

コンクリート示方配合表

株式会社 大成コンクリート  
配合計画書名 山本 保

配合の設計条件

呼び方	コンクリートの種類	設計基準強度 (N/mm <sup>2</sup> )	スランプフロー (cm)	粗骨材の最大寸法 (mm)	セメントの種類
指定事項	普通	30	60.0±10.0	15	N
	強度を保証する材齢	14日		空気量	
	塩化物含有量	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下		湿和材料の種類	使用材料に記載

使用材料

セメント	生産者	三河カンガル	宇部三セメント(株)	種類	ASRによる区分	粒の大きさの範囲	石灰石微分率	密度(g/cm <sup>3</sup> )	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下
湿和材	製品名	種類	産地又は品名	種類	区分	粒の大きさの範囲	石灰石微分率	密度(g/cm <sup>3</sup> )	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	-
骨材	種類	産地又は品名	種類	区分	粒の大きさの範囲	石灰石微分率	密度(g/cm <sup>3</sup> )	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.75以下	-
①	山砂	豊田市産	A	化学法	0~5	2.90±0.20	2.50以上	2.58±0.02	3.5以下	吸水率 (%)
②	高炉スラック	日本製鉄 BFS 12	-	-	0~1.2	2.22±0.20	2.50以上	2.73±0.02	3.5以下	
③	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
①	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
②	碎石1505	内津産	A	化学法	5~15	6.30±0.20	2.50以上	2.88±0.02	3.0以下	
③	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
湿和剤①	製品名	メーカー	NV-G5	種類	減水剤標準形(Ⅱ)	細骨材の塩化物量	水の区分	0.04%以下		
湿和剤②	製品名	-	-	種類	-	水の上水、回吸水				

配合表 (kg/m<sup>3</sup>)

セメント	湿和材	水	細骨材①	細骨材②	細骨材③	湿和剤①	湿和剤②
365	72	175	526	251	1010	3.50	-
水セメント比	48%	水結合材比	細骨材率	44.0%			

※リサイクル材の含有率 10.5%

配合No.	175
配合種類	判定
測定年月日	判定
2022年4月1日	合格
塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.027
塩素イオン (%)	0.016
測定方法	1回/月測定(カンタブ標準品) ※測定値は、3本の測定の平均値
判定基準	0.30kg/m <sup>3</sup> 以下

セメント、骨材、水、湿和剤等の塩素イオンの調査を行い、0.30kg/m<sup>3</sup>以下となるように、原材料を見直す。

塩化物含有量 (kg/m <sup>3</sup> )	0.250
	0.200
	0.150
	0.100
	0.050
	0.000
測定日(月/日)	4/1

アルカリ骨材反応対策記録表

具体的な抑制方法

1. 防錆剤等使用量の多い湿和剤を使用する割合  
 $Rt = (Na_2O/100) \times C + 0.53 \times (NaCl/100) \times S + Rm + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 3.0 kg/m^3$

2. A.E剤、A.E減水剤等使用量の少ない湿和剤を使用する場合  
 $Rt = (Na_2O/100) \times C + (Na_2Oeq/100) \times a \leq 2.5 kg/m^3$

Na <sub>2</sub> O(%)	0.62	Na <sub>2</sub> Oeq(%)	0.01
C(kg/m <sup>3</sup> )	365	a(kg/m <sup>3</sup> )	72
Rc(kg/m <sup>3</sup> )	2.263	Ra(kg/m <sup>3</sup> )	0.007
NaCl(%)	-	Rm(kg/m <sup>3</sup> )	-
S	-	Rt(kg/m <sup>3</sup> )	2.270

(記号の説明)  
 Na<sub>2</sub>O:セメントの全アルカリ量(Na<sub>2</sub>O換算値)(最近6ヶ月の最大値)  
 C:単位セメント量  
 Na<sub>2</sub>Oeq:湿和材の全アルカリ量  
 Rc:セメント中の全アルカリ量  
 Ra:湿和剤中の全アルカリ量  
 NaCl:骨材中の塩化物量  
 S:単位骨材量  
 Rm:湿和剤中のアルカリ量  
 Rt:アルカリ総量(Rc+Ra)

※セメントの全アルカリ量の最大値(%)  
 (セメント試験成績表より抜粋)

直近6ヶ月の最大値				
11月度	12月度	1月度	2月度	3月度
0.61	0.59	0.58	0.59	0.62
0.61	0.59	0.58	0.59	0.62

