

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート		配合計画者名	山本 保
配合の設計条件			
呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm2)	スランプフロー (cm)
	普通	30	60.0±10.0
指定事項	強度を保証する材齢	14日	空気量
	塩化物含有率	0.30kg/m ³ 以下	湿和材料の種類
			使用材料に記載
			セメントの種類
			N

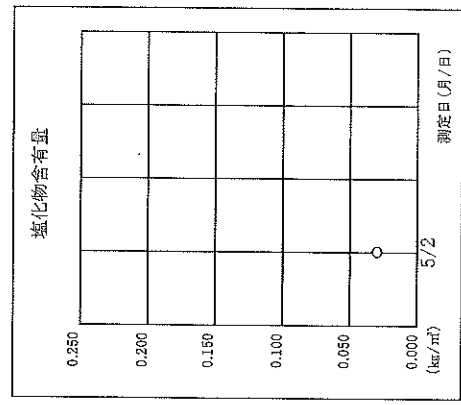
使用材料			
セメント	生産者	宇部三菱セメント(株)	Na ₂ Oeq(%)
湿和材	製品名	石灰石微分系	0.75以下
骨材	種類	ASRIによる区分	Na ₂ Oeq(%)
		粒の大きさの範囲	2.70~2.75
細骨材①	山砂	0~5	3.16±0.02
細骨材②	豊田市産	0~5	2.70~2.75
細骨材③	百太郎産	0~1.2	2.70~2.75
粗骨材①	---	---	---
粗骨材②	内津産	5~15	---
粗骨材③	---	---	---
湿和剤①	製品名	チーボール NV-G5	細骨材の塩化物量
湿和剤②	製品名	---	水の区分
			上水道水、回収水

配合表 (kg/m ³)			
セメント	湿和材	水	細骨材①
365	72	175	526
水セメント比	48%		251
			細骨材率
			44.0%
			湿和剤①
			3.50
			湿和剤②

※リサイクル材の含有率 10.5%

コンクリート中の塩化物含有率測定結果

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	2022年5月2日
塩化物含有率 (kg/m ³)	0.030
塩素イオン (%)	0.017
判定	合格
測定方法	1回/月測定(カンタブ 標準品) ※測定値は、3本の測定値の平均値
判定基準	0.30kg/m ³ 以下
不合格の場合の処置	セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m ³ 以下となるように、原材料を具直す。



アルカリ骨材反応対策記録表

抑制対策	具体的な抑制方法					
①コンクリート中のアルカリ総量の抑制	Na ₂ O(%)	0.62	Na ₂ Oeq(%)	0.03		
	C(kg/m ³)	365	a(kg/m ³)	72		
	Rc(kg/m ³)	2.263	Ra(kg/m ³)	0.022		
	NaCl(%)	---	Rm(kg/m ³)	---		
	S	---	Rt(kg/m ³)	2.285		
	(記号の説明)	Na ₂ O:セメントの全アルカリ量 (Na ₂ O換算値) (最近6ヶ月の最大値) C:単位セメント量 Na ₂ Oeq: 湿和材の全アルカリ量 Rc:セメント中の全アルカリ量 a: 単位湿和材材料 Ra: 湿和材中の全アルカリ量 NaCl: 骨材中の塩化物量 Rm: 湿和剤中のアルカリ量 S: 単位骨材材料 Rt: アルカリ総量 (Rc+Ra)				
	※セメントの全アルカリ量の最大値 (%) (セメント試験成績表より抜粋) 直近6カ月の最大値					
	12月度	1月度	2月度	3月度	4月度	5月度
	0.59	0.58	0.59	0.62	0.58	0.62
	1. 高炉セメントB種 BB 混合率 (%) 2. 高炉セメントC種 BC 混合率 (%) 3. ファイバーセメントB種 FB 混合率 (%) 3. ファイバーセメントC種 FC 混合率 (%)					
	②抑制効果のある混合セメント等の使用 ③安全と認められる骨材の使用					

