

コンクリート中の塩化物含有量測定結果

2022年7月1日

株式会社 大成コンクリート

会社名:  
工事名:

コンクリート示方配合表

2022年7月1日

株式会社 大成コンクリート

配合の設計条件		配合計画書名	山本 保
呼び方	コンクリートの種類	スランプフロー	セメントの種類
	普通	60.0±10.0 (cm)	N
指定事項	設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	14日	
	強度を保証する材齢	空気量	
	塩化物含有量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	使用材料に記載
		粗骨材の最大寸法 (mm)	
		15	
		湿和材料の種類	
		空気量	

使用材料

セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	密度(g/cm <sup>3</sup> )	3.16±0.02	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下	
混和材	製品名	三河タンカル	種類	石灰石微粉末	2.70~2.75	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	ASRIによる区分	粗粒率又は	密度(g/cm <sup>3</sup> )	吸水率	(%)
①	山砂	豊田市産	A	0~5	2.90±0.20	2.58±0.02	3.5以下
②	高炉スラグ	日本製鉄	-	0~1.2	2.22±0.20	2.73±0.02	3.5以下
③	-	-	-	-	-	-	-
粗骨材	①	-	-	-	-	-	-
②	碎石1505	内津産	A	化学法	5~15	2.68±0.02	3.0以下
③	-	-	-	-	-	-	-
混和剤①	製品名	チュートール NV-G5	種類	減水剤標準形(1型)	細骨材の塩化物量	0.04%以下	
混和剤②	製品名	-	種類	-	水の区分	上水道水、回收水	

配合表 (kg/m<sup>3</sup>)

セメント	混和材	水	細骨材①	細骨材②	粗骨材①	粗骨材②	混和剤①	混和剤②
365	72	175	526	251	-	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率		44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合比	単位水量 (kg/m <sup>3</sup> )	175
配合種類	塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	判定
測定年月日	塩素イオン (%)	合格
2022年7月1日	0.030	0.017
測定方法	1回/月測定(カンダタ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値	
判定基準	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下	
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、混和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m <sup>3</sup> 以下となるように、原材料を見直す。	

塩化物含有量		測定日(月/日)
0.250		7/1
0.200		
0.150		
0.100		
0.050		
0.000 (kg/m <sup>3</sup> )		

アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法						
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	1. 防錆剤等使用量の多い混和剤を使用する $R_t = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + R_m + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 \text{ kg/m}^3$ 2. A.E.剤、A.E.減水剤等使用量の少ない混和剤を使用する場合 $R_t = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 \text{ kg/m}^3$						
	Na <sub>2</sub> O(%)	0.62	Na <sub>2</sub> Oeq(%)		0.04		
	C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )		72		
	Rc(kg/m <sup>3</sup> )	2.263	Ra(kg/m <sup>3</sup> )		0.029		
	NaCl(%)		Rm(kg/m <sup>3</sup> )				
	S		Rt(kg/m <sup>3</sup> )		2.292		
	(記号の説明)						
	Na <sub>2</sub> O:セメントの全アルカリ量(Na <sub>2</sub> O換算値)(最近6ヶ月の最大値)						
	C:単位セメント量						
	Na <sub>2</sub> Oeq:混和材の全アルカリ量						
	Rc:セメント中の全アルカリ量						
	Ra:骨材中の全アルカリ量						
	NaCl:骨材中の塩化物量						
	S:単位骨材量						
	Rm:混和剤中の全アルカリ量						
	Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)						
	※セメントの全アルカリ量の最大値(%) (セメント試験成績表より抜粋)						
	最近6ヶ月の最大値						
	2月度	3月度	4月度	5月度	6月度	7月度	最大値
	0.59	0.62	0.58	0.58	0.54	0.54	0.62
②抑制効果のある混和剤等の使用	BB 混合率 ( % )						
	BC						
	FC 混合率 ( % )						
	FC						
③安全と認められる骨材の使用	1. 化学法						
	2. ミカドール法						