①コンクリート中のアルカリ総量の抑制

②抑制効果のある混合セメント等の使用

③安全と認められる骨材の使用

BB 混合率 (%)  
 BC 混合率 (%)  
 FC 混合率 (%)

1. 高炉セメントB種  
 2. 高炉セメントC種  
 3. フライアッシュセメントB種  
 3. フライアッシュセメントC種

1. 化学法  
 2. モルタル-法

細骨材試験一覧表

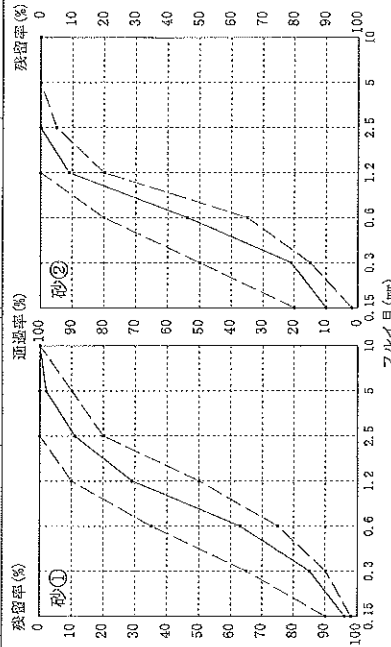
2022年 4月度

合格判定	合格
------	----

QM	工務長	担当
◎	◎	◎

骨材最大径 (mm)		細骨材①		細骨材②	
産地名	藤岡産 山砂	産地名	高炉カク細骨材	産地名	日本製鉄粉
種類(呼び名)	山砂	種類(呼び名)	高炉カク細骨材	種類(呼び名)	高炉カク細骨材
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	3.0以下	1.5	3.0±2.0	4.1
単位容積質量	(kg/l)	-	-	1.45以上	1.58
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	同じか深いこと	深い	-	-
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.56~2.60	2.59	2.71~2.75	2.74
吸水率	(%)	3.5以下	1.97	3.0以下	0.45
絶乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.54	2.50以上	2.73
すりへり減量	(%)	-	-	-	-
安定性	(%)	10.0以下	1.6	-	-
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	1.0以下	0.04	-	-
塩化物量	(%)	0.04以下	0.000	-	-
密度1.95骨遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粒率率(FM)	-	2.90±0.20	2.86	2.20±0.20	2.24
-	-	-	-	-	-

骨材 7M目	砂①		砂②	
	通過率 (%)	残留率 (%)	通過率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	-	-	-	-
15	-	-	-	-
10	-	-	-	-
5	2	98	2	98
2.5	11	89	0	100
1.2	29	71	9	91
0.6	63	37	46	54
0.3	85	15	79	21
0.15	96	4	90	10
受け皿	100	0	100	0



備考

粗骨材試験一覧表

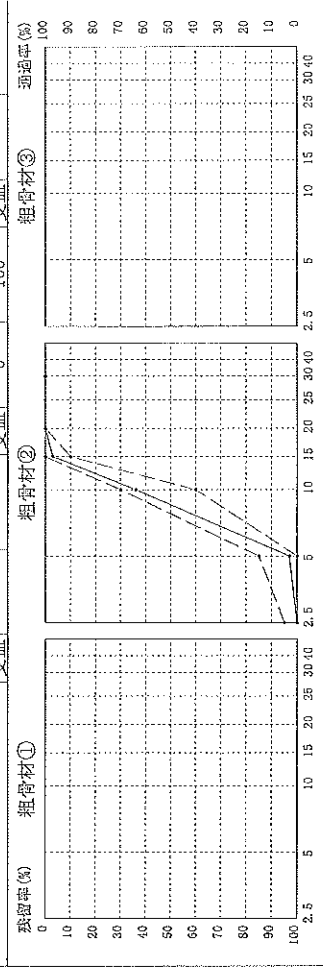
2022年 4月度

合格判定	合格
------	----

QM	工務長	担当
◎	◎	◎

骨材最大径 (mm)		粗骨材①		粗骨材②	
産地名	内津産 砕石1505	産地名	内津産 砕石1505	産地名	内津産 砕石1505
種類(呼び名)	砕石1505	種類(呼び名)	砕石1505	種類(呼び名)	砕石1505
特性名	単位	規格値	試験値	規格値	試験値
微粒分量	(%)	2.0±1.0	1.7	15 (mm)	-
単位容積質量	(kg/l)	-	-	-	-
実積率	(%)	-	-	-	-
有機不純物	-	-	-	-	-
表乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.66~2.7	2.67	2.66~2.7	2.67
吸水率	(%)	3.00以下	1.37	3.00以下	1.37
絶乾密度	(g/cm <sup>3</sup> )	2.50以上	2.64	2.50以上	2.64
すりへり減量	(%)	40以下	12.1	40以下	12.1
安定性	(%)	12以下	5.6	12以下	5.6
軟石量	(%)	-	-	-	-
粘土塊量	(%)	-	-	-	-
塩化物量	(%)	-	-	-	-
密度1.95骨遊粒	(%)	-	-	-	-
アルカリシリカ反応性	-	無害であること	無害	-	-
粒率率(FM)	-	6.30±0.20	6.33	6.30±0.20	6.33
-	-	-	-	-	-