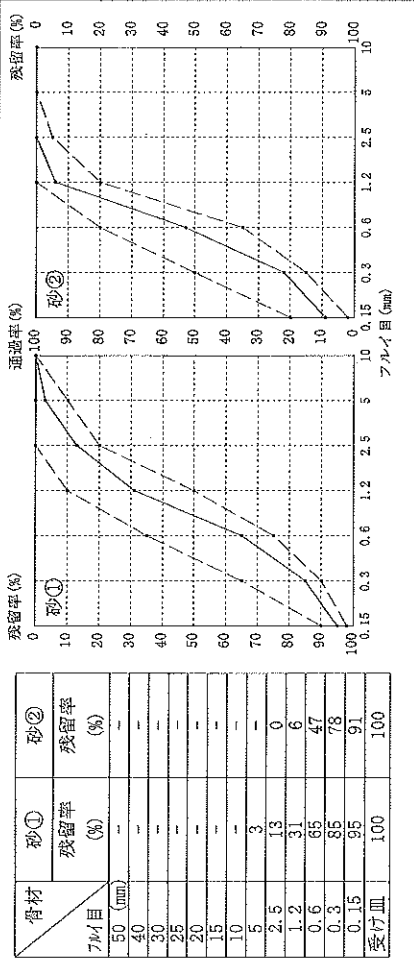
細骨材試験一覧表

2022年5月度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径(mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産山砂	産地名	日本製鉄㈱高炉副産物細骨材	産地名	1.2(mm)
種類(呼び名)		種類(呼び名)		種類(呼び名)	
特性名		特性名		特性名	
規格値	3.0以下	規格値	2.0	規格値	3.0±2.0
試験値	-	試験値	-	試験値	4.4
微粒分量 (%)	-	微粒分量 (%)	-	微粒分量 (%)	-
単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	1.54
実積率 (%)	-	実積率 (%)	-	実積率 (%)	-
有機不純物	同じか淡いこと	有機不純物	淡い	有機不純物	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	表乾密度 (g/cm ³)	2.58	表乾密度 (g/cm ³)	2.74
吸水率 (%)	3.5以下	吸水率 (%)	2.01	吸水率 (%)	0.49
絶対密度 (g/cm ³)	2.50以上	絶対密度 (g/cm ³)	2.53	絶対密度 (g/cm ³)	2.73
すりへり減量 (%)	-	すりへり減量 (%)	-	すりへり減量 (%)	-
安定性 (%)	10.0以下	安定性 (%)	1.6	安定性 (%)	-
軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	粘土塊量 (%)	0.04	粘土塊量 (%)	-
塩化物量 (%)	0.04以下	塩化物量 (%)	0.000	塩化物量 (%)	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害	アルカリシリカ反応性	-
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	粗粒率 (FM)	2.92	粗粒率 (FM)	2.22