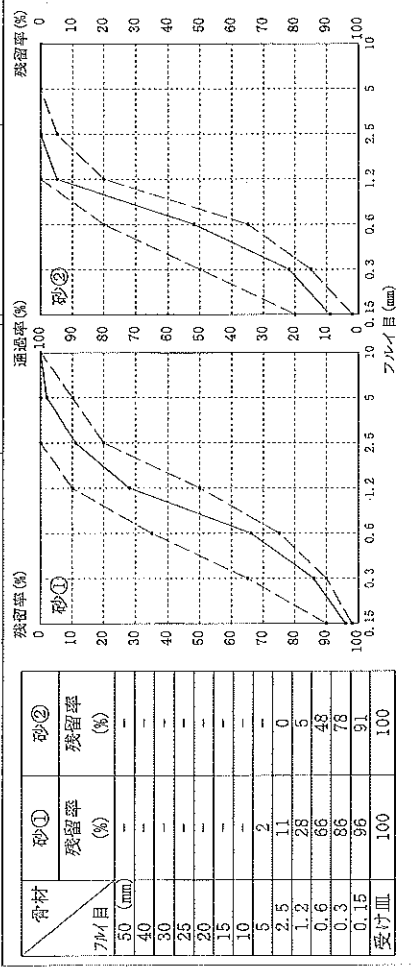
細骨材試験一覽表

2022年 7月 度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

細骨材①		細骨材②	
骨材最大径 (mm)	5 (mm)	1.2 (mm)	
産地名	藤岡産	日本製鉄㈱	
種類(呼び名)	山砂	高炉スラグ細骨材	
特性名	単位	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.5
単位容積質量	(kg/l)	3.0±2.0	4.4
実積率	(%)	1.45以上	1.53
有機不純物	—	—	—
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	同じか近いこと	近い
吸水率	(%)	2.56~2.60	2.58
総乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.71~2.75	2.72
すりへり減量	(%)	3.0以下	0.64
安定性	(%)	2.50以上	2.70
軟石量	(%)	—	—
粘土塊量	(%)	10.0以下	1.6
塩化物量	(%)	—	—
密度1.95浮遊粒	(%)	—	—
アルカリシリカ反応性	—	無害であること	無害
粗粒率 (FM)	—	2.90±0.20	2.89
—	—	—	—



備考

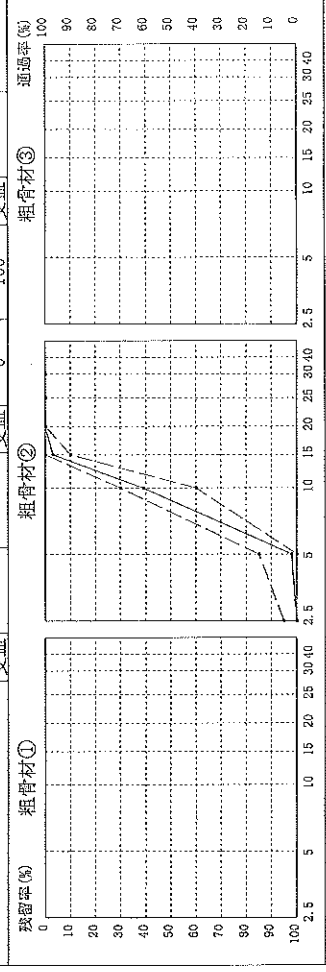
粗骨材試験一覽表

2022年 7月 度

合格判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

粗骨材①		粗骨材②		粗骨材③	
骨材最大径 (mm)	15 (mm)	15 (mm)			
産地名	内津産	内津産			
種類(呼び名)	砕石1505	砕石1505			
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.5		
単位容積質量	(kg/l)	—	—		
実積率	(%)	—	—		
有機不純物	—	—	—		
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.66~2.7	2.67		
吸水率	(%)	3.00以下	1.28		
総乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.64		
すりへり減量	(%)	40以下	12.1		
安定性	(%)	12以下	5.6		
軟石量	(%)	—	—		
粘土塊量	(%)	—	—		
塩化物量	(%)	—	—		
密度1.95浮遊粒	(%)	—	—		
アルカリシリカ反応性	—	無害であること	無害		
粗粒率 (FM)	—	6.30±0.20	6.37		
粒形判定実積率	(%)	—	—		