骨材 ふるい分け試験	粗骨材①		粗骨材②	
	通過率 (%)	残留率 (%)	通過率 (%)	残留率 (%)
50 (mm)	-	-	-	-
40	-	-	-	-
30	-	-	-	-
25	-	-	-	-
20	100	0	100	0
15	97	3	97	3
10	64	36	64	36
5	5	95	5	95
2.5	0	100	0	100
受け皿	0	100	0	100



# セメント試験成績表

2022年4月



種類	普通ポルトランドセメント JIS R 5210			早強ポルトランドセメント JIS R 5210			高炉セメント B種 JIS R 5211		
	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 標準偏差 (最小値)	JIS規格値	試験成績 平均値	試験成績 最大値 標準偏差 (最小値)
密度 g/cm <sup>3</sup>	—	3.16	—	—	3.14	—	—	3.04	—
比表面積 cm <sup>2</sup> /g	2500以上	3170	78	3300以上	4550	78	3000以上	3670	75
凝結 始発 h-min	60min以上	2-16	—	45min以上	1-35	—	60min以上	3-02	(2-30)
凝結 終結 h-min	10min以下	3-13	—	10h以下	2-34	—	10h以下	4-20	5-00
安定性 ハット法	良	良	—	良	良	—	良	良	—
1 d	—	—	—	10.0以上	26.2	1.47	—	—	—
3 d	12.5以上	31.2	1.55	20.0以上	48.0	1.69	10.0以上	21.6	1.45
7 d	22.5以上	47.3	1.72	32.5以上	59.3	1.81	17.5以上	36.4	1.75
28 d	42.5以上	63.3	1.82	47.5以上	66.5	1.90	42.5以上	62.4	1.93
7 d	—	338	—	—	—	—	—	—	—
28 d	—	392	—	—	—	—	—	—	—
熟化マグネシウム	5.0以下	1.13	—	5.0以下	0.95	—	5.0以下	3.14	—
三酸化硫黄	3.5以下	2.28	—	3.5以下	2.97	—	4.0以下	1.97	—
硫酸塩	5.0以下	2.56	—	5.0以下	1.15	—	5.0以下	1.83	—
アルカリ %	0.75以下	0.48	—	0.75以下	0.44	—	—	—	—
揮発物 %	0.085以下	0.018	—	0.02以下	0.008	—	—	0.012	—

備考 ○ ポルトランドセメント (全アルカリの最大値のうち直近6ヶ月の最大の値)  
 ・普通ポルトランドセメント..... 0.62%  
 ・早強ポルトランドセメント..... 0.57%  
 ○ 高炉セメント B種  
 ・ベースセメントの全アルカリ..... 0.48%  
 ・高炉スラグの分量..... 40~45%

- 試験方法は JIS R 5201, JIS R 5202, JIS R 5203, JIS R 5204 による。
- 28d圧縮強さおよび28d水和熱は前月度の値を示す。

◎ お問い合わせその他のご連絡先

F460-0003 名古屋市中区錦2-4-3  
 都パークビル13F  
 UBE三菱セメント株式会社  
 名古屋支店  
 TEL 052-222-2624



2022/4/1

株式会社大成コンクリート 御中

太平洋セメント株式会社  
 環境事業営業部  
 〒460-0008  
 名古屋市中区栄2-8-12  
 TEL052-218-3324

# 三河タンカル試験成績表

(石灰石微粉末)

2022年4月

試験項目	規定値	限界値	試験値
比表面積 (cm <sup>2</sup> /g)	2500≦	3900-4500	3,930 ✓
密度 (g/cm <sup>3</sup> )	—	2.70-2.75	2.72 ✓
圧縮強度比 (%)	7 d	100≦	126 ✓
	28 d	100≦	120 ✓
化学成分	CaCO <sub>3</sub> (%)	90.0≦	98.93 ✓
	MgO (%)	5.0≦	0.32 ✓
	SO <sub>3</sub> (%)	0.5≦	0.00 ✓
	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%)	1.0≦	0.12 ✓
水分	塩化物付分 (%)	0.035≦	0.001 ✓
	(%)	1.0≦	1.03 ✓
フリンデル吸着量	(mg/g)	1.0≦	0.14 ✓
	(%)	—	0.01
P H	—	—	10.00