備考

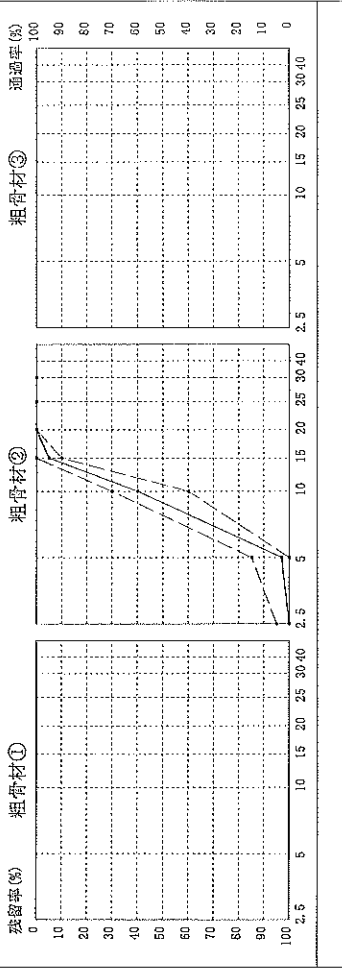
粗骨材試験一覧表

2022年5月度

合否判定	合格
------	----

QM	工場長	担当

骨材最大径(mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名	藤岡産山砂	産地名	15 (mm)	産地名	15 (mm)
種類(呼び名)		種類(呼び名)		種類(呼び名)	内津産 砕石1505
特性名		特性名		特性名	
規格値	3.0以下	規格値	2.0±1.0	規格値	1.3
試験値	-	試験値	-	試験値	-
微粒分量 (%)	-	微粒分量 (%)	-	微粒分量 (%)	-
単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	-	単位容積質量 (kg/l)	-
実積率 (%)	-	実積率 (%)	-	実積率 (%)	-
有機不純物	同じか淡いこと	有機不純物	-	有機不純物	-
表乾密度 (g/cm ³)	2.56~2.60	表乾密度 (g/cm ³)	2.66~2.7	表乾密度 (g/cm ³)	2.67
吸水率 (%)	3.5以下	吸水率 (%)	3.00以下	吸水率 (%)	1.32
絶対密度 (g/cm ³)	2.50以上	絶対密度 (g/cm ³)	2.50以上	絶対密度 (g/cm ³)	2.64
すりへり減量 (%)	-	すりへり減量 (%)	40以下	すりへり減量 (%)	12.1
安定性 (%)	10.0以下	安定性 (%)	12以下	安定性 (%)	5.6
軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-	軟石量 (%)	-
粘土塊量 (%)	1.0以下	粘土塊量 (%)	-	粘土塊量 (%)	-
塩化物量 (%)	0.04以下	塩化物量 (%)	-	塩化物量 (%)	-
密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-	密度1.95浮遊粒 (%)	-
アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害であること	アルカリシリカ反応性	無害
粗粒率 (FM)	2.90±0.20	粗粒率 (FM)	6.30±0.20	粗粒率 (FM)	6.37



セメント試験成績表

2022年5月度



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210		早強ポルトランドセメント JIS R 5210		高炉セメント B種 JIS R 5211	
	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm ³	—	3.16	—	3.14	—	3.04
比表面積 cm ² /g	2500以上	3200	3300以上	4560	3000以上	3680
水質 %	—	28.2	—	30.1	—	29.4
凝結 80min以上 10h以下	—	2-12	45min以上	1-34	60min以上	3-04
安定性 ハット法	良	3-16	10h以下	2-36	10h以下	4-23
圧縮強さ N/mm ²	—	31.2	20.0以上	26.7	10.0以上	21.7
水和熱 J/g	—	392	32.5以上	58.7	17.5以上	36.7
化学成分 %	—	62.6	47.5以上	66.2	42.5以上	61.9
硫酸根	—	388	—	—	—	—
三酸化鉄	—	1.12	5.0以下	0.96	6.0以下	3.22
二酸化ケイ素	—	2.29	3.5以下	2.93	4.0以下	2.00
酸化亜鉛	—	2.63	5.0以下	1.10	5.0以下	1.89
アルカリ イオン	—	0.48	0.75以下	0.44	—	0.53
化学物イオン	—	0.017	0.02以下	0.008	—	0.012

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち近6ヶ月の最大の値)
 ・普通ポルトランドセメント…………… 0.62%
 ・早強ポルトランドセメント…………… 0.56%
 ○ 高炉セメント B種
 ・ベースセメントの全アルカリ…………… 0.48%
 ・酸欠スラグの分置…………… 40~45%
 1. 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
 2. 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせ先
 〒460-0003 名古屋市中区南2-4-3
 錦パークビル13F
 UBE三菱セメント株式会社
 名古屋支店
 TEL 052-222-2624



株式会社大成コンクリート 御中

2022/5/1

太平洋セメント株式会社
 環境事業営業部
 〒460-0008
 名古屋市中区栄2-8-12
 TEL052-218-3324

三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年5月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm ² /g)	2500 ≤	3900-4500	4,060 ✓
密度	—	2.70-2.75	2.71 ✓
	100 ≤	100 ≤	130 ✓
圧縮強度比 (%)	100 ≤	100 ≤	123 ✓
	CaCO ₃	90.0 ≤	97.40 ✓
化学成分	MgO (%)	5.0 ≤	3.0 ≤
	SO ₃ (%)	0.5 ≤	0.5 ≤
	Al ₂ O ₃ (%)	1.0 ≤	1.0 ≤
	塩化物イオン (%)	0.035 ≤	0.035 ≤
水分	1.0 ≤	1.0 ≤	0.05 ✓
	(mg/g)	1.0 ≤	0.24 ✓
アルカリ量 (Na ₂ Oeq)	—	—	0.03
P H	—	—	10.00