# セメント試験成績表

2022年7月度



株式会社大成コンクリート 御中

2022/7/1

太平洋セメント株式会社  
環境事業営業部  
〒460-0008  
名古屋市中区栄2-8-12  
TEL052-218-3324

種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 標準偏差 (最大値/最小値)
品質						
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3180	73	4570	79	3640
水吸 %	—	28.1	—	30.8	—	29.7
凝結	60min以上	2-10	—	1-35	—	2-56
安定性	10h以下	3-15	—	2-48	—	3-05
圧縮強さ	1d	—	—	27.4	1.48	—
N/mm <sup>2</sup>	3d	12.5以上	31.1	49.2	1.69	21.8
	7d	22.5以上	46.7	59.4	1.84	37.2
水和熱 J/g	28d	42.5以上	63.5	66.3	1.95	62.4
	7d	—	332	—	—	—
化学成分 %	28d	—	393	—	—	—
	初酸化率	5.0以下	1.14	0.89	0.96	3.20
三酸化鉄	3.5以下	2.25	—	2.92	2.98	1.97
	5.0以下	2.42	—	1.15	1.85	1.96
全灰分	0.75以下	0.49	—	0.42	0.50	—
	0.035以下	0.016	—	0.024	0.009	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)  
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.62%  
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.55%  
 ○ 高炉セメント B種  
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.49%  
 ・高炉スラグの分量…………… 40~45%  
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。  
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他ご連絡先  
 〒460-0003 名古屋市中区栄2-4-3  
 御パークビル13F  
 UBE三菱セメント株式会社  
 名古屋支店  
 TEL 052-222-2624

# 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年7月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	2500 ≧	3900-4500	4,490 ✓
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	—	2.70-2.75	2.71 ✓
	7d	100 ≧	130 ✓
圧縮強度比 (%)	28d	100 ≧	123 ✓
	CaCO <sub>3</sub>	90.0 ≧	96.75 ✓
化学成分 (%)	MgO	5.0 ≧	0.51 ✓
	SO <sub>3</sub>	0.5 ≧	0.00 ✓
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	1.0 ≧	0.27 ✓
	塩化物イオン	0.035 ≧	0.001 ✓
水分 (%)	1.0 ≧	1.0 ≧	0.08 ✓
	メチルブルー吸着量 (mg/g)	1.0 ≧	0.24 ✓
アルカリ量 (Na <sub>2</sub> Oeq) (%)	—	—	0.04
P H	—	—	10.10
規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。			
備考	製造元：三嶺鉱山有限公司 〒441-1111 豊橋市嵩山町字岩本4 t e l 0532-88-0500		



# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 7月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
製造年月日：令和4年 6月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.0 ✓	0.74 ✓	<0.1 ✓	0.55 ✓	2.70 ✓	0.64 ✓	1.53 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分基 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	55	21	9	2.22 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内であればつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				試験時の水温 21.0°C 表乾密度 2.72 g/cm <sup>3</sup>

# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 7月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
近藤 清子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	かつ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下 <sup>※</sup>	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下 <sup>※</sup>	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 6月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	かつ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	かつ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	230 ✓	100 ✓
	環境安全受渡検査値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00150143-1-1  
発行年月日 2022. 4. 20  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	6
納入質量 Weight	3,206.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1761 FAX 06-6961-1188  
Wire Techno 株式会社ワイヤーテクノ  
3-3-8 MAZUNATA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Max. Ten. Force kN	引張強さ Ten. Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	2.54 ~ 2.66	~	540 ~	8 ~	440 ~		
Lot.No.	10700011241-001	2.56 ✓	3.577	695 ✓	20 ✓	681 ✓	351316
	10700011241-005	2.56 ✓	3.373	655 ✓	19 ✓	624 ✓	351319