規定値は (社) コンクリート工学協会「コンクリート用石灰石微粉末品質規格(案)」。

製造元：三嶺鉱山有限公司  
 〒441-1111  
 豊橋市嵩山町字岩本4  
 t e l 0532-88-0500

備考




# コンクリート用高炉スラグ細骨材試験成績表

令和4年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
製造年月日：令和4年 3月 1日  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳

種類	化学成分 (%)				材 質		
	酸化カルシウム (CaOとして)	全 硫 黄 (Sとして)	三酸化硫黄 (SO <sub>3</sub> として)	全 鉄 (FeOとして)	絶乾密度 (g/cm <sup>3</sup> )	吸 水 率 (%)	単位容積質量 (kg/L)
BFS 1.2	43.4 ✓	0.68 ✓	<0.1 ✓	0.49 ✓	2.73 ✓	0.45 ✓	1.58 ✓
規 格 値							
BFS 1.2	45.0以下	2.0以下	0.5以下	3.0以下	2.5以上	3.0以下	1.45以上

種類	ふるいを通るものの質量百分率 (%)							粗 粒 率	微粒分量 (%) 3.0±2.0	高気温時貯蔵 の安定性判定	その他使用上の 注意事項等
	10mm	5mm	2.5mm	1.2mm	0.6mm	0.3mm	0.15mm				
BFS 1.2		100	100	93	52	20	9	2.26 (2.20) ✓	4.1 ✓	A	この製品には 固結遅延剤を 添加しています
規 格 値								製造業者と購入者が 協議によって定めた 粗粒率に対して ±0.20の範囲のもの でなければならない。	許容差は、製造業者と 購入者が定めた協議値 に対して±2.0%とする 協議値は、許容差の 範囲内ではらつきが 生じても7.0%を超え ないように定める		備考欄 試験時の水温 17.0℃ 表乾密度 2.74 g/cm <sup>3</sup>
BFS 1.2	—	100	95~100	80~100	35~80	15~50	2~20				

# コンクリート用高炉スラグ細骨材の環境安全形式試験及び受渡試験成績表

令和4年 4月 6日

㈱大成コンクリート 御中

製造業者：日本製鉄株式会社  
名古屋製鉄所  
発行責任者：資源化推進部 スラグ室  
室長 吹上 和徳  
試験実施事業者・責任者：一般財団法人 東海技術センター  
近藤 博子

試験に使用した試料：高炉スラグ骨材試料

環境安全形式試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和3年 4月 1日

区分	項目	試 験 項 目							
		カドミウム	鉛	六価クロム	ひ素	水銀	セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.0003未満 ✓	0.005未満 ✓	0.01未満 ✓	0.005未満 ✓	0.0005未満 ✓	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全品質基準値	0.003以下*	0.01以下	0.05以下	0.01以下	0.0005以下	0.01以下	0.8以下	1以下
含有量 mg/kg	試験結果	1未満 ✓	5未満 ✓	2未満 ✓	0.5未満 ✓	0.05未満 ✓	0.5未満 ✓	210 ✓	58 ✓
	環境安全品質基準値	45以下*	150以下	250以下	150以下	15以下	150以下	4000以下	4000以下

環境安全形式検査結果の有効期限：令和6年 3月 31日

※：2021年4月1日施行のカドミウムの土壤環境基準値および土対枯含有量基準値

環境安全受渡試験における溶出量及び含有量試験結果

製造年月日：令和4年 3月 1日

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
溶出量 mg/L	試験結果	0.002未満 ✓	0.05未満 ✓	0.02未満 ✓
	環境安全受渡検査判定値	0.01以下	0.8以下	1以下

区分	項目	試 験 項 目		
		セレン	ふっ素	ほう素
含有量 mg/kg	試験結果	0.5未満 ✓	220 ✓	110 ✓
	環境安全受渡検査判定値	150以下	4000以下	4000以下