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶽山有限公司
 〒441-1111
 豊橋市高山町字岩本4
 t e l 0532-88-0500

備考




コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 5月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
製造年月日：令和4年 4月 1日
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全硫黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO ₃ として)	全鉄 (FeOとして)	絶対密度 (g/cm ³)	吸水率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	44.4 ✓	0.75 ✓	<0.1 ✓	0.66 ✓	2.73 ✓	0.49 ✓	1.54 ✓
規格値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗粒率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	94	57	23	10	2.16 (2.20) ✓	4.4 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規格値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内でばらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 19.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm ³
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 5月 6日

関大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社
名古屋製鉄所
発行責任者：資源化推進部 スラグ室
室長 吹上 和徳
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター
近藤 博子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ヒ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下*	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全品質基準値	45以下*	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和7年 3月 31日

※：2022年4月1日施行のカドミウムの土壌環境基準値および土対法含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 4月 1日

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試験項目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	260 ✓	100 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

設

Sheet No. 00146156-1-1
発行年月日 2021. 10. 27
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	12
納入質量 Weight	6,235.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1168
Wire Techno 株式会社
3-3-BIWAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認定工場 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	検査 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	2.54 ~ 2.66	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10800004018-005	2.56	3.187	619	23	550	351318	
10800004018-009	2.56	3.364	654	25	605	351333	
10800004018-013	2.56	3.327	646	23	585	351333	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6	351318	2	2	21	18	15
	SWRM6	351333	2	2	21	23	16

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線
SWM-C

線径 2.60mm

使用素材 SWRM6

正味質量 500.00kg

製造ロット番号 10800004018-005

向先 有限会社 牛田商店 設

製造年月日 2021. 10. 20

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8




INSPECTION CERTIFICATE
検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛田商店

設

Sheet No. 00149923-1-1
発行年月日 2022. 4. 11
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	19,935.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目3番8号
TEL 06-6961-1751 FAX 06-6961-1168
Wire Techno 株式会社
3-3-BIWAZUKITA SURUGA-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認定工場 登録番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	検査 Diameter mm	最大抗力 Maximum Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm ²	伸び Elongation %	耐力 Yield N/mm ²	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
LotNo. Spec.	3.12 ~ 3.28	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10800004208-001	3.16	5.719	729	19	687	622364	
10800004208-003	3.16	5.715	729	19	677	622364	
10800004208-005	3.16	5.804	740	15	690	632254	
10800004208-007	3.16	5.590	713	23	665	622364	
10800004208-009	3.16	5.735	731	22	675	632254	
10800004208-011	3.16	5.811	741	22	700	622364	
10800004208-013	3.16	5.747	733	22	679	632254	
10800004208-015	3.16	5.574	711	18	662	622365	
10800004208-017	3.16	5.473	698	20	638	622365	
10800004208-019	3.16	5.717	729	17	690	622365	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鋼株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	622364	5	22	54	17	10
	SWRM6K	632254	6	20	53	17	14
	SWRM6K	622365	5	21	53	16	12

JIS G 3532 鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号 コンクリート用鉄線
SWM-C

線径 3.20mm

使用素材 SWRM6K

正味質量 1,000.00kg

製造ロット番号 10800004208-001

向先 有限会社 牛田商店 設

製造年月日 2022. 04. 06

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3-3-8




INSPECTION CERTIFICATE

検査成績表

〒441-1322
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00149936-1-1
発行年月日 2022. 2. 24
Date of Issue