白び性 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	351316	2	2	21	20	16
	SWRM6	351319	3	2	22	20	16

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線  
SWM-C

線径 2.60mm

使用素材 SWRM6

正味質量 540

製造ロット番号 10700011241-001

向先 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日 2022. 04. 13

備考 540

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8




INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00151074-1-1  
発行年月日 2022. 6. 1  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	10
納入質量 Weight	9,929.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1761 FAX 06-6961-1188  
Wire Techno 株式会社ワイヤーテクノ  
3-3-8 MAZUNATA TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 0A0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗張力 Max. Ten. Force kN	引張強さ Ten. Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	3.12 ~ 3.28	~	540 ~	8 ~	440 ~		
Lot.No.	1080004234-001	3.16 ✓	5.463	697 ✓	15 ✓	646 ✓	642092
	1080004234-003	3.16 ✓	5.493	700 ✓	15 ✓	654 ✓	642092
	1080004234-005	3.16 ✓	5.523	704 ✓	20 ✓	659 ✓	642092
	1080004234-007	3.17 ✓	5.466	693 ✓	17 ✓	648 ✓	642092
	1080004234-009	3.16 ✓	5.430	692 ✓	14 ✓	642 ✓	642092

白び性 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	642092	5	18	53	21	14

JIS G 3532 鉄線  
JICQA 認証番号 0A0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線  
SWM-C

線径 3.20mm

使用素材 SWRM6

正味質量 1,000.00kg


製造ロット番号 1080004234-003

向先 有限会社 牛田商店 殿

製造年月日 2022. 05. 27

備考

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒538-0041 大阪府鶴見区今津北3-3-8




INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00150749-1-1  
発行年月日 2022. 5. 20  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires	株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東区今津北3-3-8 TEL. 06-6961-176110 Wire Techno 株式会社ワイヤーテクノ 3-3-8 MAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA-SHI, JAPAN 日本産業規格表示認証番号 0A0506005 品質管理課 Manager of Quality Control S. Ohashi
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C	
線径 Diameter	4.00mm	
数量 Quantity	10	
納入質量 Weight	10,060.00kg	

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	3.92 ~ 4.09	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600015194-001	3.96 ✓	8.108	658 ✓	20 ✓	619 ✓	642401	
10600015194-003	3.96 ✓	7.839	636 ✓	19 ✓	604 ✓	642400	
10600015194-005	3.96 ✓	7.915	643 ✓	21 ✓	588 ✓	642401	
10600015194-007	3.96 ✓	7.958	646 ✓	21 ✓	597 ✓	642401	
10600015194-009	3.96 ✓	8.103	658 ✓	20 ✓	621 ✓	642401	
白り性 Bending property <span style="float: right;">good</span> 外観 Appearance <span style="float: right;">good</span>							

原本と相違ないことを証します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM6K	642401	5	21	53	18 ✓	13 ✓
	SWRM6K	642400	6	21	54	15 ✓	12 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015194-003
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 05. 16
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00151542-1-1  
発行年月日 2022. 6. 22  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires	株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東区今津北3-3-8 TEL. 06-6961-176110 Wire Techno 株式会社ワイヤーテクノ 3-3-8 MAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA-SHI, JAPAN 日本産業規格表示認証番号 0A0506005 品質管理課 Manager of Quality Control S. Ohashi
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SRM-C	
線径 Diameter	5.00mm	
数量 Quantity	20	
納入質量 Weight	20,114.00kg	