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00146156-1-1  
発行年月日 2021.10.27  
Date of issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	2.60mm
員数 Quantity	12
納入質量 Weight	6,235.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL.03-6931-1751(10) FAX.03-6931-1756  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8MAZUKITA TSURUJIKU, EDYAMA CITY, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Tensile Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	2.54 ~ 2.66	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10800004018-005	2.56 ✓	3.187	619 ✓	23 ✓	550 ✓	351318	
10800004018-009	2.56 ✓	3.364	654 ✓	25 ✓	605 ✓	351333	
10800004018-013	2.56 ✓	3.327	646 ✓	23 ✓	585 ✓	351333	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6	351318	2	2	21	18 ✓	15 ✓
	SWRM6	351333	2	2	21	23 ✓	16 ✓

	JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	2.60mm
使用素材	SWRM6
正味質量	500.00kg
製造ロット番号	10800004018-001
向先	有限会社 牛田商店 様
製造年月日	2021.10.20
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

〒441-1322  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3

Sheet No. 00149349-1-1  
発行年月日 2022.3.17  
Date of issue

有限会社 牛田商店 殿

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	3.20mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,043.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL.03-6931-1751(10) FAX.03-6931-1756  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8MAZUKITA TSURUJIKU, EDYAMA CITY, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大抗力 Max. Tensile Force k N	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	3.12 ~ 3.28	~	540 ~	8 ~	440 ~		
11000003986-001	3.17 ✓	5.794	734 ✓	18 ✓	684 ✓	622215	
11000003986-003	3.17 ✓	5.798	735 ✓	20 ✓	695 ✓	632033	
11000003986-005	3.17 ✓	5.644	715 ✓	20 ✓	672 ✓	632033	
11000003986-007	3.17 ✓	5.706	723 ✓	17 ✓	678 ✓	632034	
11000003986-009	3.17 ✓	5.846	741 ✓	21 ✓	700 ✓	632034	
11000003986-011	3.17 ✓	5.853	742 ✓	21 ✓	708 ✓	632035	
11000003986-013	3.17 ✓	5.631	713 ✓	17 ✓	674 ✓	632038	
11000003986-015	3.17 ✓	5.708	723 ✓	21 ✓	676 ✓	632038	
11000003986-017	3.17 ✓	5.644	715 ✓	21 ✓	685 ✓	632038	
11000003986-019	3.17 ✓	5.730	726 ✓	17 ✓	691 ✓	632038	
曲げ性 Bending property good 外観 Appearance good							

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 ~ 8	Si ×100 ~	Mn ×100 ~ 60	P ×1000 ~ 40	S ×1000 ~ 40
合同製鉄株式会社 GODO STEEL,LTD.	SWRM6K	622215	5	20	55	13 ✓	12 ✓
	SWRM6K	632033	5	19	54	14 ✓	12 ✓
	SWRM6K	632034	4	20	55	15 ✓	12 ✓
	SWRM6K	632035	5	20	53	16 ✓	10 ✓
	SWRM6K	632038	5	21	53	15 ✓	10 ✓

	JIS G 3532 鉄線 認証番号 QA0506005
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	3.20mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造ロット番号	11000003986-001
向先	有限会社 牛田商店 様
製造年月日	2022.03.10
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8 	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

有限会社 牛田商店 股

Sheet No. 00149241-1-1  
発行年月日 2022. 3. 14  
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	4.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,095.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL 03-6961-1751 内線 533-8801 内線 533  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 MAZUMITA 1ST FLOOR, ABENO-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter	最大引張力 Maximun Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	mm	kN	t4/mm <sup>2</sup>	%	t4/mm <sup>2</sup>	
11000003972-001	3.95	7.986	652	22	610	622384	
11000003972-003	3.96	7.851	637	22	576	622384	
11000003972-005	3.96	7.714	626	21	573	622385	
11000003972-007	3.96	7.820	635	21	572	622384	
11000003972-009	3.96	7.740	628	22	582	622385	
11000003972-011	3.96	7.979	648	19	624	632034	
11000003972-013	3.96	7.777	631	18	537	632034	
11000003972-015	3.96	7.890	641	22	549	622383	
11000003972-017	3.96	8.118	659	19	609	622385	
11000003972-019	3.96	8.066	655	20	593	622385	

品位 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM6K	622384	5	22	54	13	11
	SWRM6K	622385	5	21	52	14	12
	SWRM6K	632034	4	20	55	15	12
	SWRM6K	622383	5	19	49	15	11

JIS 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	4.00mm
使用素材	SWRM6K
正味質量	1,000.00kg
製造番号	11000003972-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022.03.04
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

