ✓	3.373	655 ✓	19 ✓	624 ✓	351319	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfr Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 0.8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6	351316	2	2	21	20 ✓	16 ✓
	SWRM6	351319	3	2	22	20 ✓	16 ✓

JIS JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	540
製造ロット番号	10700011241-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022.04.13
備考	540
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

Sheet No. 00151074-1-1
発行年月日 2022. 6. 1
Date of Issue

有限会社 牛田商店 股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	9,929.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒639-0041 大阪府東区今津北3丁目3番6号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1133
Wire Techno 株式会社
3-3-8MAZUKITA,TSURUJI,OSAKA 595-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	3.12~ 3.28	~	540~	8~	440~		
10800004234-001	3.16 ✓	5.463	697 ✓	15 ✓	646 ✓	642092	
10800004234-003	3.16 ✓	5.493	700 ✓	15 ✓	654 ✓	642092	
10800004234-005	3.16 ✓	5.523	704 ✓	20 ✓	659 ✓	642092	
10800004234-007	3.17 ✓	5.466	693 ✓	17 ✓	648 ✓	642092	
10800004234-009	3.16 ✓	5.430	692 ✓	14 ✓	642 ✓	642092	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfr Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 0.8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	642092	5	18	53	21 ✓	14 ✓

JIS JICQA 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10800004234-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022.05.27
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152134-1-1
発行年月日 2022. 7. 20

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	17
納入質量 Weight	17,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1111
Wire Techno
3-3-8 MAZUKITA TELUKIJI CHUO-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	3.92~ 4.08		540~	8~	440~		
10600015325-001	3.96	7.924	643	24	610	662351	
10600015325-003	3.96	7.901	642	23	597	662247	
10600015325-005	3.96	7.756	630	24	587	662246	
10600015325-007	3.96	8.037	653	25	613	662246	
10600015325-009	3.96	8.145	661	24	624	662024	
10600015325-011	3.96	8.011	660	25	619	662024	
10600015325-013	3.96	8.013	651	26	615	652079	
10600015325-015	3.96	8.034	652	26	625	662024	
10600015325-017	3.96	7.901	642	25	609	652079	
品位性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ B	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	662351	6	20	54	14	12
	SWRM6K	662247	5	20	56	16	9
	SWRM6K	662246	5	20	56	15	12
	SWRM6K	662024	5	19	53	16	10
	SWRM6K	652079	5	22	53	15	12

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015325-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 07
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152177-1-1
発行年月日 2022. 7. 21

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3丁目3番8号
TEL.06-6961-1751 FAX.06-6961-1111
Wire Techno
3-3-8 MAZUKITA TELUKIJI CHUO-KU OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item Spec.	線径 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot.No.	4.90~ 5.10		540~	8~	440~		
10600015328-001	4.97	13.537	698	20	657	592098	
10600015328-003	4.97	13.772	710	18	664	592098	
10600015328-005	4.96	13.839	716	19	681	592098	
10600015328-007	4.96	13.728	710	19	661	592098	
10600015328-009	4.96	13.997	724	18	684	592098	
10600015328-011	4.96	13.706	709	20	662	612259	
10600015328-013	4.96	13.574	703	19	654	592098	
10600015328-015	4.96	13.700	709	18	645	592098	
10600015328-017	4.97	14.109	727	19	682	592098	
10600015328-019	4.97	13.868	715	19	672	612259	
品位性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	592098	13	21	54	22	13
	SWRM15K	612259	14	18	51	27	11

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015328-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 07. 13
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00152273-1-1
発行年月日 2022. 7. 26
Date of Issue

有限会社 牛田商店

殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,006.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8
TEL.06-6961-1751 06-6961-1752
Wire Techno
3-3-SAWAZUKITA,TSURUMI-KU,OSAKA-CITY,538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 0A0506905
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大張力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90~ 6.10	~	540~	8~	440~		
10600015355-001	5.97	17.453	623	23	545	513406	
10600015355-003	5.97	17.212	615	23	539	612269	
10600015355-005	5.97	16.945	605	23	535	662472	
10600015355-007	5.97	17.527	626	22	560	662472	
10600015355-009	5.97	17.395	621	23	565	662472	
10600015355-011	5.97	17.521	626	22	560	513406	
10600015355-013	5.97	17.125	612	21	536	513403	
10600015355-015	5.97	17.351	620	22	551	632078	
10600015355-017	5.97	17.427	623	22	551	513403	
10600015355-019	5.97	17.431	623	23	551	513403	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfll Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SRM15K	513406	13	18	54	16	14
	SRM15K	612269	15	21	48	17	14
	SRM15K	662472	13	19	52	17	15
	SRM15K	513403	13	16	53	26	16
	SRM15K	632078	14	17	51	16	13

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線
SRM-C

線径 6.00mm

使用素材 SWRM15K

正味質量 1,000.00kg

製造ロット番号 10600015355-001

向先 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日 2022. 07. 21

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8

COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, HISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 50609266CUD
Order's No. 注文原簿番号:
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper:
Destination 揚 港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220701823
Date 発行日: 2022/07/14
処理コード: 0713 5563