有限会社 牛田商店

股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,159.00kg

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8
TEL. 06-6961-1751 FAX. 06-6961-1158
Wire Techno Co., Ltd.
3-3-AMAZUMITA, TSURUMI-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN
日本産業規格表示認証番号 QA0506005
品質管理課
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter	最大引張力 Maximum Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Spec.	mm	kN	N/mm ²	%	N/mm ²		
Lot.No.	5.90~ 6.10	~	640~	8~	440~		
10600014995-001	5.97	17.487	625	21	561	513160	
10600014995-003	5.97	17.655	631	20	569	612265	
10600014995-005	5.97	17.645	630	19	562	612265	
10600014995-007	5.97	18.042	645	20	579	612265	
10600014995-009	5.97	17.477	624	18	547	612262	
10600014995-011	5.97	17.510	626	20	570	612265	
10600014995-013	5.97	17.088	610	23	547	612262	
10600014995-015	5.97	17.952	641	20	581	612269	
10600014995-017	5.97	17.394	621	21	553	562092	
10600014995-019	5.97	17.448	623	20	556	612269	

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mtl Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~ 18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM15K	513160	14	18	59	16	11
	SWRM15K	612265	14	18	50	16	13
	SWRM15K	612262	14	19	51	16	11
	SWRM15K	612269	15	21	48	17	14
	SWRM15K	562092	14	18	52	20	12

JIS G 3532
鉄線
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号
コンクリート用鉄線
SWM-C

線径
6.00mm

使用素材
SWRM15K

正味質量
1,000.00kg


製造ロット番号
10600014995-001

向先
有限会社 牛田商店 様

製造年月日
2022.02.18

備考

株式会社ワイヤーテクノ
大阪工場 第一製造部
〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8




COPY

COPY

INSPECTION CERTIFICATE
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS
合同製鐵株式会社大阪製造所
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609236U15
Order's No. 注文番: 50609236U15
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)
Specification 規格: JIS G 3112 SD295
Customer 需要家: 有限会社牛田商店
Shipper :
Destination 揚港:
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

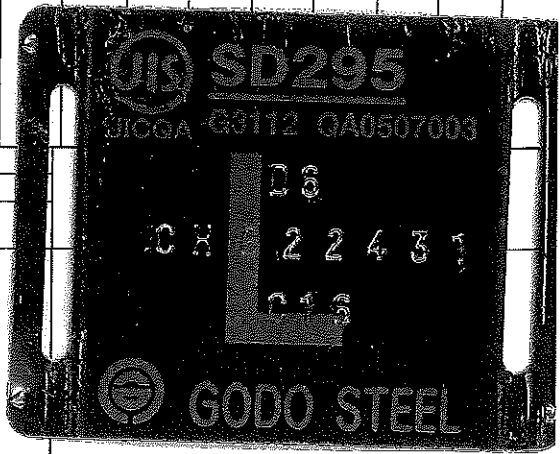
Ship No.船番:

Certificate No. 証明書番号: 1020220402933
Date 発行日: 2022/04/21
処理コード: 0421 51394

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		1	2,031	622428	14	18	67	24	25
D 6		3	6,110	622430	15	16	66	23	24
D 6		5	10,178	622431	16	16	68	23	24
合計		9	18,319						

Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D)			Bend Test 曲げ試験		Hardness 硬度		Impact Test 衝撃試験	
		T.S.引張強さ N/mm ²	EL.伸び %	R.A.絞り %	Angle °					
D 6	622428	344	29		GOOD					
D 6	622430	372	33		GOOD					
D 6	622431	362	31		GOOD					

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group
品質管理グループリーダー
Daisuke Mochizuki
道下 大輔

COPY

WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.
上記注文品は御指定の規格または仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店

発行No. 284094

工事名 在庫

記号 SD295

2022年04月18日

規格番号 JISG3112

納入先様 有限会社牛田商店

契約No. 51682-01

扱い店様 エムエム建材(株)

品質管理責任
宮田 英樹
岐阜市本庄傳ノ町5丁目8番地
TEL(058)271-0111(代)

コード	鋼番	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm ²)	引張強点 (N/mm ²)	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
									半径	角度											
2201	4798	D10	7.0	1,800	7,056	358	504	26	GOOD	19	18	65	21	26	8	18	18	2	35		
2201	4856	D10	7.0	5,400	21,168	393	523	25	GOOD	18	16	69	25	31	9	24	24	4	36		
2201	6004	D10	7.0	600	2,352	388	517	28	GOOD	16	18	71	32	37	10	28	22	4	35		
2203	0556	D10	7.0	2,400	9,408	395	516	23	GOOD	17	13	69	24	32	15	40	31	6	38		
2203	6544	D10	7.0	3,000	11,760	387	515	26	GOOD	17	17	67	22	25	8	29	39	7	36		
合計					13,200	51,744															