有限会社 牛田商店 股

Sheet No. 00149380-1-1  
発行年月日 2022. 3. 18  
Date of Issue

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	5.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,000.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8  
TEL 03-6961-1751 内線 533-8801 内線 533  
Wire Techno Ltd.  
3-3-8 MAZUMITA 1ST FLOOR, ABENO-KU, OSAKA 538-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証工場 認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control S. Ohashi

Item	線径 Diameter	最大引張力 Maximun Force	引張強さ Tensile Strength	伸び Elongation	耐力 Yield point	製造番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	Spec.	mm	kN	t4/mm <sup>2</sup>	%	t4/mm <sup>2</sup>	
10500016338-001	4.96	13.463	697	23	642	612263	
10500016338-003	4.96	13.800	714	21	650	612264	
10500016338-005	4.96	13.688	703	20	652	513407	
10500016338-007	4.95	13.245	688	21	633	513407	
10500016338-009	4.96	13.652	707	21	678	513408	
10500016338-011	4.96	14.057	728	21	678	612263	
10500016338-013	4.96	14.006	725	20	674	612264	
10500016338-015	4.96	13.708	709	21	647	513159	
10500016338-017	4.95	13.412	697	22	633	513159	
10500016338-019	4.96	13.491	698	21	624	632090	

品位 Bending property good 外観 Appearance good

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mill Name	鋼種 Material	製造番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100	Si ×100	Mn ×100	P ×1000	S ×1000
合同製鉄株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	612263	14	18	51	14	12
	SWRM15K	612264	13	18	51	14	12
	SWRM15K	513407	13	18	54	16	14
	SWRM15K	513408	13	21	56	13	15
	SWRM15K	513159	13	17	54	15	13

JIS 鉄線 JICQA 認証番号 QA0506005	
種類・記号	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径	5.00mm
使用素材	SWRM15K
正味質量	1,000.00kg
製造番号	10500016338-001
向先	有限会社 牛田商店 股
製造年月日	2022.03.15
備考	
株式会社ワイヤーテクノ 大阪工場 第一製造部 〒538-0041 大阪府東淀川区今津北3-3-8	



INSPECTION CERTIFICATE  
検査成績表

Sheet No. 00148836-1-1  
発行年月日  
Date of Issue 2022. 2. 24

有限会社 牛田商店 股

適用規格 Specification	JIS G 3532 鉄線 Low carbon steel wires
種類・記号 Type	コンクリート用鉄線 SWM-C
線径 Diameter	6.00mm
員数 Quantity	20
納入質量 Weight	20,159.00kg

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
TEL.06-6061-1781  
Wire Techno Co., Ltd.  
3-3-3 NAKAZUKA, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA 598-0041 JAPAN  
日本産業規格表示認証番号 QA0506005  
品質管理課  
Manager of Quality Control . S. Ohashi

Item	線径 Diameter mm	最大張力 Max. Force kN	引張強さ Tensile Strength N/mm <sup>2</sup>	伸び Elongation %	耐力 Yield point N/mm <sup>2</sup>	製鋼番号 Charge No.	備考 Note
Lot No.	5.90 ~ 6.10	~	540 ~	8 ~	440 ~		
10600014995-001	5.97 ✓	17.487	625 ✓	21 ✓	551 ✓	513160	
10600014995-003	5.97 ✓	17.655	631 ✓	20 ✓	568 ✓	612265	
10600014995-005	5.97 ✓	17.645	630 ✓	19 ✓	562 ✓	612265	
10600014995-007	5.97 ✓	18.042	645 ✓	20 ✓	579 ✓	612265	
10600014995-009	5.97 ✓	17.477	624 ✓	18 ✓	547 ✓	612262	
10600014995-011	5.97 ✓	17.510	626 ✓	20 ✓	570 ✓	612265	
10600014995-013	5.97 ✓	17.088	610 ✓	23 ✓	547 ✓	612262	
10600014995-015	5.97 ✓	17.952	641 ✓	20 ✓	581 ✓	612269	
10600014995-017	5.97 ✓	17.394	621 ✓	21 ✓	553 ✓	562092	
10600014995-019	5.97 ✓	17.448	623 ✓	20 ✓	556 ✓	612269	

原本と相違ないことを証します  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

製鋼所名 Mfg Name	鋼種 Material	製鋼番号 Charge No.	化学成分 Chemical Composition(%)				
			C ×100 13~18	Si ×100 ~	Mn ×100 30~60	P ×1000 ~40	S ×1000 ~40
合同製鐵株式会社 GODO STEEL LTD.	SWRM15K	513160	14	18	59	16	11
	SWRM15K	612265	14	18	50	16	13
	SWRM15K	612262	14	19	51	16	11
	SWRM15K	612269	15	21	48	17	14
	SWRM15K	562092	14	18	52	20	12