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		5	10,142	662189	15	15	66	29	22
D 6		1	2,028	662190	15	18	68	26	24
D 6		2	4,059	672007	17	20	63	26	27
D 6		4	8,131	672049	14	17	65	27	25
D 6		1	2,027	672050	15	18	66	30	24
D 6		35	71,228	672051	14	17	66	38	24
D 6		23	46,694	672052	15	17	65	23	22
D 6		45	91,437	672053	14	18	65	22	22
D 6		34	69,216	672054	14	17	64	22	21
合計		150	304,962						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			Bend Test 曲げ試験	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
		Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm ² Min. 295	T.S. 引張強さ N/mm ² 440 - 600	EL. 伸び %			
D 6	662189	354	523	31	GOOD		
D 6	662190	339	518	27	GOOD		
D 6	672007	351	527	28	GOOD		
D 6	672049	353	508	33	GOOD		
D 6	672050	359	513	31	GOOD		
D 6	672051	320	501	32	GOOD		
D 6	672052	348	515	31	GOOD		
D 6	672053	330	515	31	GOOD		
D 6	672054	348	519	31	GOOD		



原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

Head of Quality Control Dep.
品質管理室長
Masuko Hirofushita
道子 大輔

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

工事名 在庫

納入先様 有限会社牛田商店

扱い店様 エムエム建材(株)

記号 SD295

規格番号 JISG3112

契約No. 51749-01

発行No. 287438

2022年06月21日

YSC 山口鋼業株式会社
品質管理責任者
宮田英樹
岐阜市本荘仲ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

Table with columns for mechanical properties (降伏点, 引張強さ, 伸び, 曲げ試験) and chemical composition (C, Si, Mn, P, S, Ni, Cr, Mo, V, Cen). Includes a summary row at the bottom.

JIS G 3112 認証番号 JQ0406025
JQA SD295
鋼番 7114
呼び名・長さ D10 x 7.0m
本数 600本
製造年月 2022年06月
YSY 山口鋼業株式会社

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED
TOPY INDUSTRIES, LIMITED
本 社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
TEL 03(3542)1111, 03(3542)1112, 03(3542)1113, Y.R. TEL.
登録製造所：愛知県豊橋市明海町1番地
TEL 053(426)1111, 053(426)1112, 053(426)1113, Y.R. TEL.
証明書番号 MB25000
契約番号 2-02T-6A-1-2-J003
二次店名 株式会社アイ、テック

需要家管理番号
ORDER No.
需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照会番号
REFERENCE No.
注文者
SHIPPER : トビー工業株式会社
品名
COMMODITY : 異形棒鋼
規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

Detailed inspection table with columns for size (寸法), heat number (炉号), quantity (数量), mass (質量), test number (試験番号), and chemical composition (化学成分). Includes a graph of size vs mass.

TOSBO®
SD295 9000000009
JIS G 3112 QA0408002
D13 x 6.000M 300P
6-34174 2022年05月
トビー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 測定距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : 4=80 : 6=50 : 8=40 : L=5.6674 : C=803
B. T. = 白粉試験, BEND TEST : G=000B
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : C=F0:JIS C 0901 1号機
SURVEYOR TO
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店
Jun Tamiguchi
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE



トヨタ工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号
 東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号
 兵庫支店：兵庫県豊岡市明石町1番地

顧客管理番号
ORDER No. :

需要家
CUSTOMER : 有限会社牛田商店

注文者照合番号
REFERENCE No. :

注文者
SHIPPER : 岡谷製鋼株式会社

品名
COMMODITY : 異形棒鋼

規格
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付
DATE : 2022年06月08日

証明書番号
CERTIFICATE No. : MB26283

契約番号
CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-3-Y502 頁 PAGE : 1

二次店名 : 株式会社アイ・テック豊岡支店

工事物件名 : 在庫

寸法 SIZE	鋼種 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ce	g	引張強さ T.S.	降伏比 Y.R.	伸び EL.	試験温度 ℃
					I100			I1000			I100			I1000			I1000			I1000			N/mm ²
D16X7,000	6-34164	200	2,180	R243B	20	19	54	22	17										295	440	16		
D16X7,000	6-34537	200	2,180	R24DW	19	20	51	9	16										363	488	27		
D16X7,000	6-34867	400	4,360	R24G3	19	18	52	17	16										339	476	28		
	S.TOTAL	800	8,720																363	487	29		
	G.TOTAL	800	8,720																				

TOSBO®

JIS
JICQA
JIS G 3112
QA040802

SD295 9000000006

D16 X 7.000 M 本号 **200P**

鋼種 **6-34537** 製造日 **2022年05月**

トヨタ工業株式会社 豊岡製造所 棒鋼工場

G. L. = 標点距離, GAUGE LENGTH : Z=290 : A=9D B. T. = 白粉試験, BEND TEST : 0=0000
 : S=5D : R=4D U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= (G)JIS G 0901 P等級
 : L=8.65/A : D=203

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
 愛知県新城市日吉字宮の厩64-3
有限会社 牛田 商店



Jun Tamiguchi

スチール専務 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

SURVEYOR TO