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	4.90 ~ 5.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600015282-001	4.97 ✓	13.626	702 ✓	21 ✓	640 ✓	642410	
10600015282-003	4.97 ✓	13.727	708 ✓	19 ✓	653 ✓	642410	
10600015282-005	4.97 ✓	13.982	721 ✓	17 ✓	671 ✓	642410	
10600015282-007	4.97 ✓	14.191	731 ✓	16 ✓	683 ✓	642410	
10600015282-009	4.97 ✓	14.128	728 ✓	19 ✓	680 ✓	642410	
10600015282-011	4.97 ✓	14.121	728 ✓	17 ✓	690 ✓	642410	
10600015282-013	4.97 ✓	13.814	712 ✓	21 ✓	657 ✓	642410	
10600015282-015	4.97 ✓	13.818	712 ✓	19 ✓	641 ✓	642410	
10600015282-017	4.97 ✓	14.004	722 ✓	16 ✓	682 ✓	642410	
10600015282-019	4.97 ✓	13.946	719 ✓	19 ✓	672 ✓	642411	
白り性 Bending property <span style="float: right;">good</span> 外観 Appearance <span style="float: right;">good</span>							

原本と相違ないことを証します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13 ~ 19	Si ×100 ~	Mn ×100 30 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL, LTD.	SWRM15K	642410	13	18	55	12 ✓	13 ✓
	SWRM15K	642411	14	19	53	12 ✓	13 ✓

JIS G 3532 鉄線 認証番号 0A0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SRM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015282-001
向先	有限会社 牛田商店 殿
製造年月日	2022. 06. 17
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00151580-1-1  
発行年月日 2022.6.23  
Date of Issue

有限会社 牛田商店 設

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,065.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1752  
Wire Techno 株式会社  
3-3-8 IMAZUMI, ITOYA, FUKUOKI, OSAKA, JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item LotNo.	Spec.	線径	最大張力	引張強さ	伸び	引力	製材番号 Charge No.	備考 Note
		mm	kN	N/mm <sup>2</sup>	%	N/mm <sup>2</sup>		
10600015279-001	5.96	17.463	626	21	570	✓	642415	
10600015279-003	5.96	17.896	641	22	590	✓	642405	
10600015279-005	5.96	17.756	636	22	574	✓	642405	
10600015279-007	5.96	18.148	650	22	582	✓	642405	
10600015279-009	5.96	17.950	643	21	582	✓	642405	
10600015279-011	5.96	17.372	623	23	565	✓	632078	
10600015279-013	5.96	17.855	640	23	583	✓	642405	
10600015279-015	5.96	17.625	632	22	579	✓	642405	
10600015279-017	5.96	18.091	648	22	600	✓	642414	
10600015279-019	5.96	17.734	636	21	576	✓	513158	

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

JIS G 3532  
鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	6.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	10600015279-003
向先	有限会社 牛田商店 設
製造年月日	2022.06.16
備考	

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8

製材所名 Mill Name	鋼種 Material	製材番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	642415	14	19	53	14	12
	SWRM15K	642405	16	18	55	14	14
	SWRM15K	632078	14	17	51	16	13
	SWRM15K	642414	13	19	53	12	11
	SWRM15K	513158	14	18	54	20	15

COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, HISHIJIMA, HISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAP.  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文 No.: 50609258U15  
Order's No. 注文書番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: 有限会社牛田商店  
Shipper:  
Destination 船着:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220603316  
Date 発行日: 2022/06/23  
処理コード: 0623 54533

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C ×100 Max.	Si ×100 Max.	Mn ×100 Max.	P ×1000 Max.	S ×1000 Max.
D 6		1	2,040	622431	16	16	68	23	24
D 6		2	4,071	642040	15	20	65	27	24
D 6		5	12,208	642041	14	19	65	28	21
合計		9	18,319						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=BD) Y.P. 降伏点 又は0.2%耐力 N/mm <sup>2</sup> Min.	T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup> 440 - 600	EL. 伸び % Min. 16	R.A. 伸び %	Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験
						Angle	1.5D		
D 6	622431	362	✓	538	✓	31	✓	GOOD	
D 6	642040	332	✓	498	✓	32	✓	GOOD	
D 6	642041	364	✓	517	✓	33	✓	GOOD	