JIS G 3532  
鉄線  
JICQA 認証番号 QA0506005

種類・記号  
コンクリート用鉄線  
SWM-C

線径  
6.00mm

使用素材  
SWRM15K

正味質量  
1,000.00kg

製造番号  
10600014995-001

向先  
有限会社 牛田商店 股

製造年月日  
2022.02.18

備考

株式会社ワイヤーテクノ  
大阪工場 第一製造部  
〒598-0041 大阪府錦江区今津北3-3-8



INSPECTION CERTIFICATE  
鋼材検査証明書

GODO STEEL, LTD. OSAKA WORKS  
合同製鐵株式会社大阪製造所  
1-1-2, NISHIJIMA, NISHIYODOGAWA-KU, OSAKA, JAPAN  
大阪市西淀川区西島1丁目1番2号

Contract No. 注文No.: 50609226U15  
Order's No. 発注番号:  
Supplier 注文者: 合鐵産業株式会社  
Commodity 品名: 異形棒鋼 (バーインコイル)  
Specification 規格: JIS G 3112 SD295  
Customer 需要家: 有限会社牛田商店  
Shipper :  
Destination 場 港:  
工事名称:

JIS No. JIS認証番号: QA0507003

Ship No. 船番:

Certificate No. 証明番号: 1020220302912  
Date 発行日: 2022/03/24  
処理コード: 0324 69878

Size 寸法	Length 長さ	Quantity 員数	Mass 質量 kg	Charge No. 鋼番	Chemical Composition 化学成分(%)				
					C X100 Max.	Si X100 Max.	Mn X100 Max.	P X1000 Max.	S X1000 Max.
D 6		9	18,296	622428	14	18	67	24	25
合計		9	18,296						
Size 寸法	Charge No. 鋼番	Tensile Test 引張試験 (GL=8D) T.S. 引張強さ N/mm <sup>2</sup>	引張強さ N/mm <sup>2</sup>	伸び EL. 伸び %	R.A. 絞り %	Bend Test 曲げ試験 Angle	Hardness 硬度	Impact Test 衝撃試験	
D 6	622428	344 ✓	507 ✓	29 ✓		1.5D 180			

原本と相違ないことを証します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店



Leader of Quality Control Group  
品質管理グループリーダー  
Daisuke Michishita  
道下 大輔

Surveyor to

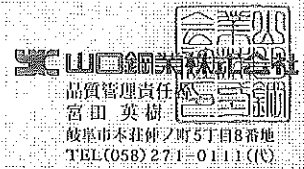
WE HEREBY CERTIFY THAT THE MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE RULES OF THE CONTRACT.

# 鋼材検査証明書

需要家様 有限会社牛田商店  
 工事名 在庫  
 納入先様 有限会社牛田商店  
 扱い店様 エムエム建材(株)

記号 SD295  
 規格番号 JISG3112  
 契約No. 51616-01

発行No. 282843  
 2022年03月22日



コード	鋼種	呼び名	長さ (m)	員数 (本)	質量 (kg)	機械的性質				化学成分 (%)											備考
						降伏点 又は耐力 (N/mm <sup>2</sup> )	引張強さ (N/mm <sup>2</sup> )	伸び (%)	曲げ試験		C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Mo	V	Ceq	
									半径	角度	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	X 1/100	
2202	0128	D10	7.0	3,600	14,112	383 ✓	512 ✓	25 ✓	GOOD	16	14	66	23	33	10	33	33	6	35		
2202	6115	D10	7.0	1,200	4,704	386 ✓	512 ✓	25 ✓	GOOD	18	11	69	25	33	8	27	26	5	36		
2203	0370	D10	7.0	600	2,362	377 ✓	512 ✓	29 ✓	GOOD	17	13	68	25	29	10	32	27	5	36		
2203	6358	D10	7.0	3,000	11,760	369 ✓	505 ✓	28 ✓	GOOD	17	13	69	25	33	10	27	24	4	35		
2203	6359	D10	7.0	4,800	18,816	384 ✓	526 ✓	25 ✓	GOOD	19	14	66	25	33	9	24	19	4	36		
合計					13,200	51,744															

原本と相違ないことを証します。  
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
 有限会社 牛田商店