原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

JIS G 3112
認証番号 JQ0406025
JGA SD295
鋼番 6544
呼び名長さ D10 x 7.0 m
本数 600 本
製造年月 2022年03月
山口鋼業株式会社

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。
毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

鋼材検査証明書

INSPECTION CERTIFICATE

トヨ工業株式会社

TOYO INDUSTRIES, LIMITED

需要家管理番号 ORDER No. :
需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店
注文者照合番号 REFERENCE No. :
注文者 SHIPPER : トビ工業株式会社
品名 COMMODITY : 異形棒鋼
規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2022年03月19日
証明書番号 CERTIFICATE No. : MB23040
契約番号 CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-7-J010 頁
二次店名 : 株式会社アイ.テック

寸法 SIZE	鋼番 HEAT No.	員数 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST						
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	引張強点 T.S.	降伏点 Y.S.	伸び EL.	①	②	③	Ave.
					X100	X100	X100	X100	X1000	X100	X100	X1000	X1000	X100	X100	X100	X100	X100	N/mm ²	%	%				
φ13x6,000	6-33358	600	3,582	R23R0	27	55	150	50	50																
φ13x6,000	6-33566	1,200	7,164	R23RN	19	19	53	25	18																
S.TOTAL		1,800	10,746																						
G.TOTAL		1,800	10,746																						

TOSBO® JIS JICGA JIS G 3112 QA0408002
SD295 9000000009
D13 X 6.000 M 本 300P
鋼番 6-33566 製造日 2022年03月
トヨ工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=6000
: 5=58 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=FG-JIS G 9001 V9項
: L=5.65FA : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。
原本と相違ないことを証します。
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3
有限会社牛田商店

合 鋼 鋼
Jun Tamiguchi
STEEL ASSURANCE
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
谷口 潤

鋼材検査証明書



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED

本社：東海村田地区大崎一丁目2番2号

東海村田地区大崎一丁目2番2号

豊橋製造所：愛知県豊橋市南町1番地

豊橋製造所：愛知県豊橋市南町1番地

INSPECTION CERTIFICATE

発注者管理番号

ORDER No.:

発注者

CUSTOMER :

注文者照合番号

REFERENCE No. :

注文者

SHIPPER :

品名

COMMODITY :

規格

SPECIFICATION :

日付

DATE :

証明書番号

CERTIFICATE No. :

契約番号

CONTRACT No. :

二次店名

二次店名 : 株式会社アイ. テック

頁

PAGE :

1

寸法 SIZE	炉 HEAT No.	荷 量 QUANTITY	重量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化 学 成 分 CHEMICAL COMPOSITION (%)													引張試験 TENSILE TEST				衝撃試験 IMPACT TEST		
					C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	Coq	引張力 T.S.	引張率 Y.R.	伸び EL.	平均 Ave.	
					X100	X1000	X100	X1000	X10000	X1000	X1000	X10000	X1000	X1000	X10000	X1000	X1000	X10000	X1000	X1000	N/mm ²	%	%	①
D16X7,000	6-32587	300	3,270	R16HF	27	55	150	50	50									295	440	16				
	S. TOTAL	300	3,270		21	18	53	24	17									A 354	490	26	G			
	G. TOTAL	300	3,270																					

TOSBO®

JIS
JICQA
SD295 9000000006 JIS G 3112
QA0408002

D16 X 7.000M 本 200P

6-32587 2021年12月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 荷点距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=80 B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : G=GOOD

: 5=50 : B=40 U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : G=TC;JIS G 0901 Y等級

: L=6.65/A : C=203

上記御注文品は検査の結果指定の規格上合格と判定されます。

原本と相違ないことを証します。

愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

有限会社 牛 田 商 店

合 (大)

Jun Taniguchi

スチール専務 品質管理責任者
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE
STEEL DIVISION
各 月 図