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店



鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

発行No. 287438

工事名 在庫

記号 SD295

2022年06月21日

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

販売店様 エムエム建材(株)

契約No. 51749-01

コード	線番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)												備考
						降伏点又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq		
									半径	角度												
2206	1120	D10	7.0	2,400	9,408	384	519	27	GOOD	16	12	66	28	31	11	30	26	5	35			
2206	1183	D10	7.0	4,200	16,464	374	499	28	GOOD	16	16	65	27	37	9	27	27	4	34			
2206	7114	D10	7.0	4,200	16,464	379	513	28	GOOD	18	14	66	26	32	10	29	24	5	36			
2206	7115	D10	7.0	2,400	9,408	374	510	28	GOOD	16	13	65	27	34	10	28	20	5	34			
合計				13,200	51,744																	

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書



トビ工業株式会社

INSPECTION CERTIFICATE

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号 ORDER No. :  
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店  
注文者問合せ番号 REFERENCE No. :  
注文者 SHIPPER : トビ工業株式会社  
品名 COMMODITY : 異形棒鋼  
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2022年05月10日  
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB25000  
契約番号 CONTRACT No. : 2-02T-6A-1-2-J003 頁 PAGE : 1  
二次店名 : 株式会社アイ・テック

寸法 SIZE SPEC	鋼材 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)												引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST							
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Coq	引張強さ T.S.	降伏点 Y.P.	伸び E.L.	①	②	③	Avg.		
																										1000	1000
D13X6,000	6-34174	4,200	25,074	R248Z	19	17	53	22	17																		
S.TOTAL		4,200	25,074																								
G.TOTAL		4,200	25,074																								

G. L. = 標尺距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=50 : 3=50 : L=5,65FA : 0=203  
B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=0000  
U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=ICJIS G 0901 Y981

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。  
原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

SURVEYOR TO

合

Jun Tomiguchi  
スチール事業部 品質管理責任者  
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
STEEL DIVISION  
谷口 謙



鋼材検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東京都品川区大田一丁目2番2号

支店：豊田県豊田市切通町1番地

発注管理番号  
ORDER No. : \_\_\_\_\_  
需要家  
CUSTOMER : 有限会社牛田商店  
注文者照合番号  
REFERENCE No. : \_\_\_\_\_  
注文者  
SHIPPER : トピー工業株式会社  
品名  
COMMODITY : 異形棒鋼  
規格  
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付  
DATE : 2022年01月18日

証明書番号  
CERTIFICATE No. : NB20459

契約番号  
CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-6-J011

二次店名 : 株式会社アイ. テック

PAGE : 1

寸法 SIZE	炉番 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)												引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST		
					C	SI	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	引張強さ T.S.	引張断面積比 Y.R.	伸長率 E.L.	引張断面積 CUP	平均値 Ave.		
					X100			X1000			X100			X1000			H0003			1100	1100	L	N/mm <sup>2</sup>
D16X7,000	6-32587	300	3,270	R16HF	21	18	53	24	17							295	440	16	600				
	S.TOTAL	300	3,270													A	354	490	26				
	G.TOTAL	300	3,270																				

TOSBO®

**JIS**  
JICQA  
JIS G 3112  
QA0408002

**SD295** 9000000006

**D16 X 7.000 M** 本数 **200P**

箱番 **6-32587** 製造日 **2021年12月**

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

O. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=800 : A=80 D. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD  
: 3=50 : E=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0= JIS G 0501 Y等級

上記の注記は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社牛田商店

**合**

Steel Division  
谷日 課