**JIS G 3112**  
 認証番号 JQ0406025  
**JIS G 3112 SD295**

鋼種	6358
呼び名長さ	D10 × 7.0 m
本数	600 本
製造年月	2022年03月

YAMAGUCHI STEEL INDUSTRIES, LIMITED

機械的性質引張試験片の種類は2号試験片に属する。  
 毎度ご使用いただき有難うございます。上記の鋼材は検査の結果外形・材質共にJIS規格に適合していることを証明します。

## 鋼材検査証明書 INSPECTION CERTIFICATE

需要家管理番号 ORDER No. :  
 需要家 CUSTOMER : 有限会社牛田商店  
 注文者照合番号 REFERENCE No. :  
 注文者 SHIPPER : トビ一実業株式会社  
 品名 COMMODITY : 異形材料  
 規格 SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付 DATE : 2022年03月19日  
 証明番号 CERTIFICATE No. : MB2304D  
 契約番号 CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-7-J010 頁 PAGE : 1  
 二次店名 : 株式会社アイ. テック

寸法 SIZE	HWP SPEC	HWP SPEC	HWP SPEC	HWP SPEC	HWP SPEC	HWP SPEC	化学成分 (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST									
							C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Ceq	Yield	T.S.	Elong.	Temp.	Charpy					
							1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100	1100					
D13X6,000	6-33358	600	3,582	R23R0	20	19	55	24	16	6-33566	1,200	7,164	R23RH	19	19	53	25	18	27	55	150	50	50	295	440	16				
D13X6,000	6-33566	1,200	7,164	R23RH	19	19	53	25	18	S.TOTAL	1,800	10,746	G.TOTAL	1,800	10,746															

**TOSBO®**  
**SD295** 9000000009  
**JIS G 3112** QAO408002  
**D13 X 6.000 M** 本数 **300P**  
**6-33566** 製造日 **2022年03月**  
 YAMAGUCHI STEEL INDUSTRIES, LIMITED 豊橋製造所 棒鋼工場

上記御注文品は検査の結果指定の規格に合格したことを証明します。  
 原本と相違ないことを証します。  
 愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
 有限会社 牛田商店

合 田  
 Jun Tamaguchi  
 スチール事業部 品質管理責任者  
 MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
 STEEL DIVISION  
 谷口 潤



鋼材検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE



トピー工業株式会社

TOPY INDUSTRIES, LIMITED  
本社：東京都品川区大崎一丁目2番2号  
東京支店：東京都品川区大崎一丁目2番2号  
大阪支店：大阪府大阪市東淀川区1番地  
神戸支店：神戸市東灘区東灘1丁目1番1号

需要管理番号  
ORDER No. : \_\_\_\_\_  
顧客  
CUSTOMER : 有限会社牛田商店  
洋文参照番号  
REFERENCE No. : \_\_\_\_\_  
注文者  
SHIPPER : トピー工業株式会社  
品名  
COMMODITY : 異形鋼  
規格  
SPECIFICATION : JIS G 3112 SD295

日付  
DATE : 2022年01月18日  
証明書番号  
CERTIFICATE No. : MB20459  
契約番号  
CONTRACT No. : 1-02T-6A-1-6-J011  
PAGE : 1  
二次店名  
: 株式会社アイ. テック

寸法 SIZE	規格 HEAT No.	数量 QUANTITY	質量 MASS KG	試験番号 TEST No.	化学成分 CHEMICAL COMPOSITION (%)											引張試験 TENSILE TEST			衝撃試験 IMPACT TEST					
					C	SI	Mn	P	S	Cu	NI	Cr	Mo	Al	V	B	PCM	Co	Q	g	Y	U		
D16X7,000	6-32587	300	3,270	R16HF	27	55	150	50	50										295	440	16			
	S-TOTAL	300	3,270		21	18	53	24	17										354	490	26			
	G-TOTAL	300	3,270																					

TOSBO®

JIS  
JICQA  
JIS G 3112  
QA040802

SD295 9000000006

D16 X 7.000M 本物 200P

6-32587 2021年12月

トピー工業株式会社 豊橋製造所 棒鋼工場

G. L. = 検査距離, GAUGE LENGTH : 2=200 : A=8D : B. T. = 曲げ試験, BEND TEST : 0=000  
: 5=50 : D=4D : U. T. = 超音波探傷試験, ULTRASONIC TEST : 0=0; JIS G 0901 Y等項  
: 1=0.65/A : C=203

備考, REMARKS)

上記御注文品は検査の結果検査の規格と一致しないことを証明します。  
愛知県新城市日吉字宮の腰64-3  
有限会社 牛田商店

合

Jun Tamaguchi  
MANAGER OF QUALITY ASSURANCE  
STEEL DIVISION  
各日 潤

